

Ao

**Conselho Regional de Administração de Goiás – CRAGO**

**Ref.: PREGÃO ELETRÔNICO 001/2026**

**PROCESSO Nº 476908.000835/2026-33**

### **DECLARAÇÃO DE GARANTIA**

A empresa **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**, inscrita no CNPJ sob nº 60.656.774/0001-05, com sede na Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista – Sorocaba/SP, por intermédio de seu representante legal o Sr. CARLOS ANTONIO PEROTTI, portador da Carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP/SP e do CPF nº 122.595.838-57, **DECLARA**, que a garantia contratual de todos os bens, pelo prazo mínimo de 5 (cinco) anos, será fornecida diretamente pela Alberflex ou por nossa rede de assistência técnica autorizada em todo o território nacional, incluindo a substituição de peças e os custos de deslocamento, independentemente de qualquer alteração.

Atenciosamente,

Sorocaba, 18 de junho de 2026.



**ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**

Carlos Antonio Perotti  
Gerente Administrativo  
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP  
CPF nº 122.595.838-57

### **DECLARAÇÃO DE ENVIO DE AMOSTRA**

Ao  
Conselho Regional de Administração de Goiás - CRAGO

Endereço para entrega: Rua 1.137, nº 229, Setor Marista, Goiânia/GO, CEP 74180-160.

A empresa Alberflex Indústria de Móveis LTDA, inscrita no CNPJ sob nº 60.656.774/0001-05, com sede na Av. Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, Sorocaba/SP, CEP 18085-005, por meio da presente, DECLARA que está realizando o envio das seguintes amostras para análise técnica:  
Itens enviados:

**Lote 01:**

- 01 (uma) unidade – **ITEM 01** – Poltrona giratória com apoio lombar. – Modelo/Marca: TSPOS1/ ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 08** – Sofá modular circular com encosto côncavo. – Modelo/Marca: TWSC/ ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 09** – Cadeira fixa 4 pés sem braço.- Modelo/Marca: LZCFS/ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 10** – Sofá modular reto 600x645x757mm com encosto e braço. – Modelo/Marca: TWSR/ALBERFLEX

**Lote 02:**

- 01 (uma) unidade – **ITEM 13** – Mesa reta com quatro pés 1200x700x740 mm – Modelo/Marca: M4GTR2/ ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 26** – Mesa de reunião circular pés pata 1000x740 mm com caixa – Modelo/Marca: MR2GTC2/ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 31** – Mesa elíptica 2000x1000mm – Modelo/Marca: M5GTE1/ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 33** – Conjunto de mesa em L 1400x1500x740 mm – Modelo/Marca: M4GTR2 +M4GTX2 /ALBERFLEX

As referidas amostras destinam-se exclusivamente à avaliação técnica e/ou validação conforme solicitado.

Informamos ainda os dados para contato do remetente:

Telefone: (15) 3238-5200 / (15) 99694-5849

E-mail: [licitacao@alberflex.com.br](mailto:licitacao@alberflex.com.br)

Sem mais para o momento, permanecemos à disposição para quaisquer esclarecimentos adicionais.

Sorocaba, \_\_ de \_\_\_\_\_ de 2026.

**Alberflex Indústria de Móveis LTDA**

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Recebeu em: 25/06/2026  
Nome: Jefferson Nepes General  
Setor: Administrativo  
CPF: 053.092.517-31

## **DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO DE AMOSTRA**

A empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, inscrita no CNPJ nº 60.656.774/0001-05 por seu representante legal, declara, para fins de participação no Pregão Eletrônico SRP nº 90001/2026, que a amostra corresponde exatamente o produto ofertado e ao produto que será entregue, salvo ajustes apenas de acabamentos/cor permitidos no Termo de Referência.

**Sorocaba, 23 de junho de 2026.**

Atenciosamente,



**ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Carlos Antonio Perotti  
Gerente Administrativo  
CI nº 22.277.018-1 SSP/SP  
CPF nº 122.595.838-57

## **DECLARAÇÃO DE ENVIO DE AMOSTRA**

Ao  
Conselho Regional de Administração de Goiás - CRAGO

Endereço para entrega: Rua 1.137, nº 229, Setor Marista, Goiânia/GO, CEP 74180-160.

A empresa Alberflex Indústria de Móveis LTDA, inscrita no CNPJ sob nº 60.656.774/0001-05, com sede na Av. Rudolf Dafferner, nº 867, Bairro Boa Vista, Sorocaba/SP, CEP 18085-005, por meio da presente, DECLARA que está realizando o envio das seguintes amostras para análise técnica:  
Itens enviados:

**Lote 01:**

- 01 (uma) unidade – **ITEM 01** – Poltrona giratória com apoio lombar. – Modelo/Marca: TSPOS1/ ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 08** – Sofá modular circular com encosto côncavo. – Modelo/Marca: TWSC/ ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 09** – Cadeira fixa 4 pés sem braço.- Modelo/Marca: LZCFS/ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 10** – Sofá modular reto 600x645x757mm com encosto e braço. – Modelo/Marca: TWSR/ALBERFLEX

**Lote 02:**

- 01 (uma) unidade – **ITEM 13** – Mesa reta com quatro pés 1200x700x740 mm – Modelo/Marca: M4GTR2/ ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 26** – Mesa de reunião circular pés pata 1000x740 mm com caixa – Modelo/Marca: MR2GTC2/ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 31** – Mesa elíptica 2000x1000mm – Modelo/Marca: M5GTE1/ALBERFLEX
- 01 (uma) unidade – **ITEM 33** – Conjunto de mesa em L 1400x1500x740 mm – Modelo/Marca: M4GTR2 +M4GTX2 /ALBERFLEX

As referidas amostras destinam-se exclusivamente à avaliação técnica e/ou validação conforme solicitado.

Informamos ainda os dados para contato do remetente:

Telefone: (15) 3238-5200 / (15) 99694-5849

E-mail: [licitacao@alberflex.com.br](mailto:licitacao@alberflex.com.br)

Sem mais para o momento, permanecemos à disposição para quaisquer esclarecimentos adicionais.

Sorocaba, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2026.

**Alberflex Indústria de Móveis LTDA**

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Recebeu em: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Nome:

Setor:

CPF:

## PROPOSTA AJUSTADA

| Campo               | Informação                                                                                   |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Razão social        | ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA                                                           |
| CNPJ                | 60.656.774/0001-05                                                                           |
| Endereço            | Av. Rudolf Dafferner,867 – 18085 005 Sorocaba SP                                             |
| Telefone/e-mail     | (15) 99694-5849 – <a href="mailto:licitacao@alberflex.com.br">licitacao@alberflex.com.br</a> |
| Representante legal | Carlos Antonio Perotti                                                                       |
| Pregão/Processo     | Pregão Eletrônico nº ____/2026 - Processo SEI nº 476908.000835/2026-33                       |

### 0.1. Planilha da proposta ajustada

| Lote                        | Item | Descrição resumida                                     | Marca/ Fabricante     | Qtd. | Preço unitário        | Preço total (Qtd. Inicial) | Garantia |
|-----------------------------|------|--------------------------------------------------------|-----------------------|------|-----------------------|----------------------------|----------|
| 01                          | 1    | Poltrona giratória com apoio lombar.                   | TSPOS1/<br>ALBERFLEX  | 53   | R\$<br>1.815,90       | R\$<br>96.242,70           | 60 meses |
|                             | 2    | Cadeira fixa 4 Pés plástico Cinza com braço Madeira    | PIPFA/<br>ALBERFLEX   | 21   | R\$<br>957,80         | R\$<br>20.113,80           | 60 meses |
|                             | 3    | Poltrona fixa Modelo b                                 | DOFB/<br>ALBERFLEX    | 8    | R\$<br>3.100,00       | R\$<br>24.800,00           | 60 meses |
|                             | 4    | Poltrona Giratória Modelo b baixa                      | DOGB1/<br>ALBERFLEX   | 2    | R\$<br>4.500,00       | R\$<br>9.000,00            | 60 meses |
|                             | 5    | Poltrona Giratória Modelo a alta                       | DOGA1/<br>ALBERFLEX   | 1    | R\$<br>7.000,00       | R\$<br>7.000,00            | 60 meses |
|                             | 6    | Sofá encosto Baixo 03 lugares                          | DESB/<br>ALBERFLEX    | 1    | R\$<br>10.800,00      | R\$<br>10.800,00           | 60 meses |
|                             | 7    | Sofá encosto Baixo 01 lugar                            | DESB /<br>ALBERFLEX   | 1    | R\$<br>6.500,00       | R\$<br>6.500,00            | 60 meses |
|                             | 8    | Sofá modular Circular com Encosto Côncavo              | TWSC/<br>ALBERFLEX    | 4    | R\$<br>4.300,00       | R\$<br>17.200,00           | 60 meses |
|                             | 9    | Cadeira fixa 4 Pés sem braço                           | LZCFS/<br>ALBERFLEX   | 72   | R\$<br>870,00         | R\$<br>62.640,00           | 60 meses |
|                             | 10   | Sofá modular Reto 600x645x757mmmm, Com encosto e Braço | TWSR/<br>ALBERFLEX    | 1    | R\$<br>10.000,00      | R\$<br>10.000,00           | 60 meses |
|                             | 11   | Cadeira fixa 4 Pés assento Estofado com Braço madeira  | PIPFA1A/<br>ALBERFLEX | 12   | R\$<br>1.428,30       | R\$<br>17.139,60           | 60 meses |
|                             | 12   | Cadeira Giratória base Fixa estofada                   | PIPGF1E/<br>ALBERFLEX | 6    | R\$<br>2.700,00       | R\$<br>16.200,00           | 60 meses |
| <b>VALOR TOTAL DO LOTE:</b> |      |                                                        |                       |      | <b>R\$ 297.636,10</b> |                            |          |

## PROPOSTA CONSIDERANDO A QUANTIDADE MÁXIMA SRP

| Lote                                       | Item | Descrição resumida                                     | Marca/ Fabricante     | Qtd. Máx. SRP | Preço unitário        | Preço total       | Garantia |
|--------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|-----------------------|-------------------|----------|
| 01                                         | 1    | Poltrona giratória com apoio lombar.                   | TSPOS1/<br>ALBERFLEX  | 80            | R\$<br>1.815,90       | R\$<br>145.272,00 | 60 meses |
|                                            | 2    | Cadeira fixa 4 Pés plástico Cinza com braço Madeira    | PIPFA/<br>ALBERFLEX   | 32            | R\$<br>957,80         | R\$<br>30.649,60  | 60 meses |
|                                            | 3    | Poltrona fixa Modelo b                                 | DOFB/<br>ALBERFLEX    | 12            | R\$<br>3.100,00       | R\$<br>37.200,00  | 60 meses |
|                                            | 4    | Poltrona Giratória Modelo b baixa                      | DOGB1/<br>ALBERFLEX   | 3             | R\$<br>4.500,00       | R\$<br>13.500,00  | 60 meses |
|                                            | 5    | Poltrona Giratória Modelo a alta                       | DOGA1/<br>ALBERFLEX   | 2             | R\$<br>7.000,00       | R\$<br>14.000,00  | 60 meses |
|                                            | 6    | Sofá encosto Baixo 03 lugares                          | DESB/<br>ALBERFLEX    | 2             | R\$<br>10.800,00      | R\$<br>21.600,00  | 60 meses |
|                                            | 7    | Sofá encosto Baixo 01 lugar                            | DESB /<br>ALBERFLEX   | 2             | R\$<br>6.500,00       | R\$<br>13.000,00  | 60 meses |
|                                            | 8    | Sofá modular Circular com Encosto Côncavo              | TWSC/<br>ALBERFLEX    | 5             | R\$<br>4.300,00       | R\$<br>21.500,00  | 60 meses |
|                                            | 9    | Cadeira fixa 4 Pés sem braço                           | LZCFS/<br>ALBERFLEX   | 108           | R\$<br>870,00         | R\$<br>93.960,00  | 60 meses |
|                                            | 10   | Sofá modular Reto 600x645x757mmmm, Com encosto e Braço | TWSR/<br>ALBERFLEX    | 2             | R\$<br>10.000,00      | R\$<br>20.000,00  | 60 meses |
|                                            | 11   | Cadeira fixa 4 Pés assento Estofado com Braço madeira  | PIPFA1A/<br>ALBERFLEX | 18            | R\$<br>1.428,30       | R\$<br>25.709,40  | 60 meses |
|                                            | 12   | Cadeira Giratória base Fixa estofada                   | PIPGF1E/<br>ALBERFLEX | 9             | R\$<br>2.700,00       | R\$<br>24.300,00  | 60 meses |
| <b>VALOR TOTAL DO LOTE (Qtd. Máx. SRP)</b> |      |                                                        |                       |               | <b>R\$ 460.691,00</b> |                   |          |

**Declaramos correspondência entre a proposta, documentos técnicos, amostras e produtos a serem entregues.**

**Declaramos que os preços incluem todos os custos diretos e indiretos, inclusive frete, descarga, montagem, instalação, retirada de embalagens, garantia e assistência técnica.**

Validade da proposta: 60 (Sessenta) dias;

Entrega: 45 (Quarenta e Cinco) dias;

Validade dos itens: 60 (Sessenta) meses;

Vigência: 12 (doze) meses;

**Sorocaba, 18 de junho de 2026.**

**Atenciosamente,**



**ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**

Carlos Antonio Perotti

Gerente Administrativo

CI nº 22.277.018-1 SSP/SP

CPF nº 122.595.838-57

## PROPOSTA AJUSTADA

| Campo               | Informação                                                                                   |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Razão social        | ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA                                                           |
| CNPJ                | 60.656.774/0001-05                                                                           |
| Endereço            | Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085 005 Sorocaba SP                                            |
| Telefone/e-mail     | (15) 99694-5849 – <a href="mailto:licitacao@alberflex.com.br">licitacao@alberflex.com.br</a> |
| Representante legal | Carlos Antonio Perotti                                                                       |
| Pregão/Processo     | Pregão Eletrônico nº ____/2026 - Processo SEI nº 476908.000835/2026-33                       |

### 0.1. Planilha da proposta ajustada

| Lote | Item | Descrição resumida                                     | Marca/fabricante                 | Qtd. | Preço unitário | Preço total (Qtd. Inicial) | Garantia |
|------|------|--------------------------------------------------------|----------------------------------|------|----------------|----------------------------|----------|
| 02   | 13   | Mesa reta com Quatro pés 1200x700x740 mm               | M4GTR2/<br>ALBERFLEX             | 4    | R\$ 2.080,20   | R\$ 8.320,80               | 60 meses |
|      | 14   | Gaveteiro Volante Largura 400 com 3 gavetas            | G4V04/<br>ALBERFLEX              | 30   | R\$ 1.300,00   | R\$ 39.000,00              | 60 meses |
|      | 15   | Mesa reta com Quatro pés 1800x800x740 mm               | M4GTR2/<br>ALBERFLEX             | 3    | R\$ 3.000,00   | R\$ 9.000,00               | 60 meses |
|      | 16   | Conjunto de Mesa em l 1800x1600x740 mm                 | M4GTR2 +<br>M4GTX2/<br>ALBERFLEX | 1    | R\$ 3.389,16   | R\$ 3.389,16               | 60 meses |
|      | 17   | Armário com Duas portas e Uma prateleira 700x500x740mm | AR4F/<br>ALBERFLEX               | 11   | R\$ 1.450,00   | R\$ 15.950,00              | 60 meses |
|      | 18   | Mesa Triangular 350mm 1300x800mm                       | MKNT/<br>ALBERFLEX               | 1    | R\$ 2.100,00   | R\$ 2.100,00               | 60 meses |
|      | 19   | Mesa lateral 390mm 600mm                               | MKNL/<br>ALBERFLEX               | 1    | R\$ 1.500,00   | R\$ 1.500,00               | 60 meses |
|      | 20   | Conjunto de Armário com Mesa de Sobrepor               | M3GTRSO2 +<br>ARCR/<br>ALBERFLEX | 1    | R\$ 6.687,91   | R\$ 6.687,91               | 60 meses |
|      | 21   | Mesa de apoio Circular 1000mm 300mm                    | SISC/<br>ALBERFLEX               | 1    | R\$ 1.692,55   | R\$ 1.692,55               | 60 meses |

|                                           |                                                         |                            |    |               |                       |          |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------|----|---------------|-----------------------|----------|
| 22                                        | Mesa lateral Circular 600mm 530mm                       | SISLC/ ALBERFLEX           | 2  | R\$ 1.391,33  | R\$ 2.782,66          | 60 meses |
| 23                                        | Mesa lateral Circular 600mm 670mm                       | SISLC/ ALBERFLEX           | 1  | R\$ 1.391,33  | R\$ 1.391,33          | 60 meses |
| 24                                        | Mesa de reunião Circular 1200mm Sem rasgo               | MR2GTC2/ ALBERFLEX         | 12 | R\$ 2.013,50  | R\$ 24.162,00         | 60 meses |
| 25                                        | Armário Aparador 1600mm com 2 Gavetas                   | ARDEAP16/ ALBERFLEX        | 1  | R\$ 5.400,00  | R\$ 5.400,00          | 60 meses |
| 26                                        | Mesa de reunião Circular pés Pata 1000x740 mm Com caixa | MR2GTC2/ ALBERFLEX         | 1  | R\$ 2.350,00  | R\$ 2.350,00          | 60 meses |
| 27                                        | Conjunto de Mesa em l 1600x1500x740 mm                  | M4GTR2 + M4GTX2/ ALBERFLEX | 1  | R\$ 4.000,00  | R\$ 4.000,00          | 60 meses |
| 28                                        | Mesa de reunião Circular pé Bolacha 1200x740 Mm         | MRHC74/ ALBERFLEX          | 1  | R\$ 3.250,00  | R\$ 3.250,00          | 60 meses |
| 29                                        | Estação de Trabalho até 6 Usuários 4200x1400x740 mm     | ML4GTFD2/ ALBERFLEX        | 2  | R\$ 11.268,19 | R\$ 22.536,38         | 60 meses |
| 30                                        | Estação de Trabalho até 4 Usuários 2800x1400x740 mm     | ML4GTFD2/ ALBERFLEX        | 1  | R\$ 8.500,00  | R\$ 8.500,00          | 60 meses |
| 31                                        | Mesa elíptica 2000x1000mm                               | M5GTE1/ ALBERFLEX          | 2  | R\$ 4.500,00  | R\$ 9.000,00          | 60 meses |
| 32                                        | Mesa de reunião Circular pés Pata 1200x740 mm Com caixa | MR2GTC2/ ALBERFLEX         | 2  | R\$ 2.500,00  | R\$ 5.000,00          | 60 meses |
| 33                                        | Conjunto de Mesa em l 1400x1500x740 mm                  | M4GTR2 +M4GTX2 / ALBERFLEX | 4  | R\$ 3.900,00  | R\$ 15.600,00         |          |
| <b>VALOR TOTAL DO LOTE (Qtd. Inicial)</b> |                                                         |                            |    |               | <b>R\$ 191.612,79</b> |          |

## PROPOSTA CONSIDERANDO A QUANTIDADE MÁXIMA SRP

| Lote | Item | Descrição resumida                                     | Marca/fabricante                 | Qtd. Máx. SRP | Preço unitário  | Preço total      | Garantia |
|------|------|--------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------|-----------------|------------------|----------|
| 02   | 13   | Mesa reta com Quatro pés 1200x700x740 mm               | M4GTR2/<br>ALBERFLEX             | 6             | R\$<br>2.080,20 | R\$<br>12.481,20 | 60 meses |
|      | 14   | Gaveteiro Volante Largura 400 com 3 gavetas            | G4V04/<br>ALBERFLEX              | 45            | R\$<br>1.300,00 | R\$<br>58.500,00 | 60 meses |
|      | 15   | Mesa reta com Quatro pés 1800x800x740 mm               | M4GTR2/<br>ALBERFLEX             | 5             | R\$<br>3.000,00 | R\$<br>15.000,00 | 60 meses |
|      | 16   | Conjunto de Mesa em l 1800x1600x740 mm                 | M4GTR2 +<br>M4GTX2/<br>ALBERFLEX | 2             | R\$<br>3.389,16 | R\$<br>6.778,32  | 60 meses |
|      | 17   | Armário com Duas portas e Uma prateleira 700x500x740mm | AR4F/<br>ALBERFLEX               | 14            | R\$<br>1.450,00 | R\$<br>20.300,00 | 60 meses |
|      | 18   | Mesa Triangular 350mm 1300x800mm                       | MKNT/<br>ALBERFLEX               | 2             | R\$<br>2.100,00 | R\$<br>4.200,00  | 60 meses |
|      | 19   | Mesa lateral 390mm 600mm                               | MKNL/<br>ALBERFLEX               | 2             | R\$<br>1.500,00 | R\$<br>3.000,00  | 60 meses |
|      | 20   | Conjunto de Armário com Mesa de Sobrepor               | M3GTRSO2 +<br>ARCR/<br>ALBERFLEX | 2             | R\$<br>6.687,91 | R\$<br>13.375,82 | 60 meses |
|      | 21   | Mesa de apoio Circular 1000mm 300mm                    | SISC/<br>ALBERFLEX               | 2             | R\$<br>1.692,55 | R\$<br>3.385,10  | 60 meses |
|      | 22   | Mesa lateral Circular 600mm 530mm                      | SISLC/<br>ALBERFLEX              | 3             | R\$<br>1.391,33 | R\$<br>4.173,99  | 60 meses |
|      | 23   | Mesa lateral Circular 600mm 670mm                      | SISLC/<br>ALBERFLEX              | 2             | R\$<br>1.391,33 | R\$<br>2.782,66  | 60 meses |
|      | 24   | Mesa de reunião Circular 1200mm Sem rasgo              | MR2GTC2/<br>ALBERFLEX            | 18            | R\$<br>2.013,50 | R\$<br>36.243,00 | 60 meses |
|      | 25   | Armário Aparador 1600mm com 2 Gavetas                  | ARDEAP16/<br>ALBERFLEX           | 2             | R\$<br>5.400,00 | R\$<br>10.800,00 | 60 meses |
|      | 26   | Mesa de reunião Circular pés Pata 1000x740 mm          | MR2GTC2/<br>ALBERFLEX            | 2             | R\$<br>2.350,00 | R\$<br>4.700,00  | 60 meses |

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda**

**Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085-005 Sorocaba SP – Fone: 15 3238 5245 Fax: 15 3238 5249**

**CNPJ: 60.656.774/0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112**

|                                            |                                                         |                            |   |               |                       |          |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------|---|---------------|-----------------------|----------|
|                                            | Com caixa                                               |                            |   |               |                       |          |
| 27                                         | Conjunto de Mesa em l 1600x1500x740 mm                  | M4GTR2 + M4GTX2/ ALBERFLEX | 2 | R\$ 4.000,00  | R\$ 8.000,00          | 60 meses |
| 28                                         | Mesa de reunião Circular pé Bolacha 1200x740 Mm         | MRHC74/ ALBERFLEX          | 2 | R\$ 3.250,00  | R\$ 6.500,00          | 60 meses |
| 29                                         | Estação de Trabalho até 6 Usuários 4200x1400x740 mm     | ML4GTFD2/ ALBERFLEX        | 3 | R\$ 11.268,19 | R\$ 33.804,57         | 60 meses |
| 30                                         | Estação de Trabalho até 4 Usuários 2800x1400x740 mm     | ML4GTFD2/ ALBERFLEX        | 2 | R\$ 8.500,00  | R\$ 17.000,00         | 60 meses |
| 31                                         | Mesa elíptica 2000x1000mm                               | M5GTE1/ ALBERFLEX          | 3 | R\$ 4.500,00  | R\$ 13.500,00         | 60 meses |
| 32                                         | Mesa de reunião Circular pés Pata 1200x740 mm Com caixa | MR2GTC2/ ALBERFLEX         | 3 | R\$ 2.500,00  | R\$ 7.500,00          | 60 meses |
| 33                                         | Conjunto de Mesa em l 1400x1500x740 mm                  | M4GTR2 +M4GTX2 / ALBERFLEX | 5 | R\$ 3.900,00  | R\$ 19.500,00         |          |
| <b>VALOR TOTAL DO LOTE (Qtd. Máx. SRP)</b> |                                                         |                            |   |               | <b>R\$ 301.524,66</b> |          |

**Declaramos correspondência entre a proposta, documentos técnicos, amostras e produtos a serem entregues.**

**Declaramos que os preços incluem todos os custos diretos e indiretos, inclusive frete, descarga, montagem, instalação, retirada de embalagens, garantia e assistência técnica.**

Validade da proposta: 60 (Sessenta) dias;

Entrega: 45 (Quarenta e Cinco) dias;

Validade dos itens: 60 (Sessenta) meses;

Vigência: 12 (doze) meses;

**Sorocaba, 18 de junho de 2026.**

**Atenciosamente,**



**ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**

Carlos Antonio Perotti

Gerente Administrativo

CI nº 22.277.018-1 SSP/SP

CPF nº 122.595.838-57

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda**

**Av. Rudolf Dafferner, 867 – 18085 005 Sorocaba SP – Fone: 15 3238 5245 Fax: 15 3238 5249**

**CNPJ: 60.656.774/0001-05 - Inscrição Estadual: 669.045.054.112**



# CATÁLOGO TÉCNICO

## LOTE 1

**AO**

**CONSELHO REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA DE GOIÁS**

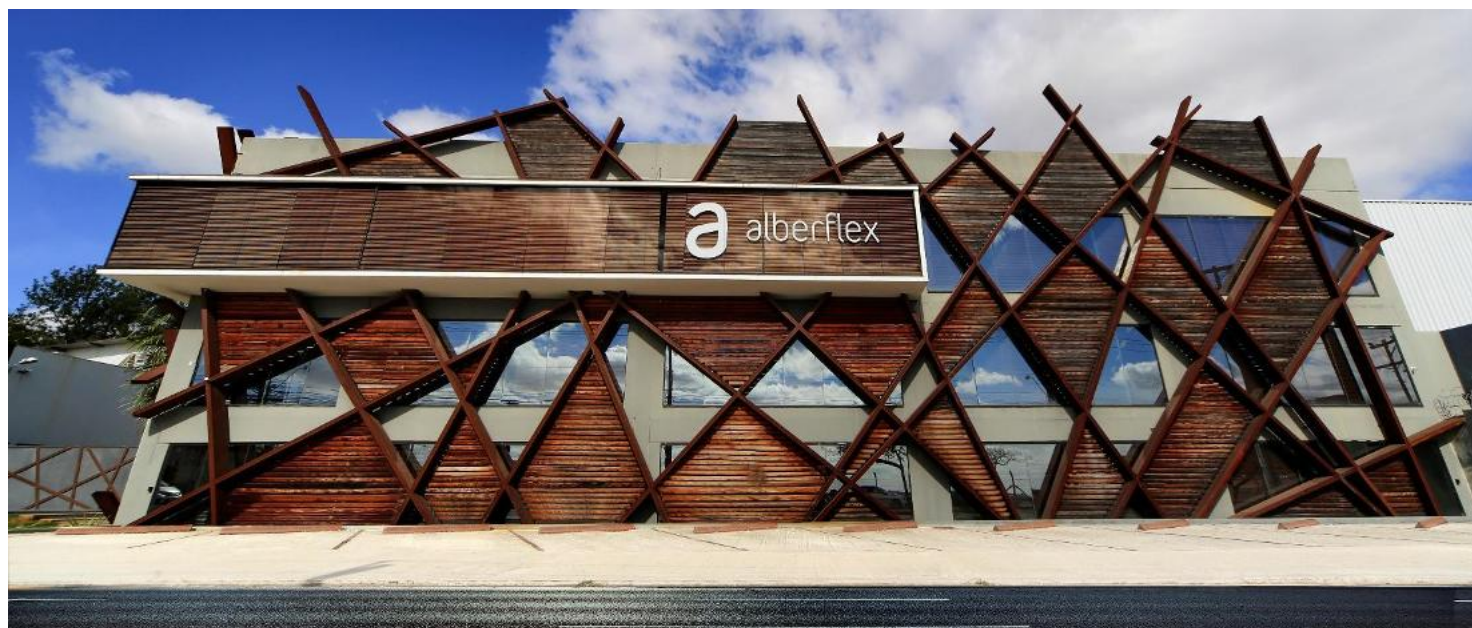
**EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 1/2026/CRA-GO**

**PREGÃO ELETRÔNICO 001/2026**

**SRP 001/2026**

# Quem somos

---



Desenvolvemos, fabricamos e distribuímos móveis de escritório mundo afora há mais de meio século. Acreditamos que ergonomia e sustentabilidade podem transformar o cotidiano das pessoas de forma positiva. Essa filosofia está presente em nossos processos, em nossos produtos e na vida de nossos clientes.

Por isso, é essencial estabelecer uma relação saudável com o trabalho. Sabendo que é isso o que nossos clientes procuram, criamos uma cultura em que atenção aos mínimos detalhes é indispensável para criar ambientes corporativos onde conforto e satisfação contribuem para aumentar a performance.

**Faz Bem Trabalhar Bem.**



# LOTE 1 – ITEM 1

**Marca**

**ALBERFLEX**

**Descrição**

**CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR TELADO**

**Código**

**TSPOS1**

**Linha**

**TESS**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 1

## ESPECIFICAÇÕES

### ASSENTO

Fabricado em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em polipropileno injetado, com 12 mm de espessura e fixação do assento ao mecanismo. Assento estofado em espuma de poliuretano injetada de densidade de 55,8 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido 100% poliéster, ou vinil, com cor a definir. Conta também com um contra assento fabricado em termoplástico de engenharia polipropileno com a função de dar acabamento e proteção para a base do assento. Medindo 477x468 mm (LxP).

### ENCOSTO

Fabricado em espaldar alto, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Fixado no mecanismo através de barra de aço dobrada e parafusos. Revestimento em tela 100% poliéster, cinza ou preta, cor a definir. Apoio lombar em material termoplástico 320x109 mm (LxH). Dimensões do encosto: 460x680 mm (LxH).

### BRAÇO REGULÁVEL

Estrutura composta em tubo de aço retangular medindo 40x20 mm com 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de “U”, recebe através de solda um suporte para fixação em chapa de aço com espessura mínima de 4,8 mm. Haste móvel em termoplástico de engenharia, com botão frontal para acionamento da regulação de altura (curso de 100 mm). Os apoios possuem acabamento superior em elastômero medindo 93x230mm (LxP). Regulação de profundidade dos apoios de braço com curso de aproximadamente 30 mm.



# LOTE 1 – ITEM 1

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### ESTRUTURA

Composta por coluna a gás, base e rodízios: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso de 130 mm, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base feita através de cone morse, facilitando montagem e manutenção. Base composta por 05 (cinco) “patas”, em nylon, com reforço em fibra de vidro, com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. Diâmetro total de 700 mm composto de 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo com regulagem sincronizada de inclinação do encosto e assento, deverá ser confeccionado em chapa de aço, pintado com tinta em pó epóxi. Capacidade máxima: 150Kg.

### REGULAGEM

A inclinação do assento/encosto é do tipo sincronizada do tipo contato permanente, na proporção 2:1, com acionamento através de alavanca com travamento em 4 posições. Regulagem de profundidade do assento feita através de mecanismo deslizante com curso de 58mm.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 2

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

CADEIRA CONCHA ÚNICA COM 4 PÉS PALITO

**Código**

PIPFA

**Linha**

PIPE



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



## LOTE 1 – ITEM 2

### MATERIAIS CONSTITUINTES

Cadeira fixa 4 pés palito. Contém concha única, produzida em polipropileno injetado com reforço em fibra de vidro, com cor a definir conforme solicitação do órgão e catálogo apresentado. Como prolongamento do encosto (braço), contém uma capa de madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira. Contém base com 4 pés palito, desenvolvido em tubo de aço carbono com  $\varnothing$  15,87, com parede de 1,9 mm. Empilha 3 cadeiras.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizada através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato seguindo os posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, cor a definir, mantendo camada de 61 $\mu$ m, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura a 200°C. Este processo garante às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 3

**Marca**

**ALBERFLEX**

**Descrição**

**POLTRONA FIXA COM BASE TRAPEZOIDAL**

**Código**

**DOFB**

**Linha**

**DOGE**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 3

## ESPECIFICAÇÕES

Assento e encosto compostos por estrutura interna em tubos de aço soldados entre si, estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,8Kg/m<sup>3</sup>. Assento e encosto parafusados entre si formando uma concha única. Concha revestida em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com costuras horizontais e fechamento na parte inferior do assento através de zíper, propiciando a troca do revestimento se necessário. A concha mede 635x570x564 mm (LxPxH). Apoio de braço em madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira, com altura de 434 mm do piso até a extremidade superior do braço. Estrutura deverá ser composta por barra de aço de 12,7 mm, para fixação do assento deverá conter uma barra chata de 4,76 mm. Deverá conter com sapatas para arame, produzida em nylon. Produto mede 744x678x829 mm (LxPxH).

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 4

**Marca**

ALBERFLEX

**Código**

DOGB1

**Descrição**

POLTRONA GIRATÓRIA DE REUNIÃO COM BRAÇOS EM MADEIRA MACIÇA

**Linha**

DOGE



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 4

## ESPECIFICAÇÕES

Assento e encosto compostos por estrutura interna em tubos de aço soldados entre si, estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,8Kg/m<sup>3</sup>. Assento e encosto parafusados entre si formando uma concha única. Concha revestida em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com costuras horizontais e fechamento na parte inferior do assento através de zíper, propiciando a troca do revestimento se necessário. A concha mede 635x570x564 mm (LxPxH). Apoio de braço em madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira, com altura de 664 mm do piso até a extremidade superior do braço. Estrutura deverá ser composta por barra de aço de 12,7 mm, para fixação do assento deverá conter uma barra chata de 4,76 mm. Deverá conter com sapatas para arame, produzida em nylon.

### **ESTRUTURA**

Composta por coluna a gás, base e rodízios:

Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento através de alavanca, com curso de 130 mm. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida.

### **BASE**

Base composta por 05 (cinco) patas, em nylon, com reforço em FV com acabamento na cor preta. Com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. A fixação de rodízios é por meio de pino de 11 mm. Base com diâmetro total de 700 mm, raio da pata (do eixo de rotação ao eixo de fixação do rodízio) de 339 mm.

Contém 5 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, com 65 mm de diâmetro, com borda em poliuretano, com suporte em polipropileno e pino metálico com 11 mm de diâmetro para fixação.



# LOTE 1 – ITEM 4

## ESPECIFICAÇÕES

### MECANISMO

Mecanismo em material termoplástico, contém alavanca para regulagem de altura.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 5

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS  
EM MADEIRA MACIÇA

**Código**

DOGA1

**Linha**

DOGE



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 5

## ESPECIFICAÇÕES

Assento e encosto compostos por estrutura interna em tubos de aço soldados entre si, estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,8Kg/m<sup>3</sup>. Assento e encosto parafusados entre si formando uma concha única. Concha revestida em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com costuras horizontais e fechamento na parte inferior do assento através de zíper, propiciando a troca do revestimento se necessário. A concha mede 635x570x564 mm (LxPxH). Apoio de braço em madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira, com altura de 664 mm do piso até a extremidade superior do braço. Estrutura deverá ser composta por barra de aço de 12,7 mm, para fixação do assento deverá conter uma barra chata de 4,76 mm. Deverá conter com sapatas para arame, produzida em nylon.

### **ESTRUTURA**

Composta por coluna a gás, base e rodízios:

Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento através de alavanca, com curso de 130 mm. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida.

### **BASE**

Base composta por 05 (cinco) patas, em alumínio (liga SAE 306). Com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. A fixação de rodízios é por meio de pino de 11 mm. Base com diâmetro total de 700 mm.

Contém 5 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, com 65 mm de diâmetro, com borda em poliuretano, com suporte em polipropileno e pino metálico com 11 mm de diâmetro para fixação.



# LOTE 1 – ITEM 5

## ESPECIFICAÇÕES

### MECANISMO

Em material metálico, deverá conter alavanca para regulagem de altura e alavanca para regulagem do encosto, com no mínimo 4 posições.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 6

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

SOFÁ RETO TRÊS LUGARES 2165X715X645 MM, COM ALMOFADAS DE ENCOSTO E ASSENTO.

**Código**

DESB

**Linha**

DEAP



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 6

## ESPECIFICAÇÕES

Sofá composto por três almofadas de encosto, três almofadas de assento e base de aço.

Estrutura da caixa do assento é fornecida em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em compensado de multilaminas de madeira de 20 mm, para fechamento do quadro do assento o produto conta com travessas de madeira de lei. O produto conta com cintas elasticas para proporcionar maior conforto ao usuário. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente.

Estrutura do encosto fornecida em “alma” de compensado de multilaminas de madeira de no mínimo 20 mm, revestido em espuma de 10 mm de espessura. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente.

Estrutura do braço com alma em aço, estofado com espuma laminada de densidade entre 20 e 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente. O braço em formato de “L” invertido.

### **ALMOFADA DE ASSENTO**

Produto estofado em espuma laminada de densidade entre 20 e 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente. O fechamento é através de zíper. Recebe acabamento do tipo pesponto “francês”.

### **ALMOFADA DE ENCOSTO**

Desenvolvida com enchimento em microfibra super pluma, pesando entre 1,0 a 1,2 kg. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente. O fechamento é através de zíper. Contém acabamento do tipo pesponto “francês”. Almofada medindo 550x465x210 mm (LxHxE).



# LOTE 1 – ITEM 6

## ESPECIFICAÇÕES

### BASE

Composta por tubo de  $\varnothing$  19,05 mm, com espessura de 1,9 mm, composto por 5 travessas verticais, sendo uma na região central para sustentação e quatro laterais, que deverão medir aproximadamente 353 mm, subindo até a lateral do assento. Deverá conter cinco travessas para sustentação do assento.

### DIMENSÃO

2165x720x645 mm (LXPXH). Sem considerar a altura das almofadas.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61 $\mu$ m, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 7

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

SOFÁ DE UM LUGAR 1115X715X645 MM (LXPXH),  
COM ALMOFADAS DE ENCOSTO E ASSENTO

**Código**

DESB

**Linha**

DEAP



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 7

## ESPECIFICAÇÕES

Sofá composto com almofada de encosto, almofada de assento e base de aço.

Estrutura da caixa do assento é fornecida em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em compensado de multilaminas de madeira de 20 mm, para fechamento do quadro do assento o produto conta com travessas de madeira de lei. O produto conta com cintas elasticas para proporcionar maior conforto ao usuário. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente.

Estrutura do encosto fornecida em “alma” de compensado de multilaminas de madeira de no mínimo 20 mm, revestido em espuma de 10 mm de espessura. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente.

Estrutura do braço com alma em aço, estofado com espuma laminada de densidade entre 20 e 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente. O braço em formato de “L” invertido.

### **ALMOFADA DE ASSENTO**

Produto estofado em espuma laminada de densidade entre 20 e 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente. O fechamento é através de zíper. Recebe acabamento do tipo pesponto “francês”.

### **ALMOFADA DE ENCOSTO**

Desenvolvida com enchimento em microfibra super pluma, pesando entre 1,0 a 1,2 kg. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir pelo cliente. O fechamento é através de zíper. Contém acabamento do tipo pesponto “francês”. Almofada medindo 700x465x210 mm (LxHxE).



# LOTE 1 – ITEM 7

## ESPECIFICAÇÕES

### BASE

Composta por tubo de  $\varnothing$  19,05 mm, com espessura de 1,9 mm, composto por 5 travessas verticais, sendo uma na região central para sustentação e quatro laterais, que deverão medir aproximadamente 353 mm, subindo até a lateral do assento. Deverá conter cinco travessas para sustentação do assento.

### DIMENSÃO

1110x720x645 mm (LXPXH). Sem considerar a altura das almofadas.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61 $\mu$ m, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 8

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

SOFÁ MODULAR CONCAVO 928X668X757 MM  
(LXPXH)

**Código**

TWSC

**Linha**

TWIST



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 8

## ESPECIFICAÇÕES

Estrutura do assento e encosto em formato anatômico, desenvolvida conforme princípios ergonômicos, composta por alma em placa de partícula de madeira de média densidade com espessura de 20 mm. O fechamento lateral do quadro do assento é realizado por travessas em madeira de lei, enquanto o fechamento do encosto utiliza compensado naval com espessura de 3 mm.

O assento conta com cintas elásticas que proporcionam maior conforto durante a utilização. Estofamento confeccionado em espuma laminada com densidade entre 20 e 45 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil, com acabamento e cor conforme definição do projeto.

### BASE

Base estrutural confeccionada em tubo de aço quadrado de 25 x 25 mm e espessura de 1,5 mm, conformada em quadro contínuo com desenho em “U”. A união entre base e estrutura é realizada por meio de chapas de aço com espessura de 4,75 mm, fixadas entre a estrutura principal e a base do produto, garantindo resistência e estabilidade ao conjunto.

Na extremidade inferior da base são aplicadas sapatas niveladoras de altura, compostas por corpo roscado com rosca métrica M6 e base em poliamida, permitindo ajuste ao piso e maior estabilidade durante o uso.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 9

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

CADEIRA PLÁSTICA

**Código**

LZCF1.CE

**Linha**

LIZA



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 9

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTRUTURA

Cadeira fixa com estrutura monobloco composta por quatro pés, confeccionada em tubo de aço carbono com diâmetro de Ø 15,87 mm e espessura de parede de 1,90 mm, proporcionando elevada resistência mecânica e durabilidade, estrutura superior em barra maciça de Ø 12,7 mm. Assento e encosto independentes, moldados em polipropileno de alta resistência com reforço em fibra de vidro, proporcionando maior robustez estrutural, resistência ao impacto e longa vida útil. O design anatômico favorece o conforto do usuário e facilita a higienização do produto.

A cadeira deverá possuir sapatas de apoio em material termoplástico, destinadas à proteção do piso e à estabilidade do conjunto.

#### **Dimensões aproximadas:**

- Largura total: 593 mm
- Profundidade total: 575 mm
- Altura total: 857 mm
- Largura do encosto: 495 mm
- Altura do encosto: 330 mm
- Largura do assento: 465 mm
- Profundidade do assento: 483 mm

#### **Características principais:**

- Estrutura em aço carbono Ø 15,87 x 1,90 mm;
- Assento e encosto em polipropileno com reforço em fibra de vidro;
- Design anatômico;
- Fácil limpeza e manutenção;
- Alta resistência mecânica;
- Sapatas de proteção ao piso;

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 - ITEM 10

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

SOFÁ MODULAR RETO 600X645X757 MM (LXPXH)  
COM ENCOSTO

**Código**

TWSR

**Linha**

TWIST



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 1 - ITEM 10

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### ESTRUTURA

Estrutura do assento e encosto fornecida em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em compensado multilaminado de espessura entre 20 e 25 mm, para fechamento do quadro lateral do assento o produto conta com travessas de madeira de lei. O produto contém cintas elásticas para proporcionar maior conforto ao usuário, em ambas às partes, assento e encosto. O produto é estofado em espuma laminada de densidade entre 20 e 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em tecido 100% poliéster. A base do produto é composta por tubo de aço quadrado de 25x25 mm com espessura de parede em 1,5mm, montado em forma de “L” duplo, para fixação na estrutura contém em cada base duas chapas dobradas em “L” fabricado em aço com espessura de 1,5mm, fixo um lado na base e outro na estrutura do sofá. Na parte inferior da base contém sapatas niveladoras de altura, fabricado com corpo em rosca métrica M6 e base em poliamida.

### Braços

Contém braços modulares, montado através de chapa de aço, dobrada em formato de “L”, com espessura de 6 mm. A estrutura do braço foi desenvolvida em compensado naval de 18 mm de espessura, estofado com espuma acoplada com forro, com no 5 mm de espessura, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, com cor a definir. Braço medindo 656x418 mm (LxH).

Contém dois braços.

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 11

**Marca**

**ALBERFLEX**

**Descrição**

**CADEIRA PLÁSTICA**

**Código**

**PIPFA1A**

**Linha**

**PIPE**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 11

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTRUTURA

Cadeira fixa com estrutura monobloco composta por quatro pés, confeccionada em tubo de aço carbono com diâmetro de Ø 15,87 mm e espessura de parede de 1,90 mm, proporcionando elevada resistência mecânica e durabilidade, estrutura superior em barra maciça de Ø 12,7 mm. Assento e encosto independentes, moldados em polipropileno de alta resistência com reforço em fibra de vidro, proporcionando maior robustez estrutural, resistência ao impacto e longa vida útil. O design anatômico favorece o conforto do usuário e facilita a higienização do produto.

A cadeira deverá possuir sapatas de apoio em material termoplástico, destinadas à proteção do piso e à estabilidade do conjunto.

#### **Dimensões aproximadas:**

- Largura total: 593 mm
- Profundidade total: 575 mm
- Altura total: 857 mm
- Largura do encosto: 495 mm
- Altura do encosto: 330 mm
- Largura do assento: 465 mm
- Profundidade do assento: 483 mm

#### **Características principais:**

- Estrutura em aço carbono Ø 15,87 x 1,90 mm;
- Assento e encosto em polipropileno com reforço em fibra de vidro;
- Design anatômico;
- Fácil limpeza e manutenção;
- Alta resistência mecânica;
- Sapatas de proteção ao piso;

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 11

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

CADEIRA CONCHA ÚNICA COM 4 PÉS PALITO

**Código**

PIPFA1A

**Linha**

PIPE



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 11

## MATERIAIS CONSTITUINTES

Cadeira fixa 4 pés palito. Contém concha única, produzida em polipropileno injetado com reforço em fibra de vidro, com cor a definir conforme solicitação do órgão e catálogo apresentado, assento estofado com espuma de 20 mm, revestido com tecido 100% poliéster ou vinil, com cor a definir. Como prolongamento do encosto (braço), contém uma capa de madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira. Contém base com 4 pés palito, desenvolvido em tubo de aço carbono com  $\varnothing$  15,87, com parede de 1,9 mm.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizada através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato seguindo os posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, cor a definir, mantendo camada de 61 $\mu$ m, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura a 200°C. Este processo garante às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 11

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

CADEIRA CONCHA ÚNICA COM 4 PÉS PALITO

**Código**

PIPFA1A

**Linha**

PIPE



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 1 – ITEM 11

## MATERIAIS CONSTITUINTES

Cadeira fixa 4 pés palito. Contém concha única, produzida em polipropileno injetado com reforço em fibra de vidro, com cor a definir conforme solicitação do órgão e catálogo apresentado, assento estofado com espuma de 20 mm, revestido com tecido 100% poliéster ou vinil, com cor a definir. Como prolongamento do encosto (braço), contém uma capa de madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira. Contém base com 4 pés palito, desenvolvido em tubo de aço carbono com  $\varnothing$  15,87, com parede de 1,9 mm.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizada através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato seguindo os posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, cor a definir, mantendo camada de 61 $\mu$ m, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura a 200°C. Este processo garante às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 1 – ITEM 12

**Marca**

ALBERFLEX

**Descrição**

CADEIRA CONCHA ÚNICA E BASE DE MADEIRA EM  
FORMATO TRIANGULAR

**Código**

PIPGF1E

**Linha**

PIPE



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



## LOTE 1 – ITEM 12

### **MATERIAIS CONSTITUINTES**

Contém concha única, produzida em polipropileno injetado com reforço em fibra de vidro, estofado com espuma de 20 mm, revestido com tecido 100% poliéster ou vinil, com cor a definir. Como prolongamento do encosto (braço), contém uma capa de madeira maciça de lei, do tipo tauari com cor natural da madeira. Contém base com alma em chapa de aço e capa de acabamento em madeira maciça do tipo tauari.

### **ACABAMENTO**

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizada através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato seguindo os posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, cor a definir, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura a 200°C. Este processo garante às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# MANUAL DE USO E GARANTIA

Conforme o Código de Defesa do Consumidor, você tem o **total direito** de reclamar por vícios e constatações, presentes em seu produto, em até **90 dias**. Mas o nosso intuito de proporcionar bem-estar a você também se aplica à nossa garantia. Por isso, **durante 5 anos**, nós estendemos este direito contra defeitos estruturais, desde que sejam constatadas as condições normais de uso.

Agora que você já possui o seu produto e conhece sobre a nossa garantia, neste manual você pode consultar todos os termos e condições, além de:

- Tempo de cobertura por jornada de trabalho;
- Tipos de defeitos e suas coberturas;
- Ocasões que não são cobertas pela garantia;
- Considerações importantes;
- Dicas de limpeza dos produtos;
- Orientações de descarte.

Aproveite o melhor do seu produto e, em caso de dúvidas, estaremos à sua disposição. **Obrigado.**

## TERMO DE GARANTIA



### 1. Definições

Conforme o Art. 26, Inciso II, do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8078 de 11 de setembro de 1990 - "O direito de reclamar pelos vícios aparentes ou de fácil constatação encerra em: noventa dias, tratando-se de fornecimento de serviço e de produtos duráveis". Entretanto, a Alberflex estende a garantia dos produtos por um período de até 5 anos, contra defeitos estruturais<sup>1</sup>, desde que constatadas as condições normais de uso<sup>2</sup>.

### 2. Condições Gerais

#### 2.1. Tempo de Cobertura

O período de garantia vale a partir da data de emissão da nota fiscal. Para defeitos estruturais, a garantia é estendida a 5 (cinco) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, considerando: turno de trabalho de até 8 (oito) horas diárias por pessoa com peso de até 110 kg, e desde que constatadas as condições normais de uso conforme instruções disponíveis neste manual. Itens como rodízios, sapatas, reguladores, pistões a gás, buchas, deslizadores, dobradiças, tecidos, telas, materiais vinílicos, couro natural, plásticos coloridos, espumas e outros materiais de revestimento e/ou acabamento, a garantia é de 1 (um) ano, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, e desde que constatadas as condições normais de uso, conforme instruções. Para peças de assistências técnicas, adquiridas após o período de garantia, o tempo de cobertura é de 90 (noventa) dias.

#### 2.2. Procedimento

Para ter direito à garantia, você deverá contatar o Representante/Revendedor Alberflex onde comprou o produto, portando obrigatoriamente a nota fiscal. A análise da reclamação é de responsabilidade exclusiva da Alberflex. Se constatado o defeito, caberá à Alberflex avaliar a necessidade de reparo e/ou substituição do produto. A Alberflex se reserva no direito de consertar ou substituir o produto ou componente que apresentar defeito por outro compatível, sem que este altere a funcionalidade do produto. Durante e após o término do período de garantia, a Assistência Técnica poderá ser oferecida ao cliente, mediante orçamento e disponibilidade dos itens necessários.

#### 2.3. São Cobertos pela Garantia Alberflex

Defeitos de fabricação, desde que observadas todas as condições descritas neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade da Alberflex. Danos ocorridos na montagem e/ou instalação do produto, executadas pelo profissional Alberflex.



#### 2.4. Não são cobertos pela garantia Alberflex

Danos por mau uso e conservação. Danos em materiais aplicados no produto, cujo fornecimento seja do cliente. Oxidação, deterioração e/ou corrosão devido à falta de limpeza, desgaste natural e/ou uso indevido de produtos para limpeza, em desacordo com as instruções disponíveis neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade do cliente. Danos na montagem, desmontagem e/ou remanejamento do produto, como adaptações e/ou alterações executadas pelo cliente.

Danos causados por acidentes naturais, como: inundação, incêndio, maresia, etc. Danos causados por submeter o produto a condições inadequadas, tais como: quedas, impactos, vibrações, temperaturas, umidades, cargas e/ou esforços excessivos.



#### 2.5. Considerações importantes

Não é possível garantir a homogeneidade de produtos naturais, como: madeira, granito e couro, como a tonalidade de tecidos e vinis de períodos diferentes. Tecidos e revestimentos, de cores claras, poderão sofrer a transferência de coloração de roupas de usuários (ex.: calça jeans).



### 3. Recomendações de uso e conservação (MANUAL DE USO)

#### 3.1. Utilização

Antes de utilizar os produtos, consulte as recomendações disponíveis aqui e nos manuais. No caso de dúvidas, consulte a Alberflex através dos canais de comunicação disponíveis no site<sup>3</sup>. Os produtos Alberflex são desenvolvidos para ambientes internos. Portanto, jamais exponha seus produtos a fatores externos.



#### 3.2. Limpeza

Para usufruir da qualidade dos produtos Alberflex, siga estas instruções de limpeza.

**Tecidos e couros naturais:** limpar a seco, com pano ou escova macia e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro. Não utilizar pano úmido, para evitar a transferência de fibras, formação de pillings (bolinhas) e transferência de cor.

**Vinil:** limpar com pano umedecido em água e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro.

**Vidros:** pulverizar líquido de limpeza (adequado para uso em vidros) primeiramente em um pano macio ou em uma toalha de papel, e em seguida aplicar no vidro. Finalizar a limpeza com pano seco e limpo.

**Móveis envernizados, revestidos de BP ou laminados:** remover a camada de poeira com espanador, para não arranhar. Em seguida, passe um pano limpo e lustre com flanela.

**Dobradiças e cromados:** passe cotonete ou pano umedecido para remover a sujeira. Completar a limpeza com um pano seco. Nunca utilize produtos químicos ou abrasivos (saponáceos, ácidos, solventes, alvejantes, lustra móveis, que contenham álcool ou derivados de petróleo) para fazer a limpeza dos revestimentos. Não utilizar materiais abrasivos (esponjas ou malhas de aço), ou outros objetos que possam riscar a superfície.



#### 3.3. Descarte

Os produtos são compostos por recicláveis (aço, plástico, alumínio, vidro, madeira) e reaproveitáveis (tecidos, espumas). Separe os componentes do produto por material e envie-os para a reciclagem. Não descarte em vias públicas. As embalagens utilizadas nos produtos Alberflex também são fabricadas com materiais recicláveis. Para os casos de vidros e outros tipos de materiais cortantes, antes de descartar, envolva com uma proteção resistente (ex.: caixas de papelão) para evitar acidentes.

1 - Entende-se por defeito estrutural todo e qualquer tipo de defeito de fabricação que comprometa a resistência e/ou estabilidade do produto adquirido, bem como possa oferecer risco à segurança do usuário.

2 - Entende-se por condições normais de uso a observância de todos os tópicos deste manual, bem como a utilização correta e adequada do produto adquirido à aplicação para a qual foi desenvolvido.

3 - Site: <http://www.alberflex.com.br>.





# CATÁLOGO TÉCNICO

## LOTE 2

**AO**

**CONSELHO REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA DE GOIÁS**

**EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 1/2026/CRA-GO**

**PREGÃO ELETRÔNICO 001/2026**

**SRP 001/2026**

# Quem somos

---



Desenvolvemos, fabricamos e distribuímos móveis de escritório mundo afora há mais de meio século. Acreditamos que ergonomia e sustentabilidade podem transformar o cotidiano das pessoas de forma positiva. Essa filosofia está presente em nossos processos, em nossos produtos e na vida de nossos clientes.

Por isso, é essencial estabelecer uma relação saudável com o trabalho. Sabendo que é isso o que nossos clientes procuram, criamos uma cultura em que atenção aos mínimos detalhes é indispensável para criar ambientes corporativos onde conforto e satisfação contribuem para aumentar a performance.

**Faz Bem Trabalhar Bem.**



# LOTE 2 – ITEM 13

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA RETA QUATRO PÉS – 1200X700X740 MM  
(LXPXH)**

Código

**M4GTR2**

Linha

**GET 4**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 13

## ESPECIFICAÇÕES

**TAMPO** fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Tampo com rasgo para receber tampa basculante, com moldura de acabamento confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,9 mm e estrutura inferior de fixação confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm. O conjunto é fixado de maneira sobreposta ao tampo e fixado na parte interna do tampo através de parafusos. Espelho de tomadas com espessura de 0,76mm, com 4 elétricas e 3 Rj. A fixação do espelho de tomadas feita na calha horizontal através de parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura de 0,76mm, dobrada em forma de “U”, com um dos lados inclinados, deverá conter abas superiores dobrados a 45º e medindo 8mm.

### ESTRUTURA

Cavalete terminal fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de “U”. Na extremidade inferior das colunas são compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal fornecida em tubo de aço retangular, na parte central é estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de “L”. Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa.



# LOTE 2 – ITEM 13

## ESPECIFICAÇÕES

**PAINEL FRONTAL** produzido em MDP de 18 mm de espessura, revestidos nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir, nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura. O painel é fixado através de duas chapas dobras em “L”, com espessura de 2,7 mm e parafusos atarraxantes. Painel medindo 1000x240 mm (LxH).

## ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 14

Marca

**ALBERFLEX**

Código

**G4V04**

Descrição

**GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS – 400X490X560 MM  
(LXPXH)**

Linha

**LINHA G4**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 14

## ESPECIFICAÇÕES

Gaveteiro volante com 3 gavetas, sendo três gavetas rasas, produto medindo 400x490x563mm (LxPxH). As frentes das gavetas medem 158 mm.

### ESTRUTURA

Composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em placa de partículas de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com a face, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, com cor a definir, conforme catálogo do fornecedor. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC com no 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A extremidade frontal do tampo deverá facear a frontal da frente da gaveta. As laterais possuem rebaixo com perfil em alumínio, que possibilita a abertura da gaveta, sem a necessidade de puxadores, encaixado no perfil de alumínio possui um perfil termoplástico com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. Poderá conter com suporte para pasta suspensa, desenvolvido em chapa de aço com espessura entre 0,75 a 1,3 mm, soldado entre si por solda de projeção sua fixação deverá ser através de parafusos na frente da gaveta e no corpo da gaveta na parte traseira.

### RODÍZIO

A base recebe 4 rodízios autolubrificantes de duplo giro de Ø 35 mm, fabricados em nylon na cor preta, conjunto medindo 51x45 mm (LxH). Para união dos componentes do corpo deverá ser utilizado cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios são fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos.



# LOTE 2 – ITEM 14

## ESPECIFICAÇÕES

### GAVETAS

Gavetas são fornecidas com corpo injetado em termoplástico, na cor preta liso, em forma de “U” com nervuras estruturais na face inferior, e deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças telescópicas com deslizamento através de esferas de aço, peça única de montagem lateral e autotravante no final do curso, com travas que permitam a retirada da gaveta, produzida em chapa de aço, com acabamento zincado. As fechaduras são embutidas. Fechadura tipo varão com chave de giro 180° (chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 15

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA RETA QUATRO PÉS – 1800X800X740 MM  
(LXPXH)**

Código

**M4GTR2**

Linha

**GET 4**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 15

## ESPECIFICAÇÕES

**TAMPO** fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Tampo com rasgo para receber tampa basculante, com moldura de acabamento confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,9 mm e estrutura inferior de fixação confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm. O conjunto é fixado de maneira sobreposta ao tampo e fixado na parte interna do tampo através de parafusos. Espelho de tomadas com espessura de 0,76mm, com 4 elétricas e 3 Rj. A fixação do espelho de tomadas feita na calha horizontal através de parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura de 0,76mm, dobrada em forma de “U”, com um dos lados inclinados, deverá conter abas superiores dobrados a 45º e medindo 8mm.

### ESTRUTURA

Cavalete terminal fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de “U”. Na extremidade inferior das colunas são compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal fornecida em tubo de aço retangular, na parte central é estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de “L”. Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa.



# LOTE 2 – ITEM 15

## ESPECIFICAÇÕES

**PAINEL FRONTAL** produzido em MDP de 18 mm de espessura, revestidos nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir, nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura. O painel é fixado através de duas chapas dobras em “L”, com espessura de 2,7 mm e parafusos atarraxantes. Painel medindo 1600x240 mm (LxH).

### **CALHA VERTICAL EM AÇO**

A calha deverá medir aproximadamente 110x30x730 mm (LxPxH). A calha contém um corpo desenvolvido em chapa de aço, com espessura mínima de 0,76 mm, dobrado em formato de “U”, devendo conter um septo divisor soldado internamente, para apoiar na divisão dos fios, septo deverá ser com espessura mínima de 0,76 mm de espessura, Conta com tampa de fechamento da estrutura em chapa de aço com 0,76 mm, a montagem do conjunto por engates e pressão, sem a necessidade de parafusos. Conta com uma sapata para regulagem de altura, onde a sapata conta com corpo roscado em rosca M6 e a base em material termoplástico em formato sextavado, medindo 27 mm de largura. A fixação da calha é feita na parte inferior do tampo, através de chapa de aço e parafusos autoatarraxante.

### **ACABAMENTO**

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 16

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**CONJUNTO DE MESA EM “L”– 1800X1600X740 MM  
(LXPXH)**

Código

**M4GTR2**

+

Linha

**GET 4**

**M4GTX2**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 16

## ESPECIFICAÇÕES

**Conjunto de mesas em “L”, deverá ser montado através de uma mesa reta de 1800x800x740 mm (LxPxH), montado em uma mesa auxiliar de 800x600x740 mm (LxPxH), ambos com painel frontal (privacidade) e conjunto de tampa basculante na mesa auxiliar.**

**TAMPOS** fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. O rasgo é feito no tampo da mesa auxiliar para receber a tampa basculante, com moldura de acabamento confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,9 mm e estrutura inferior de fixação confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm. O conjunto é fixado de maneira sobreposta ao tampo e fixado na parte interna do tampo através de parafusos. Espelho de tomadas com espessura de 0,76mm, com 4 elétricas e 3 Rj. A fixação do espelho de tomadas feita na calha horizontal através de parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura de 0,76mm, dobrada em forma de “U”, com um dos lados inclinados, deverá conter abas superiores dobrados a 45º e medindo 8mm.

## ESTRUTURA

Cavalete terminal fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de “U”. Na extremidade inferior das colunas são compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal fornecida em tubo de aço retangular, na parte central é estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de “L”. Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa.



# LOTE 2 – ITEM 16

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTRUTURA AUXILIAR

Contém um cavalete e travessa igual ao da mesa autoportante, o kit contém uma chapa de engate medindo 276x125x41 mm (LxPxH) e uma chapa de apoio, medindo 3,7 mm de espessura de 230 mm de largura.

**PAINEL FRONTAL** produzido em MDP de 18 mm de espessura, revestidos nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir, nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura. O painel é fixado através de duas chapas dobras em “L”, com espessura de 2,7 mm e parafusos atarraxantes. Painel medindo 1600x240 mm (LxH) para uso na mesa autoportante e 600x240 mm (LxH) na mesa auxiliar.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 17

Marca

**ALBERFLEX**

Código

**AR4F**

Descrição

**ARMÁRIO COM DUAS PORTAS E UMA PRATELEIRA–  
700X500X740 MM (LXPXH)**

Linha

**AR4**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 17

## ESPECIFICAÇÕES

Armário baixo fechado com prateleira regulável. Estrutura composta por lateral, fundo e base, em MDP de 18 mm de espessura com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A base recebe niveladores de altura em polipropileno. Portas são em MDP de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão, cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas com amortecedor, ângulo de abertura de 110°, e fechadura embutida tipo lingueta com chave com capa plástica escamoteável. A abertura da porta deverá ocorrer pela parte superior da mesma, sem a utilização de puxadores. Tampo superior em MDP de 18 mm de espessura com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Na face frontal o tampo contém batente para porta em alumínio e perfil em PVC flexível com função de minimizar impactos ao fechar as portas. Contém uma prateleira regulável. Prateleira ser em placa de partícula de madeira de média densidade com 18 mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir, com fitas de borda reta em PVC com 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. A prateleira removível é fixada na lateral do armário por peças removíveis em zamac (liga metálica).

## ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 18

Marca

**ALBERFLEX**

Código

**MKNT**

Descrição

**MESA DE CENTRO TRIANGULAR 1300X800X350 MM  
(LXPXH)**

Linha

**KNOT**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 18

## ESPECIFICAÇÕES

Tampo em formato oval irregular, com extremidades arredondadas, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura. Possui revestimento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), disponível em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. As bordas recebem acabamento reto em PVC, proporcionando maior resistência e durabilidade.

Estrutura composta por 3 (três) pés verticais fabricados em tubo de aço redondo com diâmetro de 15,87 mm e espessura mínima de parede de 1,5 mm. Possui reforço estrutural formado por dois arcos confeccionados em barra maciça redonda de aço com diâmetro de 12,7 mm, curvados em formato triangular. Os pés são dotados de sapatas circulares em poliamida, que proporcionam estabilidade e proteção ao piso.

## ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 19

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA DE CENTRO REDONDA 600X390 MM (ØXH)**

Código

**MKNL**

Linha

**KNOT**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 19

## ESPECIFICAÇÕES

Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura. Possui revestimento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), disponível em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. As bordas recebem acabamento reto em PVC, proporcionando maior resistência e durabilidade.

Estrutura composta por 3 (três) pés verticais fabricados em tubo de aço redondo com diâmetro de 15,87 mm e espessura mínima de parede de 1,5 mm. Possui reforço estrutural formado por dois arcos confeccionados em barra maciça redonda de aço com diâmetro de 12,7 mm, curvados em formato triangular. Os pés são dotados de sapatas circulares em poliamida, que proporcionam estabilidade e proteção ao piso.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 20

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**CONJUNTO DE ARMÁRIO COM MESA DE SOBREPOR**

Código

**M3GTRSO2**

+

Linha

**GET 3 + AR4**

**ARCR**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 20

## ESPECIFICAÇÕES

### AMPO DA MESA

Tampo retangular medindo aproximadamente **2200 x 900 x 740 mm (LxPxA)**, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura, revestido nas faces superior e inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. As bordas recebem fita de PVC com espessura de 2 mm, com cantos arredondados atendendo aos requisitos ergonômicos e normativos aplicáveis.

Possui sistema de acesso para passagem de cabeamento composto por tampa basculante em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, instalada de forma sobreposta ao tampo. O conjunto conta com espelho para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, preparado para receber até 4 tomadas elétricas e 3 conectores de dados RJ, fixado à calha horizontal através de parafusos.

### ESTRUTURA DA MESA

Estrutura metálica composta por dois quadros laterais formados por colunas verticais em tubo de aço com espessura mínima de 1,5 mm, posicionadas diagonalmente e interligadas por travessas horizontais também em aço. A travessa superior é soldada à estrutura, enquanto a inferior é fixada por parafusos, proporcionando resistência e estabilidade ao conjunto.

Os quadros laterais são dotados de niveladores de altura com regulagem por rosca e base em polipropileno, permitindo a correção de eventuais irregularidades do piso.

### ARMÁRIO DE APOIO

Armário de apoio medindo aproximadamente **1700 x 500 x 666 mm (LxPxA)**, destinado à sustentação da mesa e ao armazenamento de materiais.

Confeccionado em MDP revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP), possui **duas portas de abrir e um nicho aberto com prateleira interna**, proporcionando organização e fácil acesso aos objetos armazenados. As bordas aparentes recebem acabamento em fita de PVC, garantindo maior resistência e durabilidade ao móvel.



# LOTE 2 – ITEM 20

## ESPECIFICAÇÕES

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 21

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA CENTRO CIRCULAR 1000X308 MM (ØXH)**

Código

**SISC**

Linha

**SIS**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 21

## ESPECIFICAÇÕES

Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura. Possui revestimento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), disponível em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. As bordas recebem acabamento reto em PVC, proporcionando maior resistência e durabilidade.

## ESTRUTURA

Estrutura metálica composta por 5 (cinco) barras verticais em aço maciço com diâmetro mínimo de 12,7 mm, sendo uma barra central destinada à sustentação principal do tampo. As barras verticais são interligadas por 2 (duas) barras horizontais soldadas, formando um conjunto rígido e resistente. A estrutura possui altura aproximada de 290 mm e recebe acabamento em pintura eletrostática a pó após tratamento anticorrosivo. Altura total de 308 mm.

## FIXAÇÃO

Sistema de fixação composto por 4 (quatro) discos de aço com espessura mínima de 2,7 mm, destinados ao apoio e fixação do tampo. Os discos possuem rasgos oblongos que permitem ajustes durante a montagem, proporcionando melhor alinhamento do conjunto. A fixação é realizada por meio de buchas plásticas de diâmetro aproximado de 5 mm e parafusos apropriados, garantindo estabilidade e segurança estrutural.

## ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxa, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 22

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA LATERAL CRICULAR 600X538 MM (ØXH)**

Código

**SISLC**

Linha

**SIS**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 22

## **ESPECIFICAÇÕES**

Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura. Possui revestimento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), disponível em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. As bordas recebem acabamento reto em PVC, proporcionando maior resistência e durabilidade.

## **ESTRUTURA**

Estrutura metálica composta por 5 (cinco) barras verticais em aço maciço com diâmetro mínimo de 12,7 mm, sendo uma barra central destinada à sustentação principal do tampo. As barras verticais são interligadas por 2 (duas) barras horizontais soldadas, formando um conjunto rígido e resistente.

## **FIXAÇÃO**

Sistema de fixação composto por 4 (quatro) discos de aço com espessura mínima de 2,7 mm, destinados ao apoio e fixação do tampo. Os discos possuem rasgos oblongos que permitem ajustes durante a montagem, proporcionando melhor alinhamento do conjunto. A fixação é realizada por meio de buchas plásticas de diâmetro aproximado de 5 mm e parafusos apropriados, garantindo estabilidade e segurança estrutural.

## **ACABAMENTO**

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 23

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA LATERAL CRICULAR 600X678 MM (ØXH)**

Código

**SISLC**

Linha

**SIS**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 23

## **ESPECIFICAÇÕES**

Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP de 18 mm de espessura. Possui revestimento nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), disponível em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. As bordas recebem acabamento reto em PVC, proporcionando maior resistência e durabilidade.

## **ESTRUTURA**

Estrutura metálica composta por 5 (cinco) barras verticais em aço maciço com diâmetro mínimo de 12,7 mm, sendo uma barra central destinada à sustentação principal do tampo. As barras verticais são interligadas por 2 (duas) barras horizontais soldadas, formando um conjunto rígido e resistente.

## **FIXAÇÃO**

Sistema de fixação composto por 4 (quatro) discos de aço com espessura mínima de 2,7 mm, destinados ao apoio e fixação do tampo. Os discos possuem rasgos oblongos que permitem ajustes durante a montagem, proporcionando melhor alinhamento do conjunto. A fixação é realizada por meio de buchas plásticas de diâmetro aproximado de 5 mm e parafusos apropriados, garantindo estabilidade e segurança estrutural.

## **ACABAMENTO**

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 - ITEM 24

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA DE REUNIÃO CIRCULAR 1200X740 MM (ØXH)**

Código

**MR2GTC2**

Linha

**GET 2**



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 2 - ITEM 24

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### TAMPO

Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. O tampo é fixado na estrutura através de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo e parafusos.

### ESTRUTURA

Autoportante, composta por coluna central, patas superiores e patas inferiores. Coluna central em tubo de aço com espessura de 1,9 mm e diâmetro de Ø101,6mm. Patas superiores em chapa de aço com espessura de 1,9 mm, dobrada em forma de “U”, sendo soldadas na coluna central, devendo ser em quatro unidades. Patas inferiores em chapa de aço espessura de 1,9 mm medindo 344x68x68 mm (LxPxH) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, soldadas na coluna central formando uma “cruz”. Cada pata possui um nivelador de altura com base em polipropileno com diâmetro de Ø 43 mm. Produto contém 4 patas.

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 - ITEM 25

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**ARMÁRIO APARADOR 1580X460X718 MM (LXPXH)**

Código

**ARDEAP16**

Linha

**DEAP**



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 2 - ITEM 25

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### **APARADOR**

Aparador composto por duas portas com dobradiças de 110º, duas gavetas, prateleira interna, painel estofado e base metálica aparente. Desenvolvido para ambientes corporativos e executivos, combina funcionalidade, organização e design contemporâneo.

### **ESTRUTURA**

Estrutura confeccionada em MDP de 18 mm de espessura, com revestimento nas faces interna e externa em laminado melamínico de baixa pressão (BP), disponível em acabamento liso ou amadeirado, conforme padrão de cores do fabricante. Composta por tampo, laterais, fundo, portas, gavetas e demais componentes estruturais.

As bordas aparentes recebem acabamento em fita de PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma tonalidade do revestimento, proporcionando maior resistência ao uso diário.

As portas são equipadas com dobradiças metálicas dotadas de sistema de amortecimento e abertura de até 110º, garantindo fechamento suave e silencioso. A abertura das portas e gavetas é realizada por meio de puxadores metálicos com formato circular.

A base possui niveladores de altura em polipropileno, permitindo o ajuste do móvel em superfícies irregulares.

### **PRATELEIRA**

Prateleira interna confeccionada em MDP de 18 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), na mesma cor e acabamento do conjunto. As bordas aparentes recebem fita de PVC com espessura mínima de 1 mm.

### **PAINEL ESTOFADO**

Painel traseiro estofado, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, disponível em cores conforme padrão do fabricante, agregando conforto visual e sofisticação ao produto.

### **BASE METÁLICA**

Base composta por 4 (quatro) pés fabricados em tubo de aço carbono de seção circular, com diâmetro de 19,05 mm. Os pés se prolongam além da altura inicial do corpo do aparador permanecendo aparentes nas laterais do painel estofado e conferindo identidade estética ao conjunto.

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 - ITEM 26

Marca

**ALBERFLEX**

Código

**MR2GTC2**

Descrição

**MESA DE REUNIÃO CIRCULAR PÉS PATA 1000X740 MM  
(ØXH) - COM CAIXA DE TOMADA**

Linha

**GET 2**



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 2 - ITEM 26

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### TAMPO

Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. O tampo é fixado na estrutura através de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Conta com tampa basculante, moldura de acabamento e estrutura inferior de fixação para 4 tomadas elétricas e 3 conectores RJ45, conta com tomadas inclusas.

### ESTRUTURA

Autoportante, composta por coluna central, patas superiores e patas inferiores. Coluna central em tubo de aço com espessura de 1,9 mm e diâmetro de Ø101,6mm, para recebimento da tampa basculante a estrutura conta com um tubo de Ø 150 mm, com parede de 1,5 mm. Patas superiores em chapa de aço com espessura de 1,9 mm, dobrada em forma de “U”, sendo soldadas na coluna central, devendo ser em quatro unidades. Patas inferiores em chapa de aço espessura de 1,9 mm medindo 344x68x68 mm (LxPxH) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, soldadas na coluna central formando uma “cruz”. Cada pata possui um nivelador de altura com base em polipropileno com diâmetro de Ø 43 mm. Produto contém 4 patas.

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 27

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**CONJUNTO DE MESA EM “L”– 1600X1500X740 MM  
(LXPXH)**

Código

**M4GTR2**

+

Linha

**GET 4**

**M4GTX2**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 27

## ESPECIFICAÇÕES

**Conjunto de mesas em “L”, deverá ser montado através de uma mesa reta de 1600x700x740 mm (LxPxH), montado em uma mesa auxiliar de 800x600x740 mm (LxPxH), ambos com painel frontal (privacidade) e conjunto de tampa basculante na mesa auxiliar.**

**TAMPOS** fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. O rasgo é feito no tampo da mesa auxiliar para receber a tampa basculante, com moldura de acabamento confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,9 mm e estrutura inferior de fixação confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm. O conjunto é fixado de maneira sobreposta ao tampo e fixado na parte interna do tampo através de parafusos. Espelho de tomadas com espessura de 0,76mm, com 4 elétricas e 3 Rj. A fixação do espelho de tomadas feita na calha horizontal através de parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura de 0,76mm, dobrada em forma de “U”, com um dos lados inclinados, deverá conter abas superiores dobrados a 45º e medindo 8mm.

## ESTRUTURA

Cavalete terminal fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de “U”. Na extremidade inferior das colunas são compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal fornecida em tubo de aço retangular, na parte central é estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de “L”. Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa.



# LOTE 2 – ITEM 27

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTRUTURA AUXILIAR

Contém um cavalete e travessa igual ao da mesa autoportante, o kit contém uma chapa de engate medindo 276x125x41 mm (LxPxH) e uma chapa de apoio, medindo 3,7 mm de espessura de 230 mm de largura.

**PAINEL FRONTAL** produzido em MDP de 18 mm de espessura, revestidos nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir, nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura. O painel é fixado através de duas chapas dobras em “L”, com espessura de 2,7 mm e parafusos atarraxantes. Painel medindo 1400x240 mm (LxH) para uso na mesa autoportante e 600x240 mm (LxH) na mesa auxiliar.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 - ITEM 28

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA DE REUNIÃO CIRCULAR 1200X740 MM (ØXH)**

Código

**MRHC74**

Linha

**HIT**



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 2 - ITEM 28

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### TAMPO

Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. O tampo é fixado na estrutura através de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Conta com tampa basculante, moldura de acabamento e estrutura inferior de fixação para 4 tomadas elétricas e 3 conector RJ45.

### ESTRUTURA

Estrutura autoportante, composta por coluna central, quatro patas superiores e uma base redonda. Coluna central produzida em tubo de aço com espessura de 1,9 mm com diâmetro de 76,2 mm para recebimento da tampa basculante a estrutura conta com um tubo de Ø 150 mm, com parede de 1,5 mm. Patas superiores produzidas em chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura de 1,9 mm, sendo soldadas na coluna central. Contém dois discos em chapa de aço medindo Ø800 mm, sendo uma chapa de 1,2 mm e outra de 6,35mm. Contém 4 sapatas de feltro. Dimensão total de 1200x740 mm (ØxH).

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 29

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**ESTAÇÃO DE TRABALHO ATÉ 6 USUÁRIOS  
4200X1400X740 MM (LXPXH)**

Código

**ML4GTFD2**

Linha

**GET 4**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 29

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTAÇÃO DE TRABALHO FRONTAL DUPLA

Estação de trabalho frontal dupla medindo 1400 x 1400 mm (LxP) cada módulo. Cada módulo possui uma tampa basculante para cada usuário e divisor frontal em MDP.

### TAMPO

O mobiliário é composto por dois tampos retangulares confeccionados em placa de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura. As faces superior e inferior recebem acabamento em laminado melamínico de baixa pressão, liso ou madeirado, em cor definida conforme catálogo. As faces laterais recebem fita de borda reta em PVC com 2 mm de espessura, na mesma tonalidade do revestimento. As extremidades superior e inferior da borda apresentam raio de 2,5 mm, em conformidade com as normas da ABNT.

A fixação dos tampos à estrutura ocorre por meio de buchas de aço hexagonais M6 x 13 mm, garantindo firmeza e durabilidade ao conjunto. O tampo conta com buchas de apoio produzidas em ABS, medindo 8 mm de altura e 25 mm de diâmetro. Cada tampo mede 1400 x 680 mm (LxP), admitindo variação dimensional de  $\pm 3\%$ .

### TAMPA BASCULANTE

Instalada na extremidade superior do tampo, é composta por tampa e estrutura de acabamento confeccionadas em chapa de aço com 1,9 mm de espessura. A estrutura inferior de fixação é confeccionada em chapa de aço com 0,9 mm de espessura. O conjunto é instalado de forma sobreposta ao tampo e fixado internamente por parafusos, proporcionando firmeza e estabilidade estrutural. Dimensões aproximadas de 310 mm de largura por 125 mm de profundidade, com variação de  $\pm 10\%$ .

### ESPELHO DE TOMADAS

Espelho de tomadas confeccionado em chapa de aço com 0,75 mm de espessura, dotado de furação para quatro tomadas elétricas e três conectores RJ, sem fornecimento das tomadas. A fixação ocorre diretamente na calha horizontal por meio de parafusos.

### ESTRUTURA

Estrutura autoportante composta por dois cavaletes terminais, um cavalete central, duas travessas horizontais e uma calha horizontal.



# LOTE 2 – ITEM 29

## ESPECIFICAÇÕES

### CAVALETE TERMINAL

Composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, confeccionadas em tubo de aço com seção de 50 x 50 mm e espessura de 1,2 mm, soldadas entre si, formando um conjunto estrutural em formato de “U”. Na parte superior da travessa horizontal são fixados quatro suportes em chapa de aço dobrada com 2,0 mm de espessura, através de parafusos.

A travessa horizontal incorpora duas chapas de engate posicionadas na face lateral interna, confeccionadas em chapa de aço com 4,0 mm de espessura, destinadas à fixação das travessas horizontais.

A base possui dois niveladores de altura com rosca M8 x 20 mm, fabricados em polipropileno, medindo 52 mm de diâmetro por 12 mm de altura. Para o recebimento dos niveladores, a estrutura utiliza ponteiras plásticas em ABS encaixadas aos tubos, com porca sextavada M8.

### TRAVESSA HORIZONTAL

Peça de formato retangular confeccionada em tubo de aço com seção de 20 x 50 mm e espessura de 1,2 mm. A fixação ao cavalete ocorre por meio de dispositivo de montagem regulável, projetado para encaixe interno à travessa, promovendo o engate e travamento das chapas de engate e assegurando estabilidade e precisão estrutural.

### CAVALETE CENTRAL

Composto por uma travessa horizontal superior e duas colunas verticais confeccionadas em tubo de aço de 50 x 50 mm, unidas entre si e dotadas de niveladores de altura. A travessa horizontal é produzida em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm com espessura de 1,2 mm.

A base incorpora dois niveladores de altura com rosca M8 x 20 mm, fabricados em polipropileno, medindo 52 mm de diâmetro por 12 mm de altura. O recebimento dos niveladores é realizado por ponteiras plásticas em ABS com porca sextavada M8 sobremoldada.



# LOTE 2 – ITEM 29

## ESPECIFICAÇÕES

### CALHA HORIZONTAL

Calha confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm, apresentando área útil de 190 mm de largura e 57 mm de altura. O conjunto permanece recuado em aproximadamente 160 mm em relação à extremidade da mesa.

Na parte superior conta com aba para recebimento dos suportes de fixação dos tampos. Os suportes são confeccionados em chapa de aço de 1,2 mm de espessura, dobrados em formato de “U”, medindo aproximadamente 295 mm de largura. O conjunto utiliza dois suportes de fixação.

No lado oposto à passagem dos cabos encontra-se uma tampa de acabamento confeccionada em chapa de aço com 0,76 mm de espessura, fixada por parafusos.

### DIVISOR FRONTAL EM MDP

Divisor frontal confeccionado em placa de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura. As faces superior e inferior recebem revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, liso ou madeirado, em cor definida conforme catálogo do fabricante.

As faces laterais aparentes recebem borda reta em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do revestimento. Medindo 995 mm de largura por 365 mm de altura.

A fixação ocorre por meio de dois suportes medindo aproximadamente 67 x 70 x 80 mm (LxPxA), confeccionados em chapa de aço com 2,7 mm de espessura. Os suportes possuem chapas de apoio para o divisor e sistema de travamento por aperto de parafuso, garantindo a fixação do painel.

### CALHA VERTICAL

Calha vertical tipo shaft confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, destinada à organização e condução dos cabos entre piso e superfície de trabalho.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 30

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**ESTAÇÃO DE TRABALHO ATÉ 4 USUÁRIOS  
2800X1400X740 MM (LXPXH)**

Código

**ML4GTFD2**

Linha

**GET 4**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 30

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTAÇÃO DE TRABALHO FRONTAL DUPLA

Estação de trabalho frontal dupla medindo 1400 x 1400 mm (LxP) cada módulo. Cada módulo possui uma tampa basculante para cada usuário e divisor frontal em MDP.

### TAMPO

O mobiliário é composto por dois tampos retangulares confeccionados em placa de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura. As faces superior e inferior recebem acabamento em laminado melamínico de baixa pressão, liso ou madeirado, em cor definida conforme catálogo. As faces laterais recebem fita de borda reta em PVC com 2 mm de espessura, na mesma tonalidade do revestimento. As extremidades superior e inferior da borda apresentam raio de 2,5 mm, em conformidade com as normas da ABNT.

A fixação dos tampos à estrutura ocorre por meio de buchas de aço hexagonais M6 x 13 mm, garantindo firmeza e durabilidade ao conjunto. O tampo conta com buchas de apoio produzidas em ABS, medindo 8 mm de altura e 25 mm de diâmetro. Cada tampo mede 1400 x 680 mm (LxP), admitindo variação dimensional de  $\pm 3\%$ .

### TAMPA BASCULANTE

Instalada na extremidade superior do tampo, é composta por tampa e estrutura de acabamento confeccionadas em chapa de aço com 1,9 mm de espessura. A estrutura inferior de fixação é confeccionada em chapa de aço com 0,9 mm de espessura. O conjunto é instalado de forma sobreposta ao tampo e fixado internamente por parafusos, proporcionando firmeza e estabilidade estrutural. Dimensões aproximadas de 310 mm de largura por 125 mm de profundidade, com variação de  $\pm 10\%$ .

### ESPELHO DE TOMADAS

Espelho de tomadas confeccionado em chapa de aço com 0,75 mm de espessura, dotado de furação para quatro tomadas elétricas e três conectores RJ, sem fornecimento das tomadas. A fixação ocorre diretamente na calha horizontal por meio de parafusos.

### ESTRUTURA

Estrutura autoportante composta por dois cavaletes terminais, um cavalete central, duas travessas horizontais e uma calha horizontal.



# LOTE 2 – ITEM 30

## ESPECIFICAÇÕES

### CAVALETE TERMINAL

Composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, confeccionadas em tubo de aço com seção de 50 x 50 mm e espessura de 1,2 mm, soldadas entre si, formando um conjunto estrutural em formato de “U”. Na parte superior da travessa horizontal são fixados quatro suportes em chapa de aço dobrada com 2,0 mm de espessura, através de parafusos.

A travessa horizontal incorpora duas chapas de engate posicionadas na face lateral interna, confeccionadas em chapa de aço com 4,0 mm de espessura, destinadas à fixação das travessas horizontais.

A base possui dois niveladores de altura com rosca M8 x 20 mm, fabricados em polipropileno, medindo 52 mm de diâmetro por 12 mm de altura. Para o recebimento dos niveladores, a estrutura utiliza ponteiras plásticas em ABS encaixadas aos tubos, com porca sextavada M8.

### TRAVESSA HORIZONTAL

Peça de formato retangular confeccionada em tubo de aço com seção de 20 x 50 mm e espessura de 1,2 mm. A fixação ao cavalete ocorre por meio de dispositivo de montagem regulável, projetado para encaixe interno à travessa, promovendo o engate e travamento das chapas de engate e assegurando estabilidade e precisão estrutural.

### CAVALETE CENTRAL

Composto por uma travessa horizontal superior e duas colunas verticais confeccionadas em tubo de aço de 50 x 50 mm, unidas entre si e dotadas de niveladores de altura. A travessa horizontal é produzida em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm com espessura de 1,2 mm.

A base incorpora dois niveladores de altura com rosca M8 x 20 mm, fabricados em polipropileno, medindo 52 mm de diâmetro por 12 mm de altura. O recebimento dos niveladores é realizado por ponteiras plásticas em ABS com porca sextavada M8 sobremoldada.



# LOTE 2 – ITEM 30

## ESPECIFICAÇÕES

### **CALHA HORIZONTAL**

Calha confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm, apresentando área útil de 190 mm de largura e 57 mm de altura. O conjunto permanece recuado em aproximadamente 160 mm em relação à extremidade da mesa.

Na parte superior conta com aba para recebimento dos suportes de fixação dos tampos. Os suportes são confeccionados em chapa de aço de 1,2 mm de espessura, dobrados em formato de “U”, medindo aproximadamente 295 mm de largura. O conjunto utiliza dois suportes de fixação.

No lado oposto à passagem dos cabos encontra-se uma tampa de acabamento confeccionada em chapa de aço com 0,76 mm de espessura, fixada por parafusos.

### **DIVISOR FRONTAL EM MDP**

Divisor frontal confeccionado em placa de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura. As faces superior e inferior recebem revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, liso ou madeirado, em cor definida conforme catálogo do fabricante.

As faces laterais aparentes recebem borda reta em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do revestimento. Medindo 995 mm de largura por 365 mm de altura.

A fixação ocorre por meio de dois suportes medindo aproximadamente 67 x 70 x 80 mm (LxPxA), confeccionados em chapa de aço com 2,7 mm de espessura. Os suportes possuem chapas de apoio para o divisor e sistema de travamento por aperto de parafuso, garantindo a fixação do painel.

### **CALHA VERTICAL**

Calha vertical tipo shaft confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, destinada à organização e condução dos cabos entre piso e superfície de trabalho.

### **ACABAMENTO**

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 - ITEM 31

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**MESA ELÍPTICA 2000X1000X740 MM (LXPXH)**

Código

**M5GTE1**

Linha

**GET 5**



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 2 - ITEM 31

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### TAMPO

Tampo em elíptico produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt.

### ESTRUTURA

Autoportante composta por quatro pés cônicos e conjunto de travessas horizontais.

### PÉS CÔNICOS

Pés produzidos em tubo de aço inclinado em formato cônico, com diâmetro de Ø60 mm na extremidade superior e Ø25,5 mm na extremidade inferior. Apresentam altura total de 620 mm.

Possuem suporte para engate frontal em formato de “U”, fabricado em chapa de aço com espessura de 3,75 mm, medindo 47 x 52 x 52 mm (LxPxA), dotado de furações para fixação do perfil de engate responsável pela união do conjunto de travessas horizontais.

O perfil de engate é confeccionado em chapa de aço com espessura de 3,8 mm, dobrada em formato de “V”, medindo aproximadamente 160 x 160 x 41 mm (LxPxA), fixado ao suporte frontal por parafusos M6 x 10 mm.

Na extremidade inferior, os pés recebem sapata produzida em ABS cromado e ponteira regulável, com diâmetro de Ø26 mm na parte superior e Ø60 mm na base.

### TRAVESSA HORIZONTAL

Travessa horizontal confeccionada em tubo de aço retangular de 20 x 50 mm (PxA), com espessura de 1,2 mm.

Na região central incorpora suporte estrutural confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,9 mm, dobrada em formato de “L”, medindo aproximadamente 50 x 36 x 40 mm (LxPxA), fixado à travessa e ao tampo por parafusos M6 x 12 mm, proporcionando reforço estrutural ao conjunto.

As extremidades da travessa recebem dispositivo de montagem regulável, alojado internamente ao perfil tubular e composto por dois perfis de encaixe em polipropileno, porcas M8 e parafusos M8 x 8 mm, responsáveis pelo engate e travamento da travessa junto à estrutura.

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 - ITEM 32

Marca

**ALBERFLEX**

Código

**MR2GTC2**

Descrição

**MESA DE REUNIÃO CIRCULAR PÉS PATA 1200X740 MM  
(ØXH) - COM CAIXA DE TOMADA**

Linha

**GET 2**



*Imagem ilustrativa*



# LOTE 2 - ITEM 32

## MATERIAIS CONSTITUINTES

### TAMPO

Tampo em formato circular produzido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2 mm de espessura), com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo hot melt. O tampo é fixado na estrutura através de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Conta com tampa basculante, moldura de acabamento e estrutura inferior de fixação para 4 tomadas elétricas e 3 conectores RJ45, conta com tomadas inclusas.

### ESTRUTURA

Autoportante, composta por coluna central, patas superiores e patas inferiores. Coluna central em tubo de aço com espessura de 1,9 mm e diâmetro de Ø101,6mm, para recebimento da tampa basculante a estrutura conta com um tubo de Ø 150 mm, com parede de 1,5 mm. Patas superiores em chapa de aço com espessura de 1,9 mm, dobrada em forma de “U”, sendo soldadas na coluna central, devendo ser em quatro unidades. Patas inferiores em chapa de aço espessura de 1,9 mm medindo 344x68x68 mm (LxPxH) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser, soldadas na coluna central formando uma “cruz”. Cada pata possui um nivelador de altura com base em polipropileno com diâmetro de Ø 43 mm. Produto contém 4 patas.

**ACABAMENTO** e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# LOTE 2 – ITEM 33

Marca

**ALBERFLEX**

Descrição

**CONJUNTO DE MESA EM “L”– 1400X1500X740 MM  
(LXPXH)**

Código

**M4GTR2**

+

Linha

**GET 4**

**M4GTX2**



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.*



# LOTE 2 – ITEM 33

## ESPECIFICAÇÕES

**Conjunto de mesas em “L”, deverá ser montado através de uma mesa reta de 1400x700x740 mm (LxPxH), montado em uma mesa auxiliar de 800x600x740 mm (LxPxH), ambos com painel frontal (privacidade) e conjunto de tampa basculante na mesa auxiliar.**

**TAMPOS** fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. O rasgo é feito no tampo da mesa auxiliar para receber a tampa basculante, com moldura de acabamento confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,9 mm e estrutura inferior de fixação confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,76 mm. O conjunto é fixado de maneira sobreposta ao tampo e fixado na parte interna do tampo através de parafusos. Espelho de tomadas com espessura de 0,76mm, com 4 elétricas e 3 Rj. A fixação do espelho de tomadas feita na calha horizontal através de parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura de 0,76mm, dobrada em forma de “U”, com um dos lados inclinados, deverá conter abas superiores dobrados a 45º e medindo 8mm.

## ESTRUTURA

Cavalete terminal fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de “U”. Na extremidade inferior das colunas são compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal fornecida em tubo de aço retangular, na parte central é estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de “L”. Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa.



# LOTE 2 – ITEM 33

## ESPECIFICAÇÕES

### ESTRUTURA AUXILIAR

Contém um cavalete e travessa igual ao da mesa autoportante, o kit contém uma chapa de engate medindo 276x125x41 mm (LxPxH) e uma chapa de apoio, medindo 3,7 mm de espessura de 230 mm de largura.

**PAINEL FRONTAL** produzido em MDP de 18 mm de espessura, revestidos nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir, nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura. O painel é fixado através de duas chapas dobras em “L”, com espessura de 2,7 mm e parafusos atarraxantes. Painel medindo 1200x240 mm (LxH) para uso na mesa autoportante e 600x240 mm (LxH) na mesa auxiliar.

### ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



# MANUAL DE USO E GARANTIA

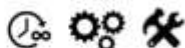
Conforme o Código de Defesa do Consumidor, você tem o **total direito** de reclamar por vícios e constatações, presentes em seu produto, em até **90 dias**. Mas o nosso intuito de proporcionar bem-estar a você também se aplica à nossa garantia. Por isso, **durante 5 anos**, nós estendemos este direito contra defeitos estruturais, desde que sejam constatadas as condições normais de uso.

Agora que você já possui o seu produto e conhece sobre a nossa garantia, neste manual você pode consultar todos os termos e condições, além de:

- Tempo de cobertura por jornada de trabalho;
- Tipos de defeitos e suas coberturas;
- Ocasões que não são cobertas pela garantia;
- Considerações importantes;
- Dicas de limpeza dos produtos;
- Orientações de descarte.

Aproveite o melhor do seu produto e, em caso de dúvidas, estaremos à sua disposição. **Obrigado.**

## TERMO DE GARANTIA



### 1. Definições

Conforme o Art. 26, Inciso II, do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8078 de 11 de setembro de 1990 - "O direito de reclamar pelos vícios aparentes ou de fácil constatação encerra em: noventa dias, tratando-se de fornecimento de serviço e de produtos duráveis". Entretanto, a Alberflex estende a garantia dos produtos por um período de até 5 anos, contra defeitos estruturais<sup>1</sup>, desde que constatadas as condições normais de uso<sup>2</sup>.

### 2. Condições Gerais

#### 2.1. Tempo de Cobertura

O período de garantia vale a partir da data de emissão da nota fiscal. Para defeitos estruturais, a garantia é estendida a 5 (cinco) anos, inclusive os 90 (noventa) dias de garantia legal, considerando: turno de trabalho de até 8 (oito) horas diárias por pessoa com peso de até 110 kg, e desde que constatadas as condições normais de uso conforme instruções disponíveis neste manual. Itens como rodízios, sapatas, reguladores, pistões a gás, buchas, deslizadores, dobradiças, tecidos, telas, materiais vinílicos, couro natural, plásticos coloridos, espumas e outros materiais de revestimento e/ou acabamento, a garantia é de 1 (um) ano, inclusive os 90 (noventa) dias de garantia legal, e desde que constatadas as condições normais de uso, conforme instruções. Para peças de assistência técnica, adquiridas após o período de garantia, o tempo de cobertura é de 90 (noventa) dias.

#### 2.2. Procedimento

Para ter direito à garantia, você deverá contatar o Representante/Revendedor Alberflex onde comprou o produto, portando obrigatoriamente a nota fiscal. A análise da reclamação é de responsabilidade exclusiva da Alberflex. Se constatado o defeito, caberá à Alberflex avaliar a necessidade de reparo e/ou substituição do produto. A Alberflex se reserva no direito de consertar ou substituir o produto ou componente que apresentar defeito por outro compatível, sem que este altere a funcionalidade do produto. Durante e após o término do período de garantia, a Assistência Técnica poderá ser oferecida ao cliente, mediante orçamento e disponibilidade dos itens necessários.

#### 2.3. São Cobertos pela Garantia Alberflex

Defeitos de fabricação, desde que observadas todas as condições descritas neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade da Alberflex. Danos ocorridos na montagem e/ou instalação do produto, executadas pelo profissional Alberflex.



#### 2.4. Não são cobertos pela garantia Alberflex

Danos por mau uso e conservação. Danos em materiais aplicados no produto, cujo fornecimento seja do cliente. Oxidação, deterioração e/ou corrosão devido à falta de limpeza, desgaste natural e/ou uso indevido de produtos para limpeza, em desacordo com as instruções disponíveis neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade do cliente. Danos na montagem, desmontagem e/ou remanejo do produto, como adaptações e/ou alterações executadas pelo cliente.

Danos causados por acidentes naturais, como: inundação, incêndio, maresia, etc. Danos causados por submeter o produto a condições inadequadas, tais como: quedas, impactos, vibrações, temperaturas, umidades, cargas e/ou esforços excessivos.



#### 2.5. Considerações importantes

Não é possível garantir a homogeneidade de produtos naturais, como: madeira, granito e couro, como a tonalidade de tecidos e vinis de períodos diferentes. Tecidos e revestimentos, de cores claras, poderão sofrer a transferência de coloração de roupas de usuários (ex.: calça jeans).



### 3. Recomendações de uso e conservação (MANUAL DE USO)

#### 3.1. Utilização

Antes de utilizar os produtos, consulte as recomendações disponíveis aqui e nos manuais. No caso de dúvidas, consulte a Alberflex através dos canais de comunicação disponíveis no site<sup>3</sup>. Os produtos Alberflex são desenvolvidos para ambientes internos. Portanto, jamais exponha seus produtos a fatores externos.



#### 3.2. Limpeza

Para usufruir da qualidade dos produtos Alberflex, siga estas instruções de limpeza.

**Tecidos e couros naturais:** limpar a seco, com pano ou escova macia e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro. Não utilizar pano úmido, para evitar a transferência de fibras, formação de pillings (bolinhas) e transferência de cor.

**Vinil:** limpar com pano umedecido em água e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro.

**Vidros:** pulverizar líquido de limpeza (adequado para uso em vidros) primeiramente em um pano macio ou em uma toalha de papel, e em seguida aplicar no vidro. Finalizar a limpeza com pano seco e limpo.

**Móveis envernizados, revestidos de BP ou laminados:** remover a camada de poeira com espanador, para não arranhar. Em seguida, passe um pano limpo e lustre com flanela.

**Dobradiças e cromados:** passe cotonete ou pano umedecido para remover a sujeira. Completar a limpeza com um pano seco. Nunca utilize produtos químicos ou abrasivos (saponáceos, ácidos, solventes, alvejantes, lustra móveis, que contenham álcool ou derivados de petróleo) para fazer a limpeza dos revestimentos. Não utilizar materiais abrasivos (esponjas ou malhas de aço), ou outros objetos que possam riscar a superfície.



#### 3.3. Descarte

Os produtos são compostos por recicláveis (aço, plástico, alumínio, vidro, madeira) e reaproveitáveis (tecidos, espumas). Separe os componentes do produto por material e envie-os para a reciclagem. Não descarte em vias públicas. As embalagens utilizadas nos produtos Alberflex também são fabricadas com materiais recicláveis. Para os casos de vidros e outros tipos de materiais cortantes, antes de descartar, envolva com uma proteção resistente (ex.: caixas de papelão) para evitar acidentes.

1 - Entende-se por defeito estrutural todo e qualquer tipo de defeito de fabricação que comprometa a resistência ou estabilidade do produto adquirido, bem como possa oferecer risco à segurança do usuário.

2 - Entende-se por condições normais de uso a observância de todos os tópicos deste manual, bem como a utilização correta e adequada do produto adquirido à aplicação para a qual foi desenvolvido.

3 - Site: <http://www.alberflex.com.br>



## PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17.

### Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

#### 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

**17.6.6** Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b) sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;
- c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- d) borda frontal arredondada;
- e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região Lombar.

## INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX IND/ STRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

**PRODUTO ANALISADO** – Poltrona Giratória, espaldar médio, com braços reguláveis, apoio lombar e assento deslizante.

**Linha:** TESS

**Modelo/Código:** TSPOS1



## RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Borda frontal do assento arredondada e sem nenhuma conformação de base do assento, conforme estabelecido em norma;
- ✓ Assento de fácil regulagem;
- ✓ Assento com base giratória que evita a rotação de tronco do usuário durante a movimentação na posição sentada;
- ✓ Encosto com forma que acompanha as curvaturas anatômicas da coluna vertebral, protegendo a região lombar;
- ✓ Apoios para braços com regulagem, que favorece a aproximação do usuário de sua área de trabalho (mesa) e facilita a troca da posição sentada para em pé;
- ✓ Com capacidade para usuários com até 150kg, segundo informações do fabricante;
- ✓ Apoio lombar regulável, proporcionando um conforto extra para a região lombar da coluna vertebral;
- ✓ Regulagem de profundidade do assento (assento deslizante), proporcionando maior conforto na postura sentada para usuários de diversos perfis antropométricos.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 item 17.6 subitem 17.6.6 alíneas a; b; c; d; e; do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 13 de janeiro de 2026.

  
Dra. Symone Antunes Miguez, PhD  
Fisioterapeuta  
CREFITO – 3 \ 14564 – F  
Ergonomista Sênior Certificada\*  
PhD Delft University of technology  
Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

## PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

## NORMA UTILI ADA

### Norma Regulamentadora

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

### Item 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

**17.6.6** Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- d) borda frontal arredondada;
- e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região Lombar.

As alíneas a ; b não foram aqui mencionadas por não se aplicarem a este produto.

## INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX IND/ STRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

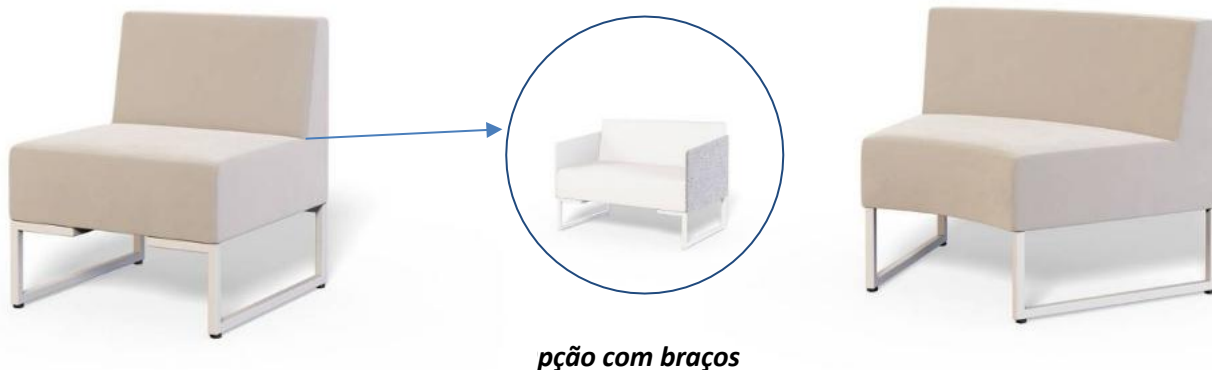
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

## PRODUTO ANALISADO – Sofás modulares.

**Linha:** TWIST

**Modelo/Código:** T S

**Modelo/Código:** T S



## RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Borda frontal do assento arredondada;
- ✓ Encosto com forma que acompanha as curvaturas anatômicas da coluna vertebral, protegendo a região lombar.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 item 17.6 subitem 17.6.6 alíneas c; d; e; do MTP, estando de acordo com estes itens da norma, sendo indicado para áreas de convívio.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 12 de junho de 2026.

Dra.Symone Antunes Miguez, PhD

Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F

Ergonomista Sênior Certificada\*

PhD Delft University of technology

Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

## PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

### **Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

#### **17.6 Mobiliário dos postos de trabalho**

**17.6.6** Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- d) borda frontal arredondada;
- e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região Lombar.

As alíneas a ; b não foram aqui mencionadas por não se aplicarem a este produto.

## INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX IND/ STRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

**PRODUTO ANALISADO** – Cadeira Fixa, espaldar baixo, base 4 pés, sem braços.

**Linha:** LIZA

**Modelo/Código:** S



## RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Borda frontal do assento arredondada e sem nenhuma conformação de base do assento, conforme estabelecido em norma;
- ✓ Assento com base que se adapta as necessidades da postura sentada (distribuição do peso corporal);
- ✓ Encosto com forma que acompanha as curvaturas anatômicas da coluna vertebral, protegendo a região lombar.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR-17 item 17.6 subitem 17.6.6 alíneas c; d; e; do MTP, estando de acordo com estes requisitos da norma.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 12 de junho de 2026.

Dra.Symone Antunes Miguez, PhD

Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F

Ergonomista Sênior Certificada\*

PhD Delft University of technology

Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

## PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d. A alínea e não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

## INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX IND/ STRIA DE MÓVEIS LTDA.  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo  
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05  
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

## NORMA UTILIZADA

### Norma Regulamentadora

NR17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Portaria/MTP nº 4.219 de 20 de dezembro de 2022.

## PRODUTO ANALISADO – Mesa Reta.

**Linha:** GET

**Modelo/Código:** T



## DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO

| M TR2     |            |        |                 |        |           |        |
|-----------|------------|--------|-----------------|--------|-----------|--------|
| Item      | Largura mm |        | Profundidade mm |        | Altura mm |        |
|           | mínima     | máxima | mínima          | máxima | mínima    | máxima |
| Mesa Reta | 800        | 2200   | 700             | 800    | 720       | 750    |

Tabela 1 – Dimensões das Mesas Retas, linha GET –M4GTR2

## NOTA IMPORTANTE

### NR-17 ER ONOMIA

#### 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

**17.6.3** Para trabalho manual, os planos de trabalho devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais, de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

## RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d; do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 06 de janeiro de 2026.

  
Dra. Symone Antunes Miguez, PhD  
Fisioterapeuta  
CREFITO – 3 \ 14564 – F  
Ergonomista Sênior Certificada\*  
PhD Delft University of technology  
Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

**PARA FINS DE:**

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP), Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

**Item 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho****Subitem 17.6.3**

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4;

A alínea e não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

**INTERESSADO E FABRICANTE**

ALBERFLEX IND/ STRIA DE MÓVEIS LTDA.  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo  
C.N.P.J. 60.656.774/0001-05  
FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

**PRODUTO ANALISADO – Mesa de Reunião Circular.**

**Linha:** GET

**Modelo/Código:** T

**DIMENSÕES DOS PRODUTOS ANALISADOS**

| MR2 TC2                  |            |        |           |        |
|--------------------------|------------|--------|-----------|--------|
| Item                     | Dimetro mm |        | Altura mm |        |
|                          | minima     | maxima | minima    | maxima |
| Mesa de reunião circular | 900        | 1200   | 720       | 750    |

Tabela 1 – Dimensões das Mesas de Reunião Circular, linha GET **MR2 TC2**



## RESULTADO OBTIDO

Segundo análise ergonômica do produto, este possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório nos espaços para reuniões.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d; do MTP, estando de acordo com os requisitos da norma.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 13 de janeiro de 2026.

  
Dra. Symone Antunes Miguez, PhD  
Fisioterapeuta  
CREFITO – 3 \ 14564 – F  
Ergonomista Sênior Certificada\*  
PhD Delft University of technology  
Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

## PARA FINS DE:

Análise Ergonômica do produto, segundo NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência (MTP).

## Norma Regulamentadora

NR 17 do Ministério do Trabalho e Previdência, Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

## Item 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

### Subitem 17.6.3

- a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;
- b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;
- c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;
- d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

## INTERESSADO E FABRICANTE

ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

**PRODUTO ANALISADO** - Mesa elíptica, linha GET, medindo 2000X1000X740 MM (LxPxH) – **M5GTE1**



## RESULTADOS OBTIDOS

Segundo análise ergonômica da Mesa elíptica, linha GET, medindo 2000X1000X740 MM (LxPxH) – **M5GTE1 2412**, esta possibilita ao usuário ter:

- ✓ Espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ Áreas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório em salas de reuniões.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitem 17.6.3 alíneas a; b; c; d; do MTP, estando de acordo estes requisitos da norma.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 12 de julho de 2026

Documento assinado digitalmente  
 **SYMONE ANTUNES MIGUEZ**  
Data: 16/06/2026 06:50:44-0300  
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Dra.Symone Antunes Miguez, PhD

Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F

Ergonomista Sênior Certificada\*

PhD Delft University of technology

Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

**PARA FINS DE:**

Análise Ergonômica do produto, segundo norma regulamentadora NR-17.

**Norma Regulamentadora**

NR 17 do MTP, Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

**Item 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho****Subitem 17.6.3**

a) características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de trabalho;

b) altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;

c) área de trabalho dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo trabalhador;

d) para o trabalho sentado, espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de trabalho, para permitir que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo utilizar apoio para os pés, nos termos do item 17.6.4.

A alínea “e” não foi aqui mencionada por não se aplicar a este tipo de produto.

**INTERESSADO E FABRICANTE**

ALBERFLEX IND/ STRIA DE MÓVEIS LTDA.

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Sorocaba - Estado de São Paulo

C.N.P.J. 60.656.774/0001-05

FONE: 015 3238.5200 - FAX: 015 3238.5249

**PRODUTO ANALISADO – Mesa Reta com Auxiliar.**

**Linha:** GET

**Modelo/Código:**        *T*                *T*

**DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO**

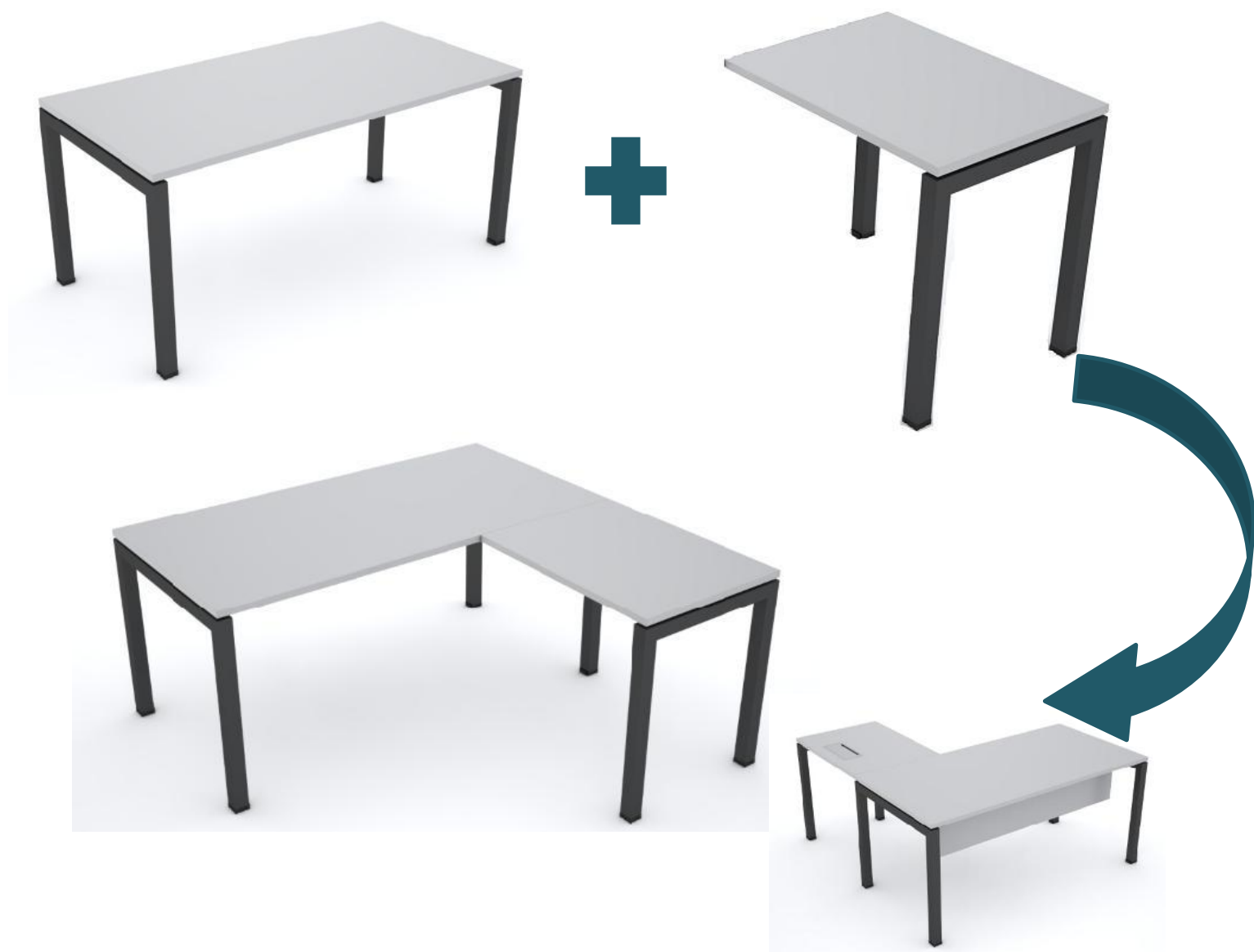
| M TR2     |            |        |                 |        |           |        |
|-----------|------------|--------|-----------------|--------|-----------|--------|
| Item      | Largura mm |        | Profundidade mm |        | Altura mm |        |
|           | m nima     | m xima | m nima          | m xima | m nima    | m xima |
| Mesa Reta | 800        | 2400   | 700             | 900    | 720       | 750    |

Tabela 1 – Dimensões das Mesas Retas, linha GET – M4GTR2

**DIMENSÕES POSSÍVEIS DO PRODUTO ANALISADO**

| M T 2         |            |        |                 |           |        |
|---------------|------------|--------|-----------------|-----------|--------|
| Item          | Largura mm |        | Profundidade mm | Altura mm |        |
|               | mínima     | máxima |                 | mínima    | máxima |
| Mesa Auxiliar | 800        | 1400   | 600             | 720       | 750    |

Tabela 1 – Dimensões das Mesas Auxiliares, linha GET –M4GTX2



## RESULTADO OBTIDO

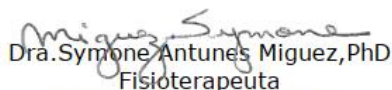
Segundo análise ergonômica, esta possibilita ao usuário ter:

- ✓ Bom espaço físico para movimentação dos segmentos corporais;
- ✓ reas de alcance dentro de ângulos ergonomicamente adequados;
- ✓ Favorece com suas dimensões uma superfície de trabalho compatível com o tipo de atividades de escritório.
- ✓ Devendo a mesa modelo **T** ser a mesa utilizada para as atividades com o computador, favorecendo ao usuário a adoção de posturas corretas.
- ✓ A mesa modelo **M T 2** deve ser utilizada como mesa auxiliar, para suporte de impressoras e materiais de trabalho.

O produto analisado atende aos critérios preconizados pela NR 17 item 17.6 subitens 17.6.3 alíneas a; b; c; d; do MTP, Portaria/MTP nº 4.219, de 20 de dezembro de 2022, estando de acordo com estes requisitos da norma.

**PERÍODO DE VALIDADE:** O presente parecer técnico tem validade de 12 meses, a partir de sua data de emissão.

Sorocaba/SP, 04 de fevereiro 2026.

  
Dra. Simone Antunes Miguez, PhD  
Fisioterapeuta

CREFITO – 3 \ 14564 – F  
Ergonomista Sênior Certificada\*  
PhD Delft University of technology  
Faculty of Industrial Design Engineering

\*Ergonomista Sênior Certificada pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), de acordo com o registro n.º 82

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº453-1223.0

### 1. CLIENTE

Alberflex Industria de Móveis LTDA.  
Avenida Rudolf Dafferner, 867– Boa Vista.  
CEP 18085-005 – Sorocaba – SP.

### 2. NATUREZA DO TRABALHO

▪ Ensaio de corrosão e envelhecimento acelerado por exposição à névoa salina neutra segundo ABNT NBR 17088 por 1488 horas.

### 3. INFORMAÇÕES GERAIS

- **Recebimento da amostra:** 18/09/2023
- **Data de realização do ensaio:** de 21/09/2023 a 22/11/2023.
- **Data de emissão do relatório:** 01/12/2023.
- **Local do ensaio:** Laboratório Equilam.
- **Ordem de serviço:** 3741.

### 4. MÉTODOS UTILIZADOS

**ABNT NBR 17088/2023:** Corrosão por exposição à névoa salina.

### 5. CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Umidade Relativa:  $(50 \pm 20) \%$

### 6. TERMOS E DEFINIÇÕES

**CP:** Corpo de prova

**LEQ:** Laboratório Equilam

**ID.:** Identificação do LEQ

### 7. INFORMAÇÕES SOBRE A AMOSTRA

- **Descrição da amostra:** Chapas pintadas com união soldada.
- **Identificação do cliente:** Chapa de aço pintada com união soldada.
- **Identificação do LEQ:** EQ Nº23-346.

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº453-1223.0

### 8. EQUIPAMENTOS E MATERIAIS UTILIZADOS

- Câmara de névoa salina Equilam SS1000e – ID.: SSLEQ-007.
- Coletores de névoa Equilam EQC-100ML – ID.: CNLEQ-016 e CNLEQ-026.
- Medidor de pH/conductividade Ohaus a-AB33M1 – ID.: PHLEQ-004.
- Micropipeta IKA PETTE vario 10 mL – ID.: PPLEQ-001.
- Balança analítica Chyo JL-180 – ID.: BALEQ-001.

### 9. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

- **Ensaio:** Exposição à névoa salina neutra segundo ABNT NBR 17088 por 1488 horas.

### 10. PREPARO DA AMOSTRA

- Limpeza superficial com pano macio úmido e secagem com ar comprimido isento de óleo.

### 11. LIMPEZA APÓS TÉRMINO DO ENSAIO

- Lavagem com água corrente em temperatura ambiente logo após término do período de exposição, para remoção dos sais provenientes da solução de ensaio depositados na superfície da amostra, e secagem com ar comprimido.

### 12. EXECUTANTES DO ENSAIO

- Pedro Martorelli: Técnico de laboratório.

### 13. RESULTADOS

- Ao fim do ensaio, os corpos de prova apresentaram um pouco de perda de coloração e pequenas manchas brancas em quase todos os corpos de prova. Sendo que as manchas brancas **já estavam** presentes nos corpos de prova antes do começo do ensaio, apenas sendo “potencializadas” ao fim do ensaio.

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº453-1223.0

| Tempo de exposição<br><br>(Horas) | Quantidade de impactos                          |                                                      |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
|                                   | Grau de empolamento<br>segundo a norma NBR 5841 | Grau de enferrujamento<br>segundo a norma NBR 4628-3 |
| 24                                | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 48                                | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 72                                | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 96                                | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 120                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 144                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 168                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 192                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 216                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 240                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 264                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 288                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 312                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 336                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 360                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 384                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 408                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 432                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 456                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 480                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 504                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 528                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 552                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 576                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 600                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 624                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 648                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 672                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 696                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 720                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 744                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |
| 768                               | d0/t0                                           | Ri 0                                                 |

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº453-1223.0

|      |       |      |
|------|-------|------|
| 792  | d0/t0 | Ri 0 |
| 816  | d0/t0 | Ri 0 |
| 840  | d0/t0 | Ri 0 |
| 864  | d0/t0 | Ri 0 |
| 888  | d0/t0 | Ri 0 |
| 912  | d0/t0 | Ri 0 |
| 936  | d0/t0 | Ri 0 |
| 960  | d0/t0 | Ri 0 |
| 984  | d0/t0 | Ri 0 |
| 1008 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1032 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1056 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1080 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1104 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1128 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1152 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1176 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1200 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1224 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1248 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1272 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1296 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1320 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1344 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1368 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1392 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1416 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1440 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1464 | d0/t0 | Ri 0 |
| 1488 | d0/t0 | Ri 0 |

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº453-1223.0

Diadema, 01 de dezembro de 2023.

---

Signatário Autorizado  
Nelson Rojo  
Diretor

---

Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos  
A utilização deste documento para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM

---

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº453-1223.0

### IMAGENS



Amostra antes do ensaio.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**RELATÓRIO DE ENSAIO**  
**MATERIAL METÁLICO**  
**ENSAIOS DIVERSOS**

**INTERRESADO:** **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
A/C: Henry Costa  
Telefone: (15) 3238-5209  
E-mail: [qualidade@alberflex.com.br](mailto:qualidade@alberflex.com.br)  
Ref.: (PJ100-063930)

**1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**

3 (três) amostras identificadas como: Chapa de aço pintada com união soldada. Material recebido no laboratório em 05/01/2022 e liberado para ensaio em 06/01/2022.

**AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO**



**Foto 1**

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

## 2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

## 3. RESULTADOS OBTIDOS

**Ensaio de resistência a corrosão por exposição atmosfera úmida saturada, conforme norma NBR 8095:2015.**

| Tempo de exposição (horas) | Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841 | Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3 |
|----------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                            | Obtido                                        | Obtido                                                 |
| 24                         | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 48                         | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 120                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 144                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 168                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 192                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 216                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 288                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 312                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 336                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 360                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 384                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 456                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 480                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 504                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 528                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 552                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 624                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 648                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 672                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

| Tempo de exposição (horas) | Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841 | Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3 |
|----------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                            | Obtido                                        | Obtido                                                 |
| 696                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 720                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 792                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 816                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 840                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 864                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 888                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 960                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 984                        | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1008                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1032                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1056                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1128                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1152                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1176                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1200                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1224                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1296                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1320                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1344                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1368                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1392                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1464                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1488                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 1500                       | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |

**Grau de empolamennto quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015**

$d_0$  = Isento de bolhas

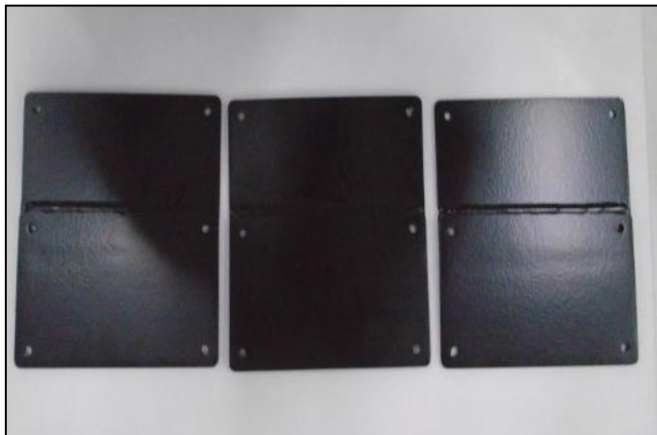
**Grau de empolamennto quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015**

$t_0$  = Isento de bolhas

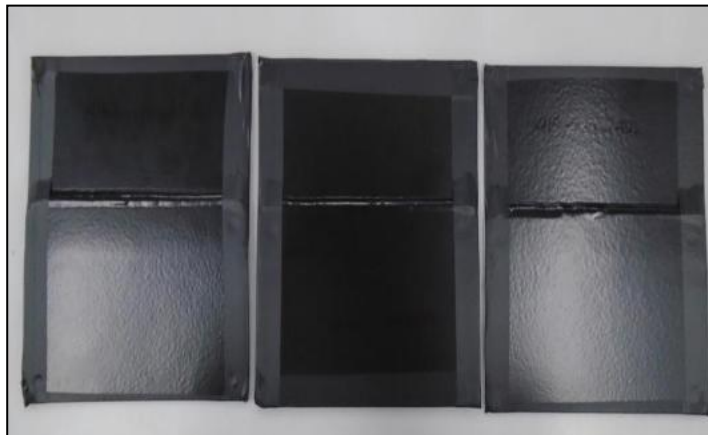
**Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015**

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



**Foto 2 – Amostras antes do ensaio**



**Foto 3 – Amostras após o ensaio**

#### **4. DATA DO(S) ENSAIO(S)**

Ensaio realizado em 12/01/2022 a 16/03/2022.

#### **5. OBSERVAÇÃO**

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-418347/1/22, emitido em 25/03/2022.  
Alteração na identificação da amostra e desmembramento de relatório.

São Paulo, 26 de abril de 2022.

|                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>L. A. FALCÃO BAUER LTDA</b><br/>Centro Tecnológico de Controle da Qualidade</p>  <p><b>DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS</b><br/>Supervisor de Laboratório</p> | <p><b>L. A. FALCÃO BAUER LTDA</b><br/>Centro Tecnológico de Controle da Qualidade</p>  <p><b>BRUNO GIOVANNELLI</b><br/>Gerente de Laboratório</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

BMS

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**RELATÓRIO DE ENSAIO**  
**MATERIAL METÁLICO**  
**ENSAIOS DIVERSOS**

**INTERRESADO:** **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
A/C: Henry Costa  
Telefone: (15) 3238-5209  
E-mail: [qualidade@alberflex.com.br](mailto:qualidade@alberflex.com.br)  
Ref.: (PJ100-063930)

**1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**

3 (três) amostras identificadas como: Chapa de aço pintada com união soldada. Material recebido no laboratório em 05/01/2022 e liberado para ensaio em 06/01/2022.

**AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO**



**Foto 1**

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

[www.falcaobauer.com.br](http://www.falcaobauer.com.br) - [bauer@falcaobauer.com.br](mailto:bauer@falcaobauer.com.br)

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

## 2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

## 3. RESULTADOS OBTIDOS

**Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983. (Atmosfera 2,0S)**

| Tempo de ciclos | Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841 | Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3 |
|-----------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                 | Obtido                                        | Obtido                                                 |
| 1               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 2               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 5               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 6               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 7               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 8               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 9               | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 12              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 13              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 14              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 15              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 16              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 19              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 20              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 21              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 22              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 23              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 26              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 27              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |
| 28              | d <sub>0</sub> / t <sub>0</sub>               | Ri 0                                                   |

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

| Tempo de ciclos | Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841 | Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3 |
|-----------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                 | Obtido                                        | Obtido                                                 |
| 29              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 30              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 33              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 34              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 35              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 36              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 37              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 40              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 41              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 42              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 43              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 44              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 46              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 47              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 48              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 49              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 50              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 53              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 54              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 55              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 56              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 57              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 60              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 61              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 62              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |
| 63              | $d_0 / t_0$                                   | Ri 0                                                   |

**Nota: 1 ciclo = 24 horas**

**Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015**

$d_0$  = Isento de bolhas

**Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015**

$t_0$  = Isento de bolhas

**Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015**

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após o ensaio

**4. DATA DO(S) ENSAIO(S)**

Ensaio realizado em 12/01/2022 a 16/03/2022.

**5. OBSERVAÇÃO**

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-418347/3/22, emitido em 25/03/2022.  
Inclusão de informação “Atmosfera 2,0S”.

São Paulo, 17 de outubro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS  
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



BRUNO GIOVANNELLI  
Gerente de Laboratório

BMS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por Roberto Petrucci Gomes, em sexta-feira, 10 de fevereiro de 2023 15:27:58 GMT-03:00, CNS: 12.237-4 - 1º TABELÃO DE NOTAS/SP, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

## **RELATÓRIO DE ENSAIO**

### **MATERIAL METÁLICO**

#### **DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA**

**INTERESSADO:** **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
A/C: Henry Costa  
Telefone: (15) 3238-5209  
E-mail: qualidade@alberflex.com.br  
**Ref.: (PJ100-079361)**

**LABORATÓRIO:** **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**  
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca  
05036-060 – São Paulo – SP

#### **1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço pintada  
Material recebido no laboratório 27/11/2023 e liberado para ensaio em 29/11/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO****Foto 1****2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES**

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2021 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

**3. RESULTADOS OBTIDOS****3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.****3.1.1. Método A – Corte em X**

| Parâmetro                                                         | Obtido                                     |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Método utilizado                                                  | Método A – Corte em X                      |
| Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte    | $X_0$ = Nenhuma área da película destacada |
| Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte | $Y_0$ = Nenhuma área da película destacada |

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**3.1.2. Método B – Corte em Grade**

| Parâmetro                                                      | Obtido                                               |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Método utilizado                                               | Método B – Corte em Grade                            |
| Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte | Gr <sub>0</sub> = Nenhuma área da película destacada |

**3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023****3.2.1. Method A**

| Parâmetro                                  | Obtido                      |
|--------------------------------------------|-----------------------------|
| Método utilizado                           | Method A – X-Cut Tape Test  |
| Substrato empregado                        | Não declarado               |
| Tipo de revestimento                       | Não declarado               |
| Método de cura                             | Não declarado               |
| Número de testes                           | 1                           |
| Força de adesão conforme                   | 55 gf/mm                    |
| Local onde foi realizado a força de adesão | L. A. Falcão Bauer          |
| Fabricante da fita                         | Scotch                      |
| Lote                                       | E120000673                  |
| Classificação                              | 5A = Nenhuma área destacada |

**3.2.2. Method B**

| Parâmetro                                  | Obtido                           |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Método utilizado                           | Method B – Grade - Cut Tape Test |
| Substrato empregado                        | Não declarado                    |
| Tipo de revestimento                       | Não declarado                    |
| Método de cura                             | Não declarado                    |
| Número de testes                           | 1                                |
| Força de adesão conforme                   | 55 gf/mm                         |
| Local onde foi realizado a força de adesão | L. A. Falcão Bauer               |
| Fabricante da fita                         | Scotch                           |
| Lote                                       | E120000673                       |
| Classificação                              | 5B = 0% Nenhuma                  |

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

---

**4. DATA DO(S) ENSAIO(S)**

Ensaaios realizados em 11/12/2023.

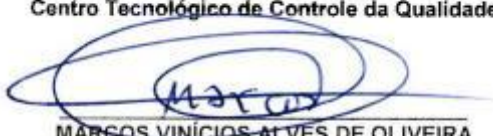
**5. OBSERVAÇÃO**

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/383.739/1/23, emitido em 15/12/2023.

Alteração dos itens 1 e 3 deste relatório.

São Paulo, 19 de janeiro de 2023.

**L.A. FALCÃO BAUER LTDA**  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



**MARCOS VINÍCIOS ALVES DE OLIVEIRA**  
Técnico Especialista

LHM

## **RELATÓRIO DE ENSAIO**

### **MATERIAL METÁLICO**

#### **DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA**

**INTERESSADO:** **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
A/C: Henry Costa  
Telefone: (15) 3238-5209  
E-mail: qualidade@alberflex.com.br  
**Ref.: (PJ100-079361)**

**LABORATÓRIO:** **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**  
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca  
05036-060 – São Paulo – SP

#### **1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço pintada com união soldada  
Material recebido no laboratório 27/11/2023 e liberado para ensaio em 29/11/2023.

#### **AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO**



**Foto 1**

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

---

## 2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2021 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

## 3. RESULTADOS OBTIDOS

### 3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.

#### 3.1.1. Método A – Corte em X

| Parâmetro                                                         | Obtido                                     |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Método utilizado                                                  | Método A – Corte em X                      |
| Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte    | $X_0$ = Nenhuma área da película destacada |
| Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte | $Y_0$ = Nenhuma área da película destacada |

#### 3.1.2. Método B – Corte em Grade

| Parâmetro                                                      | Obtido                                      |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Método utilizado                                               | Método B – Corte em Grade                   |
| Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte | $Gr_0$ = Nenhuma área da película destacada |

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

---

### **3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023**

#### **3.2.1. Method A**

| <b>Parâmetro</b>                           | <b>Obtido</b>               |
|--------------------------------------------|-----------------------------|
| Método utilizado                           | Method A – X-Cut Tape Test  |
| Substrato empregado                        | Não declarado               |
| Tipo de revestimento                       | Não declarado               |
| Método de cura                             | Não declarado               |
| Número de testes                           | 1                           |
| Força de adesão conforme                   | 55 gf/mm                    |
| Local onde foi realizado a força de adesão | L. A. Falcão Bauer          |
| Fabricante da fita                         | Scotch                      |
| Lote                                       | E120000673                  |
| Classificação                              | 5A = Nenhuma área destacada |

#### **3.2.2. Method B**

| <b>Parâmetro</b>                           | <b>Obtido</b>                    |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Método utilizado                           | Method B – Grade - Cut Tape Test |
| Substrato empregado                        | Não declarado                    |
| Tipo de revestimento                       | Não declarado                    |
| Método de cura                             | Não declarado                    |
| Número de testes                           | 1                                |
| Força de adesão conforme                   | 55 gf/mm                         |
| Local onde foi realizado a força de adesão | L. A. Falcão Bauer               |
| Fabricante da fita                         | Scotch                           |
| Lote                                       | E120000673                       |
| Classificação                              | 5B = 0% Nenhuma                  |

### **4. DATA DO(S) ENSAIO(S)**

Ensaio realizado em 11/12/2023.

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

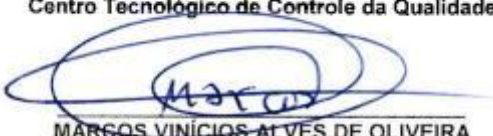
---

## 5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/383.739/2/23, emitido em 15/12/2023.  
Alteração dos itens 1 e 3 deste relatório.

São Paulo, 19 de janeiro de 2024.

**L.A. FALCÃO BAUER LTDA**  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



**MARCOS VINÍCIOS ALVES DE OLIVEIRA**  
Técnico Especialista

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.  
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

### MATERIAL METÁLICO

#### ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

**INTERESSADO:** **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
A/C: Henry Costa  
Telefone: (15) 3238-5209  
E-mail: qualidade@alberflex.com.br

**LABORATÓRIO:** **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**  
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca  
05036-060 – São Paulo – SP

#### 1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço pintada.  
Material recebido no laboratório em 01/04/2024 e liberados para ensaio em 01/04/2024.

#### AMOSTRA(S) RECEBIDA(S) PARA ENSAIO



**Foto 1**

#### 2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

**SÃO PAULO:** Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

**Filiais:** SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.  
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

### 3. RESULTADOS OBTIDOS

#### Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

| Parâmetro                                    | Obtido                                           |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Identificação da tinta ou sistema de pintura | Não declarado                                    |
| Identificação do substrato                   | Não declarado                                    |
| Identificação da preparação do substrato     | Não declarado                                    |
| Método utilizado                             | Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas |
| Instrumento de medição utilizado             | Fabricante: Helmut Fischer GMBH                  |
|                                              | Número de série do equipamento: 000085669        |
|                                              | Número de série da sonda: 0817SS0015             |
|                                              | Número de série da sonda: 0717GS0007             |
|                                              | Patrimônio: FB-22039                             |
| Método utilizado para ajustar o instrumento  | Verificação contra películas-padrão              |
| Fator de redução de espessura usado          | 25 µm                                            |
| Responsável pela Medição                     | Roberta Lopes                                    |

| Região | Ponto | Valor Individual (µm) | Medição pontual (µm)  |                       |       | Média Aritmética (µm) |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|--------|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------|-----------------------|-----------------------|-------|----|----|-------|----|----|-------|----|----|-------|----|----|-------|
|        |       |                       | Sem fator de correção | Com fator de correção | U     | Sem fator de correção | Com fator de correção | U     |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
| 1      | 1     | 76                    | 76                    | 51                    | ± 2,9 | 86                    | 61                    | ± 4,2 |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 2     | 76                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 3     | 77                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
| 2      | 4     | 79                    | 84                    | 59                    | ± 2,9 |                       |                       |       | 86 | 61 | ± 4,2 |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 5     | 90                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 6     | 82                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
| 3      | 7     | 90                    | 93                    | 68                    | ± 2,9 |                       |                       |       |    |    |       | 86 | 61 | ± 4,2 |    |    |       |    |    |       |
|        | 8     | 95                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 9     | 95                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
| 4      | 10    | 91                    | 91                    | 66                    | ± 2,9 |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       | 86 | 61 | ± 4,2 |    |    |       |
|        | 11    | 88                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 12    | 95                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
| 5      | 13    | 83                    | 87                    | 62                    | ± 2,9 |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       | 86 | 61 | ± 4,2 |
|        | 14    | 89                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |
|        | 15    | 90                    |                       |                       |       |                       |                       |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |    |    |       |

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

**SÃO PAULO:** Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

**Filiais:** SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.  
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

---

### 3. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados em 01/04/2024.

São Paulo, 03 de abril de 2024.

**L. A. FALCÃO BAUER LTDA**  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



---

**ROBERTA LOPES DOS SANTOS**  
Supervisora de Laboratório

D  
p  
r  
r  
D  
r  
r  
d  
r  
r  
r

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/345E-5134-563D-28F8> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 345E-5134-563D-28F8



### Hash do Documento

5C89AECBAD71E12DFD138179F9FE47717986C8477D8D527F30B05DF055B819C4

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 03/04/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -  
312.758.418-05 em 03/04/2024 22:14 UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital





INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.mobiliario@senairs.org.br](mailto:laboratorio.mobiliario@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0625/2023

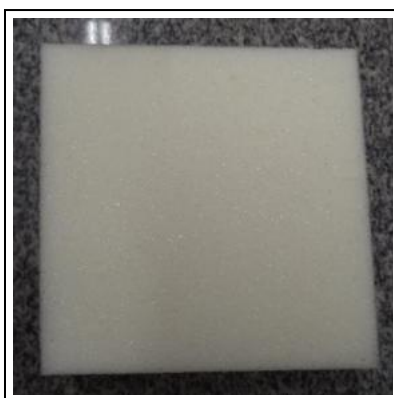
Página 1 de 2

**Interessado:** Alberflex Indústria de Móveis Ltda.  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112  
Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista - Sorocaba - SP

Orçamento nº: 0421/23  
Data do recebimento da amostra: 17/11/2023

## 1. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Espuma Flexível de Poliuretano Injetada à base água.



## 2. AMOSTRAGEM

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

## 3. NATUREZA DO TRABALHO

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

## 4. PROCEDIMENTO

### 4.1 PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA

A amostra foi preparada pelo cliente.

### 4.2 MÉTODO DE ENSAIO

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 8619/2022** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da resiliência (PRI 632/100 - Rev. 02).

### 4.3 CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e  $(50 \pm 5) \%$  de umidade relativa do ar.

## 5. RESULTADOS

Ensaio realizado em 20/11/2023.

*A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.*



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.mobiliario@senairs.org.br](mailto:laboratorio.mobiliario@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0625/2023

Página 2 de 2

Os corpos de prova foram fornecidos com capa em uma face.

| Resiliência (%) | Incerteza de medição* (%) | k    |
|-----------------|---------------------------|------|
| 58,2            | 2,9                       | 2,02 |

\* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

**OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.**

Bento Gonçalves, 21 de novembro de 2023.

LEANDRA  
BORTOLINI:89891686000  
LEANDRA BORTOLINI 686000  
Gerente Técnica do Laboratório Físico Químico  
IST Madeira e Mobiliário

Assinado de forma digital por  
LEANDRA  
BORTOLINI:89891686000  
Dados: 2023.11.21 08:52:17  
-03'00'



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0012/2022

Página 1 de 2

**Interessado:** Alberflex Indústria de Móveis Ltda.  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista - Sorocaba - SP

Orçamento nº: 0478/21.R02  
Data do recebimento da amostra: 11/01/2022

## 1. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Espuma Flexível de Poliuretano Injetada à base água.



## 2. AMOSTRAGEM

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

## 3. NATUREZA DO TRABALHO

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

## 4. PROCEDIMENTO

### 4.1 PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA

A amostra foi preparada pelo cliente.

### 4.2 MÉTODO DE ENSAIO

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 14961/2019** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação do teor de cinzas (PRI 632/99 - Rev. 02).

*A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.*



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0012/2022

Página 2 de 2

5. RESULTADO

Ensaio realizado no período de 02/03 a 09/03/2022.

5.1 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS:

| Teor de Cinzas (%) | Incerteza de medição* (%) | k    |
|--------------------|---------------------------|------|
| 0,042              | 0,076                     | 2,00 |

\* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 14 de março de 2022.

LEANDRA  
BORTOLINI:89891686

**LEANDRA BORTOLINI** 000  
Gerente Técnica do Laboratório Físico Químico  
IST Madeira e Mobiliário

Assinado de forma digital por  
LEANDRA  
BORTOLINI:89891686000  
Dados: 2022.03.14 13:32:25 -03'00'



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0011/2022

Página 1 de 2

**Interessado:** Alberflex Indústria de Móveis Ltda.  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112  
Av Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista - Sorocaba - SP

Orçamento nº: 0478/21.R02  
Data do recebimento da amostra: 11/01/2022

## 1. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Espuma Flexível de Poliuretano Injetada à base água.



## 2. AMOSTRAGEM

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

## 3. NATUREZA DO TRABALHO

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

## 4. PROCEDIMENTO

### 4.1 PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA

A amostra foi preparada pelo cliente.  
Os corpos de prova foram preparados pelo cliente.

### 4.2 MÉTODO DE ENSAIO

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 8910/2016** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da resistência à compressão (PRI 632/78 - Rev. 01).

*A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.*



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0011/2022

Página 2 de 2

4.3 CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e  $(50 \pm 5) \%$  de umidade relativa do ar.

5. RESULTADO

Ensaio realizado em 19/04/2022.

Os corpos de prova foram fornecidos com capa em uma face.

5.1 DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO:

| Resistência à compressão a 50% (KPa) | Incerteza de medição* (KPa) | k    |
|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| 8,5                                  | 1,5                         | 2,00 |

\* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 25 de abril de 2022.

LEANDRA  
BORTOLINI:898916860  
LEANDRA BORTOLINI 00  
Gerente Técnica do Laboratório Físico Químico  
IST Madeira e Mobiliário

Assinado de forma digital por  
LEANDRA BORTOLINI:89891686000  
Dados: 2022.04.25 18:37:36 -03'00'

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 00232/26

Data da Emissão: 14/04/2026

### 1. CLIENTE

Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista - Sorocaba - SP

Contato: (15) 3238-5161

### 2. DADOS DA AMOSTRA

Orçamento nº: 102/26

Data do recebimento: 26/03/2026

Período de ensaio: 13/04/2026

Descrição: Espuma Flexível de Poliuretano Injetada à base água.



### 3. AMOSTRAGEM

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

### 4. INCERTEZA DE MEDIÇÃO

A incerteza expandida de medição declarada é baseada na incerteza combinada multiplicada pelo fator de abrangência [k] para o nível de confiança de aproximadamente 95,45 %. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a SENAI-UO632-PR-00009.

Regra de decisão: a declaração de conformidade não leva em consideração a contribuição da incerteza de medição.

**RELATÓRIO DE ENSAIO N° 00232/26**

Data da Emissão: 14/04/2026

**5. MÉTODO E PROCEDIMENTO****5.1. Climatização**

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e  $(50 \pm 5) \%$  de umidade relativa do ar.

**5.2. Norma**

ABNT NBR 9178/2025 - Materiais poliméricos celulares flexíveis - Determinação das características de queima.

**5.3. Preparação da amostra**

A amostra foi preparada pelo cliente.

**5.4. Descrição do método**

Não aplicável.

**6. RESULTADO**

| Velocidade de queima (mm/min) | Incerteza de medição (mm/min) | k |
|-------------------------------|-------------------------------|---|
| 0                             | -                             | - |

**7. OBSERVAÇÕES**

Amostra fornecida sem capa.

**8. INTERPRETAÇÃO DOS RESULTADOS**

Os resultados obtidos referem-se exclusivamente à amostra analisada.  
Este documento só pode ser reproduzido na íntegra e sem alterações.

**Leandra Bortolini**  
Signatária Autorizada



## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 503/22 – A (3)

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076.

**INTERESSADO:** **Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial**  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 - Planalto  
Bento Gonçalves - RS

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda**  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista  
Sorocaba - SP  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112

### DESCRIÇÃO DA AMOSTRA:

Amostra constituída por duas placas com dimensões aproximadas de 380x380x13 mm, em material polimérico, identificada pelo interessado como "Amostra 1 - 08/22 e 09/22". Ordem de serviço Nº 503/22 de 07/03/2022.

### AMOSTRAGEM:

Responsabilidade do requisitante.

### ENSAIO SOLICITADO:

Resistência à Tração.

### RESULTADOS OBTIDOS:

| Resistência à Tração              |            |                      |      |      |
|-----------------------------------|------------|----------------------|------|------|
| Propriedade                       | Resultados | Incerteza de Medição | k    | Veff |
| Tensão na Ruptura (média), kPa    | 155        | 24                   | 2,87 | 4,06 |
| Alongamento na Ruptura (média), % | 57         | 11                   | 2,87 | 4,00 |

*O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).*

*A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.*

*As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.*

*Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).*

*A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.*

**Instituto SENAI de Inovação em Engenharia de Polímeros**

Av. Presidente João Goulart, 682, Bairro Morro do Espelho, CEP 93030-090

São Leopoldo - RS | (51) 3904-2700 | [isi.polimeros@senairs.org.br](mailto:isi.polimeros@senairs.org.br)

[www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios](http://www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios)





## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 503/22 – A (3)

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076.

### MÉTODOS/ PROCEDIMENTOS UTILIZADOS:

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistência à Tração | ABNT NBR 8515:2020. Testados cinco corpos de prova. Velocidade de afastamento das garras: 500 mm/min.                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Incerteza de Medição | Guia para a Expressão da Incerteza de Medição. 3.ed. Rio de Janeiro: ABNT, INMETRO, 2003. 120p.<br>“A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com $V_{eff}$ graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%”. |

### NOTAS:

Relatório de ensaio emitido eletronicamente.

Condições ambientais do laboratório: Temperatura  $23 \pm 2^\circ\text{C}$   
Umidade relativa  $50 \pm 5^\circ\text{C}$

“As opiniões e interpretações não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório”.

Data de ensaio: 17/03/2022

Data de emissão: 01/04/2022

Assinado de forma digital por  
LUCAS HEINEMANN:99977850020  
Dados: 2022.04.01 14:12:01 -03'00'

**Lucas Heinemann**  
Coordenador de Laboratório  
CREA RS 145775

**Marcelo Alves de Carvalho**  
Analista de Laboratório  
CRQ 5º Região 05403741

*O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.*

**Instituto SENAI de Inovação em Engenharia de Polímeros**

Av. Presidente João Goulart, 682, Bairro Morro do Espelho, CEP 93030-090  
São Leopoldo - RS | (51) 3904-2700 | [isi.polimeros@senairs.org.br](mailto:isi.polimeros@senairs.org.br)  
[www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios](http://www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios)





## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 503/22 – A (4)

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076.

**INTERESSADOS:** **Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial**  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 - Planalto  
Bento Gonçalves - RS

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda**  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista  
Sorocaba - SP  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112

### DESCRIÇÃO DA AMOSTRA:

Amostra constituída por duas placas com dimensões aproximadas de 380x380x13 mm, em material polimérico, identificada pelo interessado como "Amostra 1 - 08/22 e 09/22". Ordem de serviço Nº 503/22 de 07/03/2022.

### AMOSTRAGEM:

Responsabilidade do requisitante.

### ENSAIO SOLICITADO:

Resistência ao Rasgamento.

### RESULTADOS OBTIDOS:

| Propriedade                            | Resultado | Incerteza de Medição | k    | Veff |
|----------------------------------------|-----------|----------------------|------|------|
| Resistência ao Rasgamento (média), N/m | 502       | 33                   | 2,10 | 26,9 |

*O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.*

### Instituto SENAI de Inovação em Engenharia de Polímeros

Av. Presidente João Goulart, 682, Bairro Morro do Espelho, CEP 93030-090  
São Leopoldo - RS | (51) 3904-2700 | [isi.polimeros@senairs.org.br](mailto:isi.polimeros@senairs.org.br)  
[www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios](http://www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios)





**RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 503/22 – A (4)**

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076.

**MÉTODOS/ PROCEDIMENTOS UTILIZADOS:**

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistência ao Rasgamento | ABNT NBR 8516:2015. Testados cinco corpos de prova. Velocidade de afastamento das garras: 500 mm/min.                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Incerteza de Medição      | Guia para a Expressão da Incerteza de Medição. 3.ed. Rio de Janeiro: ABNT, INMETRO, 2003. 120p.<br>“A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com $V_{eff}$ graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%”. |

**NOTAS:**

Relatório de ensaio emitido eletronicamente.

Condições ambientais do laboratório: Temperatura 23±2°C  
Umidade relativa 50±5°C

“As opiniões e interpretações não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório”.

Data de ensaio: 17/03/2022

Data de emissão: 01/04/2022

Assinado de forma digital por  
LUCAS HEINEMANN:99977850020  
Dados: 2022.04.01 14:17:12 -03'00'

**Lucas Heinemann**  
Coordenador de Laboratório  
CREA RS 145775

**Marcelo Alves de Carvalho**  
Analista de Laboratório  
CRQ 5º Região 05403741

*O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.*

**Instituto SENAI de Inovação em Engenharia de Polímeros**

Av. Presidente João Goulart, 682, Bairro Morro do Espelho, CEP 93030-090  
São Leopoldo - RS | (51) 3904-2700 | [isi.polimeros@senairs.org.br](mailto:isi.polimeros@senairs.org.br)  
[www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios](http://www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios)





INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.mobiliario@senairs.org.br](mailto:laboratorio.mobiliario@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0589/2023

Página 1 de 2

**Interessado:** Alberflex Indústria de Móveis Ltda.  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112  
Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista - Sorocaba - SP

Orçamento nº: 0330/23.R01  
Data do recebimento da amostra: 03/11/2023

## 1. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Espuma Flexível de Poliuretano Injetada à base água.



## 2. AMOSTRAGEM

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

## 3. NATUREZA DO TRABALHO

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

## 4. PROCEDIMENTO

### 4.1 PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA

A amostra foi preparada pelo cliente.

### 4.2 MÉTODO DE ENSAIO

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 8537/2022** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - Rev. 03).

### 4.3 CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e  $(50 \pm 5) \%$  de umidade relativa do ar.

## 5. RESULTADO

Ensaio realizado em 07/11/2023.

*A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.*



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.mobiliario@senairs.org.br](mailto:laboratorio.mobiliario@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0589/2023

Página 2 de 2

Os corpos de prova foram fornecidos com capa na face superior.

| Densidade aparente (kg/m³) | Incerteza de medição* (kg/m³) | k    |
|----------------------------|-------------------------------|------|
| 55,8                       | 0,9                           | 2,00 |

\* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

**OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.**

Bento Gonçalves, 08 de novembro de 2023.

LEANDRA  
BORTOLINI:89891

LEANDRA BORTOLINI 686000  
Gerente Técnica do Laboratório Físico Químico  
IST Madeira e Mobiliário

Assinado de forma digital por  
LEANDRA  
BORTOLINI:89891686000  
Dados: 2023.11.08 15:40:13  
-03'00'



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM EFICIÊNCIA OPERACIONAL  
LABORATÓRIO DE CONTROLE DA QUALIDADE  
ÁREAS FÍSICO-MECÂNICA E QUÍMICA



RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº 2416/2023  
Lâmina de Espuma

|                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| INTERESSADO: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.<br>Nome do contato: Henry Heitor / email do contato: <a href="mailto:qualidade@alberflex.ind.br">qualidade@alberflex.ind.br</a><br>Rua: Av. Rudolf Dafferner, 867, Boa Vista - Sorocaba/SP – CEP 18.085-005.<br>CNPJ: 60.656.774/0001-05. |                                                        |
| MATERIAL ENSAIADO: ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA À BASE ÁGUA.                                                                                                                                                                                                                    |                                                        |
| DATA DO RECEBIMENTO DA AMOSTRA:<br>16/11/2023                                                                                                                                                                                                                                              | DATA DA REALIZAÇÃO DO(S) ENSAIO(S):<br>17 e 18/11/2023 |
| CONDIÇÕES AMBIENTAIS:<br>Conforme a norma ABNT NBR 8797.<br>Período min 12 horas a $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ur}$ .                                                                                                                                                | AMOSTRAGEM:<br>De responsabilidade do cliente.         |
| NATUREZA DO TRABALHO:<br>- Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformação permanente à compressão. Norma ABNT NBR 8797:2022.                                                                                                                                                  |                                                        |

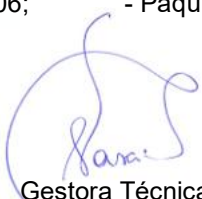
1 - RESULTADOS:

| Parâmetro                                                                            | Resultado Individual |      |      | Média | Incerteza de Medição |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------|------|-------|----------------------|
|                                                                                      | CP1                  | CP2  | CP3  |       |                      |
| Deformação Permanente à Compressão de 90%/ 22 horas/ 70°C – ABNT NBR 8797:2022 - (%) | 15,0                 | 14,7 | 14,0 | 14,6  | $\pm 0,09$           |

2 - OBSERVAÇÕES:

2.1 – Equipamentos utilizados:

- Estufa com circulação de ar – 3190000089;
- Dispositivo para ensaio de DPC: DDPC-FM-06;
- Termômetro – 164790/08;
- Cronômetro – CRN-FM-03;
- Paquímetro(s): PQA-FM-02.

  
Gestora Técnica  
Andréia Guedes do Nascimento

Campina Grande, 23 de novembro de 2023.

x Fim do Relatório x

- OS RESULTADOS CONTIDOS NESTE DOCUMENTO TÊM SIGNIFICAÇÃO RESTRITA E CORRESPONDEM EXCLUSIVAMENTE À AMOSTRA ENSAIADA.
- É PERMITIDA APENAS A REPRODUÇÃO TOTAL DESTES RELATÓRIOS, O IST É ISENTO DE QUALQUER RESPONSABILIDADE PELA REPRODUÇÃO PARCIAL DO MESMO.

Instituto SENAI de Tecnologia em Eficiência Operacional  
Rua: Luiz Motta, 200, Bodocongó – Campina Grande/PB - CEP: 58.430-710  
Fone: (0xx83) 3182-5521 - e-mail: [andreiaгуedes@fiepb.org.br](mailto:andreiaгуedes@fiepb.org.br).



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0006/2022

Página 1 de 2

**Interessado:** Alberflex Indústria de Móveis Ltda.  
CNPJ: 60.656.774/0001-05 / IE: 669.045.054.112  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - Bairro Boa Vista - Sorocaba - SP

Orçamento nº: 0478/21.R02  
Data do recebimento da amostra: 11/01/2022

## 1. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Espuma Flexível de Poliuretano Injetada à base água.



## 2. AMOSTRAGEM

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

## 3. NATUREZA DO TRABALHO

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

## 4. PROCEDIMENTO

### 4.1 PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA

A amostra foi preparada pelo cliente.  
Os corpos de prova foram preparados pelo cliente.

### 4.2 MÉTODO DE ENSAIO

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 9176/2016** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da força de indentação (PRI 632/76 - Rev. 01).

*A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.  
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.  
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).  
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.*



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO  
Av. Presidente Costa e Silva, 571 | Bairro Planalto | Bento Gonçalves - RS | 95703-260  
(54) 3449 7501 [laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



RELATÓRIO DE ENSAIO 0006/2022

Página 2 de 2

4.3 CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e  $(50 \pm 5) \%$  de umidade relativa do ar.

5. RESULTADO

Ensaio realizado em 09/02/2022.

Os corpos de prova foram fornecidos com capa em uma face.

5.1 DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO:

| Percentual de compressão | Força de indentação (N) | Incerteza de medição* | k    | Fator de conforto médio** | Incerteza de medição* | k    |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------|------|---------------------------|-----------------------|------|
| 25%                      | 200,0                   | 16,2                  | 2,03 | 2,9                       | 0,3                   | 2,06 |
| 40%                      | 279,0                   | 17,8                  | 2,08 |                           |                       |      |
| 65%                      | 574,7                   | 31,0                  | 2,65 |                           |                       |      |

\* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

\*\* Para cada corpo de prova: Fator de conforto =  $\frac{\text{força de indentação a 65\%}}{\text{força de indentação a 25\%}}$

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 15 de fevereiro de 2022.

LEANDRA  
BORTOLINI:898916  
**LEANDRA BORTOLINI 86000**  
Gerente Técnica do Laboratório Físico Químico  
IST Madeira e Mobiliário

Assinado de forma digital por  
LEANDRA  
BORTOLINI:89891686000  
Dados: 2022.02.15 10:25:39  
-03'00'

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Serencial: 993.2-23-rev01

d

Em ressa: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: d R d D r r r  
Recebimento: Início: T rmino:

Item de ensaio: D

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 993.2/23."

### Resultados:

| Ensaio  | Metodologia | Variável | Resultado | Observação |
|---------|-------------|----------|-----------|------------|
| r M r d | M D         | rd d     | r         |            |
|         |             | R d      |           |            |
|         |             | r d      |           |            |

d d d r M r d  
d r d dr d  
d M r d d

d r d

Jane de Oliveira Costa  
r

Marcelo Luis Pereira  
r r d

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se às análises ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 (sessenta) dias, podendo no todo ou em parte ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Serencial: 993.4-23-rev01

d

Em ressa: R D R D M D

Contato: r e-mail: d d r d r

Endereço: d R d D r r r

Recebimento: Início: T rmino:

Item de ensaio: D R R D R

M R M R D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 993. /23."

### Resultados:

| Ensaio        | Metodologia | Variável | Resultado | Observação |
|---------------|-------------|----------|-----------|------------|
| r M r d       | M D         | rd d     | r         |            |
|               |             | R d      |           |            |
|               |             | r d      |           |            |
| d d d r M r d |             |          |           |            |
| d r d dr d    |             |          |           |            |
| d M r d d     |             |          |           |            |
| d r d         |             |          |           |            |

Jane de Oliveira Costa

Assinado de forma digital por MARCELO LUIZ PEREIRA:13201416843  
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=(EM BRANCO), ou=presencial, ou=62226170000146, cn=MARCELO LUIZ PEREIRA:13201416843

Marcelo Luiz Pereira

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório a licam-se a enas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poder ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.



INSTITUTO  
DE TECNOLOGIA

TÊXTIL, MODA E CONFEÇÃO



Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Seuencial: 993.3-23-rev01

d

Em ressa: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: d R d D r r r  
Recebimento: Início: T rmino:

Item de ensaio: M D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 993.3/23."

### Resultados:

| Ensaio  | Metodologia | Variável | Resultado | Observação |
|---------|-------------|----------|-----------|------------|
| r M r d | M D         | rd d     | r         |            |
|         |             | R d      |           |            |
|         |             | r d      |           |            |
| d d     | d r M r d   |          |           |            |
| d r     | d dr d      |          |           |            |
|         | d M r d d   |          |           |            |
|         | d r d       |          |           |            |

Jane de Oliveira Costa

Assinado de forma digital por MARCELO LUIZ PEREIRA:13201416843  
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=(EM BRANCO), ou=presencial, ou=62226170000146, cn=MARCELO LUIZ PEREIRA:13201416843

Marcelo Luiz Pereira

### Notas:

A amostra e as informações referentes à identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 (sessenta) dias, a partir da data de emissão, para ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Escola SENAI Francisco Matara  
ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário

D r d



INSTITUTO  
DE TECNOLOGIA

TÊXTEL, MODA E CONFECCÃO



Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Seuencial: 993.1-23-rev01

d

Em ressa: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: d R d D r r r  
Recebimento: Início: T rmino:

Item de ensaio: D R D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 993. /23."

### Resultados:

| Ensaio        | Metodologia | Variável           | Resultado | Unidade |
|---------------|-------------|--------------------|-----------|---------|
| r M r d       | M D         | rd d<br>R d<br>r d | r         |         |
| d d d r M r d |             |                    |           |         |
| d r d dr d    |             |                    |           |         |
| d M r d d     |             |                    |           |         |
| d r d         |             |                    |           |         |

Jane de Oliveira Costa

Assinado de forma digital por MARCELO LUIZ PEREIRA:13201416843  
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=(EM BRANCO), ou=presencial, ou=62226170000146, cn=MARCELO LUIZ PEREIRA:13201416843

Marcelo Luiz Pereira

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório alicam-se a ensaios ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poder ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Escola SENAI Francisco Matara o  
ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário  
R r r d dr d r

r d  
D

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Série: 992.4-23-rev01

1

Em resumo: R D R D M D

Contato: r e-mail: d d r d r

Endereço: D R D D R R d d

Recebimento: Início: Término:

---

Item de ensaio: D R M R M R D

---

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 992. 23."

### Resultados:

| Ensaio | M todo  | Variável | Resultado | Observação |
|--------|---------|----------|-----------|------------|
| M r d  | M D D M |          |           |            |
|        |         | d rd     |           |            |
|        |         | d r d d  |           |            |
| d d    | M r d   | r M D    | r d       | dr         |
| r d    |         |          |           |            |
|        | d r     |          |           |            |

  
Aline S. R. Annunciato

  
Marcelo Luis Pereira

### Notas:

A amostra e as informações referentes à identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, após o qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Serencial: 992.3-23-rev01

d

Em resumo: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: D R D D R R d d  
Recebimento: Início: Término:

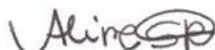
Item de ensaio: M D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 992.3 23."

### Resultados:

| Ensaio | M todo  | Variável | Resultado | Observação |
|--------|---------|----------|-----------|------------|
| M r d  | M D D M |          |           |            |
|        |         | d rd     |           |            |
|        |         | d r d d  |           |            |
| d d    | M r d   | r M D    | r d       | dr         |
| r d    |         |          |           |            |
|        | d r     |          |           |            |

  
Aline S. R. Annunziato  
r

  
Marcelo Lui Pereira  
r r d

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.



Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Serencial: 992.2-23-rev01

d

Em resumo: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: D R D D R R d d  
Recebimento: Início: Término:

Item de ensaio: D

Local de realização dos ensaios: r r d d r

"Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio 992.2 23."

### Resultados:

| Ensaio | M todo  | Variável | Resultado | Unidade |
|--------|---------|----------|-----------|---------|
| M r d  | M D D M |          |           |         |
|        |         | d rd     |           |         |
|        |         | d r d d  |           |         |
| d d    | M r d   | r M D    | r d       | dr      |
| r d    |         |          |           |         |
| d r    |         |          |           |         |

  
Aline S. R. Annunciato  
r

  
Marcelo Lui Pereira  
r r d

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 890C-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** [mponce@alberflex.com.br](mailto:mponce@alberflex.com.br)  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 28/10/2019 **Início:** 31/10/2019 **Término:** 01/11/2019

**Item de ensaio:** TECIDO 100% POLIÉSTER COM TRATAMENTO ANTIBACTERIANO E DE REPELÊNCIA Á AGUA E OLÉO

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

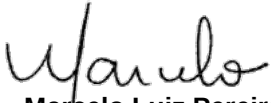
| Ensaio                   | Metodologia         | Variável                       | Resultado | Unidade |
|--------------------------|---------------------|--------------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor a fricção | NBR ISO 105-X-12/19 | Urdume – Transferência (seco)  | 4         | -       |
|                          |                     | Trama – Transferência (seco)   | 4         | -       |
|                          |                     | Urdume – Transferência (úmido) | 4-5       | -       |
|                          |                     | Trama – Transferência (úmido)  | 4-5       | -       |

Condições do ensaio de fricção:

- Pino de fricção circular
- Força utilizada: (9± 0,2)N
- Fricção a úmido com 100% de impregnação

São Paulo, 01 de novembro de 2019.

  
**Aline S. R. Annunciato**  
Técnico responsável

  
**Marcelo Luiz Pereira**  
Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Serencial: 052.1/24

d

Em ressa: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: D R D D R R r  
Recebimento: Início: Término:

Item de ensaio: M D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

### Resultados:

| Ensaio  | Metodologia | Variável | Resultado | Observação |
|---------|-------------|----------|-----------|------------|
| d d r r | R           | rd       | r r       |            |
|         |             | r        | r r       |            |
|         |             | rd       | r r       | d          |
|         |             | r        | r r       | d          |
| d d d r |             |          |           |            |
| d r r r |             |          |           |            |
| r d     |             |          |           |            |
| r d     | d r         |          |           |            |

d r d

  
Marcelo Luis Pereira  
r r d

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 052.2A/24

d

Em ressa: R D R D M D  
Contato: r e-mail: d d r d r  
Endereço: D R D D R R r  
Recebimento: Início: Término:

Item de ensaio: D R D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

### Resultados:

| Ensaio  | Metodologia | Variável | Resultado | Observação |
|---------|-------------|----------|-----------|------------|
| d d r r | R           | rd r r   |           |            |
|         |             | r r r    |           |            |
|         |             | rd r r   | d         |            |
|         |             | r r r    | d         |            |
| d d d r |             |          |           |            |
| d r r r |             |          |           |            |
| r d     |             |          |           |            |
| r d d r |             |          |           |            |

d r d

  
Marcelo Luis Pereira  
r r d

### Notas:

A amostra e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

**Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.**

## RELAT RI DE ENSAI

**Se uencial: 030.1-24**

d

**Em resa:**                    R                    D                    R                    D                    M                    D

**Contato:** [rd@fzj.com.br](mailto:rd@fzj.com.br) **e-mail:** [dd@fzj.com.br](mailto:dd@fzj.com.br) [r@fzj.com.br](mailto:r@fzj.com.br) [d@fzj.com.br](mailto:d@fzj.com.br)

**Endereço:** D R D D R R d d

Recebimento: In cio: T rmino:

**Item de ensaio:** R D R M R M R D

**Local de realização dos ensaios:** r r d d r

### Resultados:

| Ensaio  | M todo | Vari vel | Resultado | nidade |
|---------|--------|----------|-----------|--------|
| d d r   | R      | r        |           |        |
|         |        | r        |           |        |
|         |        | d r      |           |        |
|         |        | D d r    |           |        |
| d d     | d d    |          |           |        |
| M d     |        |          |           |        |
| rr d    |        |          |           |        |
| r       | d d    |          |           |        |
| d d     | R      |          |           |        |
| r r d r | r      |          |           |        |
| r       | d      |          |           |        |
| r       | r      | M        | M         | d      |
| d M     | r      |          |           |        |
| d r     | D      |          |           |        |
| r d r   | r      | R        | R         |        |

d r

**Aline S. R. Annunziato**

**Marcelo Lui Pereira**

**Notas:**

A amostra em e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório alicam-se a ensaios ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poder ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Serencial: 030.2-24

d

Em ressa: R D R D M D

Contato: r e-mail: d d r d r

Endereço: D R D D R R d d  
r r d

Recebimento: Início: T rmino:

Item de ensaio: M D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

### Resultados:

| Ensaio | M todo | Vari vel | Resultado | nidade |
|--------|--------|----------|-----------|--------|
| d d r  | R      | r        |           |        |
|        |        | r        |           |        |
|        |        | d r      |           |        |
|        |        | D d r    |           |        |

Obs.: Não houve alteração perceptível.

d d d d  
M d  
rr d  
r d d  
d d R  
r r d r r  
r d  
r r M M d  
d M r  
d r D  
r d r r R

d r

  
Aline S. R. Annunziato

r

  
Marcelo Lui Pereira

r r d

### Notas:

A amostra em e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.



INSTITUTO  
DE TECNOLOGIA

TÊXTEL, MODA E CONFECÇÃO



Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Seuencial: 030.3-24

d

Em ressa: R D R D M D

Contato: r e-mail: d d r d r

Endereço: D R D D R R d d  
r d

Recebimento: Início: T rmino:

Item de ensaio: D R D R

Local de realização dos ensaios: r r d d r

### Resultados:

| Ensaio | M todo | Vari vel | Resultado | nidade |
|--------|--------|----------|-----------|--------|
| d d r  | R      | r        |           |        |
|        |        | r        |           |        |
|        |        | d r      |           |        |
|        |        | D d r    |           |        |

Obs.: Não houve alteração perceptível.

d d d d  
M d  
rr d  
r d d  
d d R  
r r d r r  
r d  
r r M M d  
d M r  
d r D  
r d r

M d

R

R

d r

Aline S. R. Annunziato

Aline S. R. Annunziato

r

Marcelo Lui Pereira

Marcelo Lui Pereira

r r d

### Notas:

A amostra em e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse reservado por 60 sessenta dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

Escola SENAI Francisco Matara  
ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário  
R r r d d r

r

r d  
D



INSTITUTO  
DE TECNOLOGIA

TÊXTEL, MODA E CONFECÇÃO



Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o nº CRL 0131.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 030.3-24

d

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 890D-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 28/10/2019 **Início:** 29/10/2019 **Término:** 29/10/2019

**Item de ensaio:** TECIDO 100% POLIÉSTER COM TRATAMENTO ANTIBACTERIANO E DE REPELÊNCIA À ÁGUA E OLÉO

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

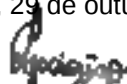
### Resultados:

| Ensaio                   | Metodologia        | Variável                 | Resultado | Unidade |
|--------------------------|--------------------|--------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor à lavagem | NBR ISO 105-C06/10 | Alteração                | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Triacetato | 3-4       | -       |
|                          |                    | Transferência Algodão    | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Poliamida  | 4-5       | -       |
|                          |                    | Transferência Poliéster  | 4-5       | -       |
|                          |                    | Transferência Acrílico   | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Viscose    | 4-5       | -       |
|                          |                    | Método                   | A1M       | -       |
|                          |                    |                          |           |         |

Condições de ensaio de lavagem:

- A1M - Temperatura: 40°C, sem cloro, 10 esferas;
- Detergente AATCC WOB, sem alvejante ótico;
- Tratamento de acidificação: Não;
- Leitura realizada por espectrofotômetro;
- Tecido multifibra tipo DW.

São Paulo, 29 de outubro de 2019.

  
**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

  
**Marcelo Luiz Pereira**  
Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 522.1F-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 15/07/2019 **Início:** 25/07/2019 **Término:** 26/07/2019

**Item de ensaio:** MALHA 3D PRETA

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                   | Metodologia        | Variável                | Resultado | Unidade |
|--------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor à lavagem | NBR ISO 105-C06/10 | Alteração               | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Acetato   | 4         | -       |
|                          |                    | Transferência Algodão   | 4-5       | -       |
|                          |                    | Transferência Poliamida | 4         | -       |
|                          |                    | Transferência Poliéster | 4-5       | -       |
|                          |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Lã        | 4-5       | -       |
|                          |                    | Método                  | A1M       | -       |

Condições de ensaio de lavagem:

- A1M - Temperatura: 40°C, sem cloro, 10 esferas;
- Detergente AATCC WOB, sem alvejante ótico;
- Tratamento de acidificação: Não;
- Leitura realizada por espectrofotômetro;
- Tecido multifibra tipo DW.

São Paulo, 31 de julho de 2019.

  
**Luigi Granizo**

Técnico responsável

  
**Marcelo Luiz Pereira**  
Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 522.2F-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 15/07/2019 **Início:** 25/07/2019 **Término:** 26/07/2019

**Item de ensaio:** TECIDO RESINADO PRETO

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

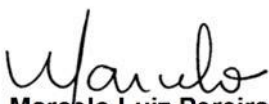
| Ensaio                   | Metodologia        | Variável                | Resultado | Unidade |
|--------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor à lavagem | NBR ISO 105-C06/10 | Alteração               | 4-5       | -       |
|                          |                    | Transferência Acetato   | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Algodão   | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Poliamida | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                          |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |
|                          |                    | Método                  | A1M       | -       |

### Condições de ensaio de lavagem:

- A1M - Temperatura: 40°C, sem cloro, 10 esferas;
- Detergente AATCC WOB, sem alvejante ótico;
- Tratamento de acidificação: Não;
- Leitura realizada por espectrofotômetro;
- Tecido multifibra tipo DW.

São Paulo, 26 de julho de 2019.

  
**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

  
**Marcelo Luiz Pereira**  
Sigrafatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 600H-18

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** MICHAEL **e-mail:** qualidade alberflex.com.br  
**Endereço:** AVENIDA RUDOLF DAFFERNER, 867 - BOA VISTA - CEP: 18085-005 - SOROCABA - SP  
**Recebimento:** 11/06/2018 **Início:** 16/08/2018 **Término:** 17/08/2018

**Item de ensaio:** TECIDO 100% POLIÉSTER, COM TRATAMENTOS ANTIBACTERIANO E DE REPELÊNCIA À ÁGUA E ÓLEO

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                          | Metodologia        | Variável                | Resultado | Unidade |
|---------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor à limpeza a seco | NBR ISO 105-D01/11 | Alteração               | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Acetato   | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Algodão   | 4         | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliamida | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acrílico  | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Lã        | 4-5       | -       |

Condições de ensaio:

- Solvente: Tetracloroetileno
- Tecido testemunha DW

São Paulo, 22 de agosto de 2018.

  
**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

  
**Leandro Augusto Cepeda**  
Signatário Autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 522.1G-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 15/07/2019 **Início:** 26/07/2019 **Término:** 29/07/2019

**Item de ensaio:** MALHA 3D PRETA

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                          | Metodologia        | Variável                | Resultado | Unidade |
|---------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor à limpeza a seco | NBR ISO 105-D01/11 | Alteração               | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acetato   | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Algodão   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliamida | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliéster | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Acrílico  | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Lã        | 4-5       | -       |
|                                 |                    |                         |           |         |

Condições de ensaio:  
- Solvente: Tetracloroetileno  
- Tecido testemunha DW

São Paulo, 31 de julho de 2019.

**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

**Marcelo Luiz Pereira**  
Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 522.2G-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 15/07/2019 **Início:** 26/07/2019 **Término:** 29/07/2019

**Item de ensaio:** TECIDO RESINADO PRETO

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                          | Metodologia        | Variável                | Resultado | Unidade |
|---------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor à limpeza a seco | NBR ISO 105-D01/11 | Alteração               | 4         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acetato   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Algodão   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliamida | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |

Condições de ensaio:  
- Solvente: Tetracloroetileno  
- Tecido testemunha DW

São Paulo, 29 de julho de 2019.

  
**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

  
**Marcelo Luiz Pereira**  
Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 600G-18

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** MICHAEL **e-mail:** qualidade alberflex.com.br  
**Endereço:** AVENIDA RUDOLF DAFFERNER, 867 - BOA VISTA - CEP: 18085-005 - SOROCABA - SP  
**Recebimento:** 11/06/2018 **Início:** 16/08/2018 **Término:** 17/08/2018

---

**Item de ensaio:** TECIDO 100% POLIÉSTER, COM TRATAMENTOS ANTIBACTERIANO E DE REPELÊNCIA À ÁGUA E ÓLEO

---

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                       | Método             | Variável                | Resultado | Unidade |
|------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor ao suor ácido | NBR ISO 105-E04/14 | Alteração               | 4-5       | -       |
|                              |                    | Transferência Acetato   | 4-5       | -       |
|                              |                    | Transferência Algodão   | 4-5       | -       |
|                              |                    | Transferência Poliamida | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |

| Ensaio                          | Método             | Variável                | Resultado | Unidade |
|---------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor ao suor alcalino | NBR ISO 105-E04/14 | Alteração               | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Acetato   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Algodão   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliamida | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |

São Paulo, 22 de agosto de 2018.

  
**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

  
**Leandro Augusto Cepeda**  
Signatário Autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 522.1H-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 15/07/2019 **Início:** 26/07/2019 **Término:** 27/07/2019

**Item de ensaio:** MALHA 3D PRETA

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                       | Método             | Variável                | Resultado | Unidade |
|------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor ao suor ácido | NBR ISO 105-E04/14 | Alteração               | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Acetato   | 4-5       | -       |
|                              |                    | Transferência Algodão   | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Poliamida | 4         | -       |
|                              |                    | Transferência Poliéster | 4-5       | -       |
|                              |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |

| Ensaio                          | Método             | Variável                | Resultado | Unidade |
|---------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor ao suor alcalino | NBR ISO 105-E04/14 | Alteração               | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acetato   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Algodão   | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliamida | 4         | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliéster | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Lã        | 4-5       | -       |

São Paulo, 31 de julho de 2019.



**Luigi Granizo**

Técnico responsável



**Marcelo Luiz Pereira**

Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.

## RELATÓRIO DE ENSAIO

Sequencial: 522.2H-19

Página 1 de 1

**Empresa:** ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA  
**Contato:** Michael **e-mail:** mponce@alberflex.com.br  
**Endereço:** Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - CEP: 18085-005 - Sorocaba - SP  
**Recebimento:** 15/07/2019 **Início:** 26/07/2019 **Término:** 27/07/2019

**Item de ensaio:** TECIDO RESINADO PRETO

**Local de realização dos ensaios:** ETV - Laboratório de Ensaios Têxteis e do Vestuário.

### Resultados:

| Ensaio                       | Método             | Variável                | Resultado | Unidade |
|------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor ao suor ácido | NBR ISO 105-E04/14 | Alteração               | 4-5       | -       |
|                              |                    | Transferência Acetato   | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Algodão   | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Poliamida | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                              |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |
|                              |                    |                         |           |         |

| Ensaio                          | Método             | Variável                | Resultado | Unidade |
|---------------------------------|--------------------|-------------------------|-----------|---------|
| Solidez da cor ao suor alcalino | NBR ISO 105-E04/14 | Alteração               | 4-5       | -       |
|                                 |                    | Transferência Acetato   | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Algodão   | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliamida | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Poliéster | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Acrílico  | 5         | -       |
|                                 |                    | Transferência Lã        | 5         | -       |
|                                 |                    |                         |           |         |

São Paulo, 27 de julho de 2019.

  
**Luigi Granizo**  
Técnico responsável

  
**Marcelo Luiz Pereira**  
Signatário autorizado

### Notas:

A amostragem e as informações referentes a identificação do item de ensaio foram realizadas e fornecidas pelo cliente. Os resultados contidos neste relatório aplicam-se apenas ao item de ensaio enviado pelo cliente, sendo esse preservado por 60 (sessenta) dias, período no qual poderá ser solicitado sua retirada. Este relatório só pode ser reproduzido na íntegra.



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 309.003/12**

A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

*ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company:*

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda**

**CNPJ: 60.656.774/0001-05**

Para o(s) produto(s):

*To the following product(s):*

**Mobiliário de Escritório**

**(Modelos descritos nas páginas 2 a 4)**

Produzido(s) na unidade localizada em:

*Produced in the unit located at:*

**Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista**

**18085-005 - Sorocaba - SP**

Atendendo aos requisitos do Documento:

*Meeting the requirements of the Document:*

**PE-165 - Rótulo ecológico para mobiliário de escritório**

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:

*Developed according to the Standards:*

**ABNT NBR ISO 14020:2002**

**ABNT NBR ISO 14024:2004**

Sistema de Certificação: Sistema 5

*Certification System: System 5*

Primeira concessão: 04/06/2012

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**30/06/2024 a 30/06/2027**

Rio de Janeiro, 11 de junho de 2024.

Guy Ladvocat

Gerente de Certificação de Sistemas  
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) e [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) and [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 309.003/12

O presente Anexo I concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

*This annex I grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.*

### Mobiliário de Escritório

| PRODUTO           | FAMÍLIA    | MODELO                                                                      |
|-------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Mesas de Trabalho | Linha 400  | Mesa Angular                                                                |
|                   |            | Mesa Reunião                                                                |
|                   |            | Mesa Península                                                              |
|                   |            | Mesa Reta                                                                   |
|                   | Linha GET  | Mesa de Trabalho Linear (Simples / Inicial / Central / Final)               |
|                   |            | Mesa Angular Simples                                                        |
|                   |            | Mesa Península                                                              |
|                   |            | Mesa Reta                                                                   |
|                   |            | Mesa Reunião                                                                |
|                   |            | Mesa de Reunião Circular                                                    |
|                   | Linha HIT  | Mesa de Trabalho Linear (Simples / Inicial / Central / Final)               |
|                   |            | Mesa Reta                                                                   |
|                   |            | Balcão de Atendimento                                                       |
|                   |            | Mesa Reunião                                                                |
|                   |            | Mesa de Reunião Circular                                                    |
|                   | Linha PATH | Mesa de Trabalho Linear (Simples / Inicial / Central / Final)               |
|                   |            | Mesa de Trabalho Linear Frontal Dupla (Simples / Inicial / Central / Final) |
|                   |            | Mesa de Trabalho Linear Lateral / nica (Inicial / Central / Final)          |
|                   |            | Mesa Reta                                                                   |
|                   |            | Mesa Reta Executiva                                                         |
|                   |            | Mesa de Reunião Reta Executiva                                              |

Primeira concessão: 04/06/2012

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**30/06/2024 a 30/06/2027**

Rio de Janeiro, 11 de junho de 2024.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) e [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) and [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 309.003/12**

O presente Anexo II concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

*This annex II grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.*

### Mobiliário de Escritório

| PROTUDO                  | FAMILIA    | MODELO                                                                                                                             |
|--------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Divisória<br>Tipo Painei | Linha DIV  | Divisória Modulada Tipo Painei                                                                                                     |
| Estação de<br>Trabalho   | Linha 500  | Estação de trabalho composta de mesa angular e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 e 2140 mm de altura           |
|                          |            | Estação de trabalho composta de mesa conexão mesa reta e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura |
|                          |            | Estação de trabalho composta de mesa península em "L" e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura  |
|                          |            | Estação de trabalho composta de mesa península e painéis divisórios de 70 a 100 mm de espessura e 1080 a 2140 mm de altura         |
| Armário                  | Linha AR3  | Armário Mesa                                                                                                                       |
|                          |            | Armário Meia Porta                                                                                                                 |
|                          |            | Armário Fechado                                                                                                                    |
|                          |            | Armário Aberto                                                                                                                     |
|                          | Linha ARG4 | Armário Suspenso                                                                                                                   |
|                          |            | Armário gaveteiro / Volante (2 a 4 gavetas ou porta pastas ou portas – gavetas em aço ou termoplástico)                            |
|                          |            | Armário gaveteiro / Mesa (2 a 4 gavetas ou porta pastas ou portas - gavetas em aço ou termoplástico)                               |

Primeira concessão: 04/06/2012

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**30/06/2024 a 30/06/2027**

Rio de Janeiro, 11 de junho de 2024.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) e [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) and [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 309.003/12

O presente Anexo IV concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.

*This annex IV grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Alberflex Indústria de Móveis Ltda.*

### Mobiliário de Escritório

| PRODUTO   | FAMÍLIA  | MODELO                                                                                        |
|-----------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Gaveteiro | Linha G3 | Gaveteiro fixo 1 a 3 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou termoplástico                |
|           |          | Gaveteiro volante 1 a 4 gavetas ou portas 490 pastas - gavetas em aço ou termoplástico        |
|           |          | Gaveteiro volante estofado 1 a 3 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou termoplástico    |
|           |          | Gaveteiro pedestal 2 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou termoplástico            |
|           | Linha G4 | Gaveteiro fixo (1 a 3 gavetas - gavetas em aço ou termoplástico)                              |
|           |          | Gaveteiro volante (1 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou termoplástico)           |
|           |          | Gaveteiro com sapata (1 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou termoplástico)        |
|           |          | Gaveteiro com sapata (1 gaveta com nicho ou 1 gaveta dupla - gavetas em aço ou termoplástico) |
|           |          | Gaveteiro vertical (2 gavetas verticais - gavetas em aço ou termoplástico)                    |
|           |          | Gaveteiro mesa (2 a 4 gavetas ou porta pastas - gavetas em aço ou termoplástico)              |
|           |          | Gaveteiro Mesa Auxiliar (2 a 4 gavetas em aço ou porta pastas - gavetas ou termoplástico)     |

Primeira concessão: 04/06/2012

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**30/06/2024 a 30/06/2027**

Rio de Janeiro, 11 de junho de 2024.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) e [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) and [www.abntonline.com.br/sustentabilidade](http://www.abntonline.com.br/sustentabilidade). CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300*

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002









# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

N 340.001/14

— R — is an ne rants t e icense or usin t e co an lber le nd stria de ó eis tda En iron ental ar — Ecolabel — to t e

| Produto     | Fam lia | Marca | Lin a |
|-------------|---------|-------|-------|
| d r         |         |       |       |
| d r M d     |         |       |       |
| d r r r     | d r d   |       |       |
| d r r r d   | r r     |       |       |
| d r r r r   |         |       |       |
| d r r r r   | d r r r | r     |       |
| d r r       | d r     |       |       |
| d r r       |         |       | r     |
| d r r r M d |         |       |       |
| d r r r     | d r d   |       |       |
| d r M d     | r r     |       |       |

r r  
irst concession

r d d d d  
alidit eriod

14/10/2025 a 11/10/2028

R d r d r d

  
ad ocat  
r d r d  
ste s erti ication ana er

r d d r d r d d r d M r d d d d r d  
r d d R r d r r d d d r r

is certi cate is sub ect to t e continuous ul ill ent o t e re uire ents o t e eneral rocedure or En iron ental ualit abel and ill be  
alid onl en si ned b t e ste s erti ication ana er. ts alidit a be conir ed at t e ollo in electronic address  
[abntonline.co.br/sustentabilidade/otulo/roduto](http://abntonline.co.br/sustentabilidade/otulo/roduto) dditional in or ation [sustentabilidade.abnt.or.br](http://sustentabilidade.abnt.or.br)  
33. 2. 92/

r d d r d d d d d M 3-5

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 340.001/14**

– R – is an ne rants t e icense or usin t e co an lber le nd stria de ó eis tda En iron ental ar – Ecolabel – to t e

| Produto                                                   | Família                | Marca     | Linha |
|-----------------------------------------------------------|------------------------|-----------|-------|
| Cadeira Giratória Encosto Alto (com ou sem apoia braços)  | Cadeiras de Escritório | Alberflex | SA    |
| Cadeira Giratória Encosto Médio (com ou sem apoia braços) |                        |           | SA    |
| Cadeira Fixa Encosto Médio (com ou sem apoia braços)      |                        |           | SA    |
| Cadeira Giratória Encosto Alto (com ou sem apoia braços)  |                        |           | Wish  |
| Cadeira Giratória Encosto Médio (com ou sem apoia braços) |                        |           | Wish  |
| Cadeira Giratória Encosto Baixo (com ou sem apoia braços) |                        |           | Wish  |
| Cadeira Fixa Encosto Médio (com ou sem apoia braços)      |                        |           | Wish  |
| Cadeira Fixa Encosto Baixo (com ou sem apoia braços)      |                        |           | Wish  |
| Cadeira Fixa Encosto Médio (com ou sem apoia braços)      |                        |           | Tess  |
| Cadeira Giratória Encosto Alto (com ou sem apoia braços)  |                        |           | Tess  |
| Cadeira Giratória Encosto Médio (com ou sem apoia braços) |                        |           | Tess  |
| Cadeira Giratória Encosto Médio (com ou sem apoia braços) |                        |           | Tess  |

r r  
irst concession

r d d d d  
alidit eriod

**14/10/2025 a 11/10/2028**

R d r d r d

  
ad ocat  
r d r d  
ste s erti ication ana er

r d d r d r d d r d M r d d d r d r d  
r d d R r d r r d d d r d d r r

is certi cate is subject to t e continuous ul ill ent o t e re uire ents o t e eneral rocedure or En iron ental ualit abel and ill be  
alid onl en si ned b t e ste s erti ication ana er. ts alidit a be confir ed at t e ollo in electronic address  
[abntonline.co.br/sustentabilidade/otulo/roduto](http://abntonline.co.br/sustentabilidade/otulo/roduto) dditional in or ation [sustentabilidade.abnt.or.br](http://sustentabilidade.abnt.or.br)  
33. 2. 92/

r d d r d d d d d d M 4-5

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 340.001/14**

is ane rants t e icense or usin t e En iron ental ar – Ecolabel – to t e  
co an lber le nd stria de ó eis tda

| Produto                                                                                                                         | Família                    | Marca     | Linha |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------|-------|
| Encosto Baixo, estrutura em aço e estofamento individual para assento, com ou sem apoia braços, sem prancheta, de 2 a 5 lugares | Assentos Múltiplos         | Alberflex | 2000  |
| Encosto Médio, estrutura em aço e estofamento individual para assento, com ou sem apoia braços, sem prancheta, de 2 a 5 lugares |                            |           | 2000  |
| Encosto Baixo, estrutura em aço e estofamento individual para assento, com ou sem apoia braços, sem prancheta, de 2 a 5 lugares |                            |           | Wish  |
| Encosto Médio, estrutura em aço e estofamento individual para assento, com ou sem apoia braços, sem prancheta, de 2 a 5 lugares |                            |           | Wish  |
| Poltrona de Auditório com Assento Rebatível                                                                                     | Assentos para Espectadores |           | 8000  |
| Espaldar médio, estrutura em aço e assento individual em termoplástico, com e sem apoia braços.                                 | Assentos Múltiplos         |           | 4000  |

first concession

validity period

**14/10/2025 a 11/10/2028**

R d r d r d

adocat  
ste s erti cation ana er

r d d r d r d d d d r d M r r d d d d r r d d r r  
r d d R r d r r d d d r r

is certi cate is sub ect to t e continuous ul ill ent o t e re uire ents o t e eneral rocedure or En iron ental ualit abel and ill be  
alid onl en si ned b t e ste s erti cation ana er. ts alidit a be con ir ed at t e ollo in electronic address  
[abntonline.co.br/sustentabilidade/otulo/roduto](http://abntonline.co.br/sustentabilidade/otulo/roduto) dditional in or ation [sustentabilidade.abnt.or.br](http://sustentabilidade.abnt.or.br)  
33. 2. 92/

r d d r d d d d d d M 5-5

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 38.002/13**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Sistema de Gestão Ambiental à empresa:

*ABNT grants the Conformity Certificate of the Environmental Management System to the company:*

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda**

**CNPJ: 60.656.774/0001-05**

Implementado para a(s) atividade(s) de:

*Implemented for the following activity(ies):*

**Fabricação de mobiliários corporativos**

Exercida(s) na unidade localizada em:

*Exerted in the unit located in:*

**Av. Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista**

**18085-005 - Sorocaba - SP**

Atendendo aos requisitos da Norma:

*Meeting the requirements of the Standard:*

**ABNT NBR ISO 14001:2015**

Primeira concessão: 10/01/2013

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**05/09/2024 a 05/09/2027**

Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2024.

  
Guy Ladvocat  
Gerente de Certificação de Sistemas  
Systems Certification Manager

Este certificado é suportado por contrato de atendimento à Norma e procedimentos da ABNT e, quando é apresentado de forma não digital, é válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300). Este Certificado indica, exclusivamente, atendimento à norma de referência e não faz qualquer indicação ou menção à certificação de produtos, não podendo ser usado para este fim.

*This certificate is sustained by a contract of compliance with ABNT Standard and procedures and, when presented in a non-digital form, it is only valid in the original and with the ABNT letterhead in dry relief, will be valid only its original form and with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300). This Certificate indicates compliance with the reference standard and makes no reference or mention of product certification, and cannot be used for this purpose.*

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002

Rev.: 07





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 297.009/24**

Product conformity certificate to the company

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda.**

**CNPJ: 60.656.774/0001-05**

**Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista**

**18085-005 - Sorocaba - SP - Brasil**

Product family

**Móveis para escritório - Cadeiras - Linhas 2000, 3000, 4000, Plaisir, Tella, Tor, Tess, Sals, Liane**

Product unit located

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda.**

**CNPJ: 60.656.774/0001-05**

**Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista**

**18085-005 - Sorocaba - SP - Brasil**

Product description

**PE-417**

Product standard

**ABNT NBR 13962:2018**

Product type

Product

Product

**01/11/2024 a 01/11/2028**

Product

Product

Product certification number

Product

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 297.009/24**

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha 2000

| Fam lia | Códi o do modelo | Descrição     |
|---------|------------------|---------------|
| D       |                  | d r r         |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
| r       |                  | d r r r r     |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         | R                | d r r r r     |
|         | D                |               |
|         |                  |               |
|         | R                |               |
|         | R                | d r r r r M d |
|         |                  |               |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha 3000

| Fam lia | Códi o do modelo | Descrição     |
|---------|------------------|---------------|
| D       |                  | d r r         |
|         |                  |               |
|         |                  | d r M d       |
|         |                  | r             |
| r       |                  | d r r r r     |
|         |                  |               |
|         | R                | d r r r r     |
|         | D                |               |
|         |                  |               |
|         | R                | d r r r r M d |

D d R d r d r d

E ission ate

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 297.009/24**

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha 4000

| Família               | Código do modelo | Descrição     |
|-----------------------|------------------|---------------|
| D                     |                  | d r r         |
|                       |                  | d r M d r     |
| r                     |                  | d r r r r     |
|                       |                  | d r r r M d r |
| r<br>Para uso até 190 |                  | d r r r r     |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha PLA

| Família | Código do modelo | Descrição |
|---------|------------------|-----------|
| r       |                  | d r r r r |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha IS

| Família | Código do modelo | Descrição     |
|---------|------------------|---------------|
| D       |                  | d r r         |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
| r       |                  | d r M d r     |
|         |                  | d r r r r     |
|         |                  | d r r r r     |
|         |                  | d r r r r     |
|         |                  | d r r r M d r |
|         | R                | d r r r r     |

D d R d r d r d

Emissão até

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 297.009/24**

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha TELLA

| Fam lia | Códi o do modelo | Descrição     |
|---------|------------------|---------------|
| r       | R                | d r r r M d r |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         |                  |               |
|         | R                |               |
|         |                  |               |
|         |                  | d r r r r     |
|         |                  |               |
|         | R                |               |
| D       |                  | d r M d r     |
|         |                  |               |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha R

| Fam lia                   | Códi o do modelo | Descrição |
|---------------------------|------------------|-----------|
| D<br>Para usu rios at 150 |                  | d r r     |
|                           |                  |           |
|                           |                  | d r r     |
|                           |                  |           |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha TESS

| Fam lia                   | Códi o do modelo | Descrição     |
|---------------------------|------------------|---------------|
| D                         |                  | d r M d r     |
| r<br>Para usu rios at 150 |                  | d r r r r     |
|                           |                  |               |
| r                         | R                | d r r r M d r |
|                           |                  |               |
|                           | R                |               |
| r<br>Para usu rios at 150 |                  | d r r r r     |

D d R d r d r d  
E ission ate

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 297.009/24**

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha SA

| Fam lia | Códi o do modelo | Descrição        |
|---------|------------------|------------------|
| r       |                  | d r r r r        |
|         | R                | r                |
|         |                  | d r r r M d<br>r |
|         | R                |                  |
|         | R                |                  |
| D       |                  | d r M d<br>r     |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha LI A

| Lin a | Fam lia | Códi o do modelo | Descrição      |
|-------|---------|------------------|----------------|
|       |         |                  | d r r r d<br>r |
|       |         |                  | d r r<br>r     |

### Móveis para escritório - Cadeiras - Linha NI E

| Lin a | Fam lia | Códi o do modelo | Descrição        |
|-------|---------|------------------|------------------|
|       | D       |                  | d r r r          |
|       |         |                  | d r r            |
|       |         |                  | d r d r r d<br>r |

|                                      |   |   |
|--------------------------------------|---|---|
| r r d r d<br>aborator / ccreditation | r | R |
| R r d D<br>u ber est e ort / ate     | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |
|                                      | M |   |

|                                      |     |   |
|--------------------------------------|-----|---|
| r r d r d<br>aborator / ccreditation | M d | R |
| R r d D<br>u ber est e ort / ate     | D R |   |

D d R d r d r d  
E ission ate

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 297.009/24**

| Histórico de Revisões |                                                                                                                  |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| e ision istor         |                                                                                                                  |
| Data                  | Justificativa                                                                                                    |
| ate                   | usti ication                                                                                                     |
|                       | - Inclusão da Linha Li a.<br>- Inclusão dos Relatórios:<br>M<br>M                                                |
|                       | - Inclusão dos modelos na Linha 3000:<br>D<br>D r d r r<br>D r d r M d r<br>- Inclusão dos relatórios:<br>M<br>M |
|                       | d d r d<br>d d<br>d r r<br>d r r                                                                                 |
|                       | - Inclusão da linha n i ue.<br>- Inclusão do Código:<br>- Inclusão dos Relatórios:<br>M<br>M<br>D R              |
|                       | - Inclusão do Código:<br>- Inclusão dos Relatórios:<br>M<br>M<br>M                                               |

D d R d r d r d  
E ision ate



**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

N 280.002/26

Product of the manufacturer

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda.**

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18.085-005 - Sorocaba - São Paulo - SP - Brasil

Product of the manufacturer

**Sofás - Linhas 9000, Cube e Twist**

Produced at the location

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda.**

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Av. Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18.085-005 - Sorocaba - São Paulo - SP - Brasil

Product of the manufacturer

**PE 232**

Product of the manufacturer

**ABNT NBR 15164:2004**

Manufacturer

First concession

Valid period

**14/01/2026 a 14/01/2030**

Product of the manufacturer

Issue date

Product of the manufacturer

Product of the manufacturer

Product of the manufacturer



**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 280.002/26**

### Sof s – Lin a 9000

| Modelo | Códi o | Dimens es | Número de Lu ares | Densidade de Estofamento |
|--------|--------|-----------|-------------------|--------------------------|
| D      | D      | r         |                   | D D                      |
|        | D      | r r d     |                   |                          |
|        | D      | r d d d d |                   |                          |

### Sof s – Lin a Cube

| Modelo | Códi o | Dimens es               | Número de Lu ares | Densidade de Estofamento |
|--------|--------|-------------------------|-------------------|--------------------------|
|        |        | r<br>r r d<br>r d d d d |                   | D D                      |
|        |        |                         |                   |                          |
|        |        |                         |                   |                          |
|        |        |                         |                   |                          |
| d r    |        |                         |                   |                          |
| r r    |        |                         |                   |                          |

### Sof s – Lin a Twist

| Modelo | Códi o | Dimens es               | Número de Lu ares | Densidade de Estofamento |
|--------|--------|-------------------------|-------------------|--------------------------|
| M d    |        | r<br>r r d<br>r d d d d |                   | D D                      |
| R r    |        |                         |                   |                          |
| M d r  |        |                         |                   |                          |
| R r    |        |                         |                   |                          |
| M d    | RD     |                         |                   |                          |
| R Dr   |        |                         |                   |                          |
| R r    | R      |                         |                   |                          |
| M d    | R      |                         |                   |                          |
| R r    |        |                         |                   |                          |

|                                      |   |   |
|--------------------------------------|---|---|
| r r d r d<br>aborator / ccreditation | r | R |
| R r d D<br>u ber est e ort / ate     | M |   |

D d R d r d r d  
ssue ate



**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

N 122.005/24

de acordo com o produto certificado

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda.**

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18085-005 - Sorocaba - São Paulo - SP - Brasil

para o produto

**Móveis para escritório - Mesas - Linhas 400, ET, IT, PAT e VERTICE**

reduzida a localização

**Alberflex Indústria de Móveis Ltda.**

CNPJ: 60.656.774/0001-05

Rua Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista

18085-005 - Sorocaba - São Paulo - SP - Brasil

de acordo com o procedimento

**PE-008**

de acordo com o padrão

**ABNT NBR 13966:2008**

Método de certificação

primeira concessão

validade

**02/10/2024 a 02/10/2028**

de acordo com o

Dados Registrados

Resumo da Avaliação

reduzida a localização

certificado válido somente para este produto

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002

ABNT NBR  
ISO/IEC 17065



OCP 005





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 122.005/24**

### Móveis para escritório - Mesas de Trabalho - Linha 400

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código   | Largura 1<br>mm | Largura 2<br>mm | Profundidade<br>mm | Altura<br>mm |
|------------------------------------------|----------|-----------------|-----------------|--------------------|--------------|
| Módulo                                   | Módulo   |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo   |                 |                 |                    |              |
| Módulo R                                 | MR       |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR       |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR       |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR       |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR       |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR       |                 |                 |                    |              |
| Módulo                                   | Módulo   |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo   |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo   |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo   |                 |                 |                    |              |
| Módulo R                                 | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |

### Móveis para escritório - Mesas de Trabalho - Linha ET

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código   | Largura 1<br>mm | Largura 2<br>mm | Profundidade<br>mm | Altura<br>mm |
|------------------------------------------|----------|-----------------|-----------------|--------------------|--------------|
| Módulo R                                 | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
| Módulo                                   | Módulo   |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo   |                 |                 |                    |              |
| Módulo                                   | Módulo   |                 |                 |                    |              |
| Módulo R                                 | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
|                                          | Módulo R |                 |                 |                    |              |
| Módulo R                                 | MR R     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR R     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR R     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MR R     |                 |                 |                    |              |

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código | Diâmetro mm | Altura mm |
|------------------------------------------|--------|-------------|-----------|
| Módulo R                                 | MR MR  |             |           |

D d R d r d r d  
ssue ate



**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 122.005/24**

### Móveis para escritório - Mesas de Trabalho - Linha IT

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código | Largura 1<br>mm | Largura 2<br>mm | Profundidade<br>mm | Altura mm |
|------------------------------------------|--------|-----------------|-----------------|--------------------|-----------|
| Módulo                                   | MD     |                 |                 |                    |           |
|                                          | M      |                 |                 |                    |           |
| MR                                       | MR     |                 |                 |                    |           |
| dd                                       | R      |                 |                 |                    |           |
| MR                                       | MR M   |                 |                 |                    |           |
|                                          | MR M   |                 |                 |                    |           |
|                                          | MR M   |                 |                 |                    |           |
|                                          | MR M   |                 |                 |                    |           |
|                                          | MR     |                 |                 |                    |           |
|                                          | MR R   |                 |                 |                    |           |

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código | Diâmetro mm | Altura mm |
|------------------------------------------|--------|-------------|-----------|
| Módulo                                   | MR     |             |           |
|                                          | MR     |             |           |

### Móveis para escritório - Mesas de Trabalho - Linha PAT

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código | Largura 1<br>mm | Largura 2<br>mm | Profundidade<br>mm | Altura<br>mm |
|------------------------------------------|--------|-----------------|-----------------|--------------------|--------------|
| Módulo                                   | MD     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MD     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MD     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MD     |                 |                 |                    |              |
| Módulo                                   | MD     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MD     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MD     |                 |                 |                    |              |
|                                          | MD     |                 |                 |                    |              |
| Módulo                                   | M      |                 |                 |                    |              |
|                                          | M      |                 |                 |                    |              |
|                                          | M      |                 |                 |                    |              |
| MR                                       | MR     |                 |                 |                    |              |
| MR                                       | MR     |                 |                 |                    |              |
| Módulo                                   | MR R   |                 |                 |                    |              |

D d R d r d r d  
ssue ate



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N 122.005/24**

**Móveis para escritório - Mesas de Trabalho - Linha VERTICE**

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código             | Largura 1 mm | Largura 2 mm | Profundidade mm | Altura mm |
|------------------------------------------|--------------------|--------------|--------------|-----------------|-----------|
| Módulo de trabalho                       | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
| Módulo de trabalho                       | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
| Módulo de trabalho                       | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |
|                                          | Módulo de trabalho |              |              |                 |           |

| Descrição<br>Descrição Técnica do Modelo | Código             | Dimensão mm | Altura mm |
|------------------------------------------|--------------------|-------------|-----------|
| Módulo de trabalho                       | Módulo de trabalho |             |           |

|                    |                    |                    |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| Módulo de trabalho | Módulo de trabalho | Módulo de trabalho |
| Módulo de trabalho | Módulo de trabalho | Módulo de trabalho |
| Módulo de trabalho | Módulo de trabalho | Módulo de trabalho |
| Módulo de trabalho | Módulo de trabalho | Módulo de trabalho |
| Módulo de trabalho | Módulo de trabalho | Módulo de trabalho |

Módulo de trabalho



**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Elíseos - **São Paulo** - SP - CEP 01203-002



## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-024.924/1/18

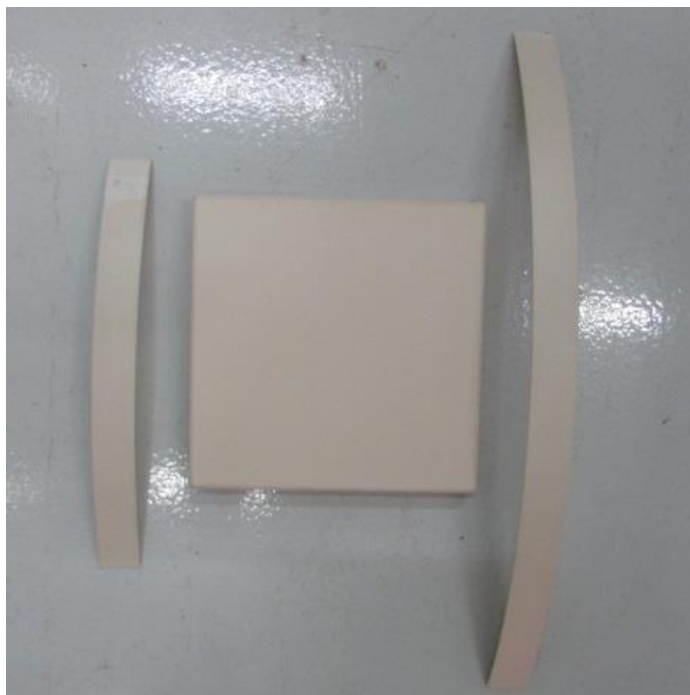
### FITA DE BORDA

**FABRICANTE:** **ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA**  
Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
**Ref.: (PJ100-032098)**

#### 1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

15 (quinze) amostras identificadas pelo interessado como: Fita de borda, materiais recebidos no laboratório em 30/04/2018.

#### FOTO DA AMOSTRA ENSAIADA



**Foto 1**

#### 2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

---

### 3. RESULTADOS OBTIDOS

#### 3.1. Ensaio de resistência à luz UV conforme item 6.1.1 da Norma NBR 16332:2014

| Parâmetro                                    | Unidade | Obtido | Especificado |
|----------------------------------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala                          | °C      | 23     | 18 a 25      |
| Umidade da sala                              | %       | 51     | 48 a 52      |
| Temperatura da câmara                        | °C      | 50     | 47 a 53      |
| Graduação na escala de cinza Munsell do CP 1 | --      | 4/5    | 3 Mínimo     |
| Graduação na escala de cinza Munsell do CP 2 | --      | 4/5    |              |
| Graduação na escala de cinza Munsell do CP 3 | --      | 4/5    |              |

| Avaliação                                                                                                                                                                                                                                                    | Obtido |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Deve-se examinar cuidadosamente cada área ensaiada para detectar danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos, e para comparar a área ensaiada com a superfície não ensaiada, usada como referência | Atende |

#### 3.2. Ensaio de determinação da resistência ao corte cruzado conforme item 6.1.2 da Norma NBR 16332:2014

| Parâmetro           | Unidade | Obtido | Especificado |
|---------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala | °C      | 23     | 18 a 25      |
| Umidade da sala     | %       | 50     | 48 a 52      |
| Classificação       | --      | 5B     | --           |

#### 3.3. Ensaio de resistência ao álcool etílico conforme item 6.1.3 da Norma NBR 16332:2014

| Parâmetro           | Unidade | Obtido | Especificado |
|---------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala | °C      | 23     | 18 a 25      |
| Umidade da sala     | %       | 50     | 48 a 52      |

| Avaliação                                                                                                 | Obtido |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Avaliar a fita e o pano e verificar se houve alteração (cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc). | Atende |
| Não pode haver alteração em qualquer corpo de prova.                                                      | Atende |

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

### 3.4. Ensaio de resistência a temperatura conforme item 6.2.1 da Norma NBR 16332:2014

| Parâmetro             | Unidade | Obtido | Especificado |
|-----------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala   | °C      | 23     | 18 a 25      |
| Umidade da sala       | %       | 50     | 48 a 52      |
| Temperatura da câmara | °C      | 60     | 60           |
| Graduação CP 1        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP 2        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP 3        | --      | 5      | --           |
| Temperatura da câmara | °C      | 70     | 70           |
| Graduação CP 1        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP 2        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP 3        | --      | 5      | --           |
| Temperatura da câmara | °C      | 80     | 80           |
| Graduação CP 1        | --      | 2      | --           |
| Graduação CP 2        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP 3        | --      | 5      | --           |
| Temperatura da câmara | °C      | 90     | 90           |
| Graduação CP 1        | --      | 2      | --           |
| Graduação CP 2        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP3         | --      | 5      | --           |
| Temperatura da câmara | °C      | 100    | 100          |
| Graduação CP 1        | --      | 2      | --           |
| Graduação CP 2        | --      | 5      | --           |
| Graduação CP3         | --      | 5      | --           |



**Foto 2 – Detalhe da graduação do CP 1**

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

### 3.5. Ensaio de colagem (resistência à tração) conforme anexo “A” da Norma NBR 16332:2014

| Força máxima (N) |         |                  |         |                  |         |        |         |
|------------------|---------|------------------|---------|------------------|---------|--------|---------|
| Corpo de prova 1 |         | Corpo de prova 2 |         | Corpo de prova 3 |         | Média  |         |
| Obtido           | U       | Obtido           | U       | Obtido           | U       | Obtido | U       |
| 150,8            | ± 0,047 | 102,6            | ± 0,047 | 120,8            | ± 0,047 | 124,7  | ± 63,61 |

### 3.6. Ensaio de capilaridade (ascensão capilar), conforme anexo “B” da Norma NBR 16332:2014

| Parâmetro                       | Unidade | Obtido | Especificado |
|---------------------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala             | °C      | 23     | 18 a 25      |
| Umidade da sala                 | %       | 51     | 48 a 52      |
| Nível médio absorvido pela fita | mm      | 0      | --           |

## 4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 04/05/2018 a 25/05/2018.

São Paulo, 25 de maio de 2018.

|                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>L. A. FALCÃO BAUER LTDA</b><br>Centro Tecnológico de Controle da Qualidade<br><br><b>MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA</b><br>Supervisor de Laboratório | <b>L. A. FALCÃO BAUER LTDA</b><br>Centro Tecnológico de Controle da Qualidade<br><br><b>BRUNO GIOVANNELLI</b><br>Gerente de Unidade |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## **RELATÓRIO DE ENSAIO**

### **FITA DE BORDA**

**INTERRESADO:** **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**  
Av. Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista  
18085-005 – Sorocaba - SP  
A/C: Henry Costa  
Telefone: (15) 3238-5209  
E-mail: [qualidade@alberflex.com.br](mailto:qualidade@alberflex.com.br)  
Ref.: (PJ100-075273)

#### **1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**

09 (nove) amostras identificadas pelo interessado como: FITA DE BORDA PVC MADEIRADA COM VERNIZ.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para o ensaio em 13/06/2023.

#### **AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO**



**Foto 1**

#### **2. METODO / ESPECIFICAÇÕES**

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

ASTM D3359:2017 - Determinação da verificação da aderência da camada.

**Relatório de Ensaio nº MOV/L-375.223/1/23/COMPLEMENTAR**

Página: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**3. RESULTADOS OBTIDOS**
**3.1. Ensaio de determinação da resistência ao corte cruzado conforme item 6.1.2 da Norma NBR 16332:2014**

| Parâmetro           | Unidade | Obtido | Especificado |
|---------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala | °C      | 21     | 21 a 25      |
| Umidade da sala     | %       | 53     | 45 a 55      |
| Classificação       | --      | 5B     | 3B mínimo    |

**3.2. Ensaio de resistência ao álcool etílico conforme item 6.1.3 da Norma NBR 16332:2014**

| Parâmetro           | Unidade | Obtido | Especificado |
|---------------------|---------|--------|--------------|
| Temperatura da sala | °C      | 21     | 21 a 25      |
| Umidade da sala     | %       | 53     | 45 a 55      |

| Avaliação                                                                                                 | Obtido |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Avaliar a fita e o pano e verificar se houve alteração (cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc). | Atende |
| Não pode haver alteração em mais de dois corpos de prova.                                                 | Atende |

**3.3. Ensaio de resistência a temperatura conforme item 6.2.1 da Norma NBR 16332:2014**

| Temperatura de 60°C                |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|
| Parâmetro                          | CP 1  | CP 2  | CP 3  |
| Espessura do painel                | 25,27 | 25,21 | 25,24 |
| Comprimento do painel              | 198   | 198   | 198   |
| Largura da superfície da borda     | 25,25 | 25,33 | 25,30 |
| Comprimento da superfície da borda | 202   | 202   | 202   |
| Graduação                          | 5     | 5     | 5     |

| Temperatura de 70°C                |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|
| Parâmetro                          | CP 1  | CP 2  | CP 3  |
| Espessura do painel                | 25,27 | 25,21 | 25,24 |
| Comprimento do painel              | 198   | 198   | 198   |
| Largura da superfície da borda     | 25,25 | 25,33 | 25,30 |
| Comprimento da superfície da borda | 202   | 202   | 202   |
| Graduação                          | 5     | 5     | 5     |

 Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

**Relatório de Ensaio nº MOV/L-375.223/1/23/COMPLEMENTAR**

Página: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

| Temperatura de 80°C                |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|
| Parâmetro                          | CP 1  | CP 2  | CP 3  |
| Espessura do painel                | 25,27 | 25,21 | 25,24 |
| Comprimento do painel              | 198   | 198   | 198   |
| Largura da superfície da borda     | 25,25 | 25,33 | 25,30 |
| Comprimento da superfície da borda | 202   | 202   | 202   |
| Graduação                          | 5     | 5     | 5     |

| Temperatura de 90°C                |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|
| Parâmetro                          | CP 1  | CP 2  | CP 3  |
| Espessura do painel                | 25,27 | 25,21 | 25,24 |
| Comprimento do painel              | 198   | 198   | 198   |
| Largura da superfície da borda     | 25,25 | 25,33 | 25,30 |
| Comprimento da superfície da borda | 201   | 201   | 201   |
| Graduação                          | 5     | 5     | 5     |

| Temperatura de 100°C               |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|
| Parâmetro                          | CP 1  | CP 2  | CP 3  |
| Espessura do painel                | 25,27 | 25,21 | 25,24 |
| Comprimento do painel              | 198   | 198   | 198   |
| Largura da superfície da borda     | 25,25 | 25,33 | 25,30 |
| Comprimento da superfície da borda | 201   | 201   | 201   |
| Graduação                          | 4     | 4     | 4     |


**Foto 2 – CP 1**

**Foto 3 – CP 2**

**Foto 4 – CP 3**

 Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).  
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

**Relatório de Ensaio nº MOV/L-375.223/1/23/COMPLEMENTAR**  
Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**3.4. Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014**

| Força máxima (N) |                  |                  |        |         |
|------------------|------------------|------------------|--------|---------|
| Corpo de prova 1 | Corpo de prova 2 | Corpo de prova 3 | Média  |         |
| Obtido           | Obtido           | Obtido           | Obtido | U       |
| 282,4            | 276,3            | 261,4            | 273,4  | ± 20,69 |

**3.5. Ensaio de resistência à luz UV conforme item 6.1.1 da Norma NBR 16332:2014**

| Parâmetro                           | Unidade | Obtido  | Especificado |
|-------------------------------------|---------|---------|--------------|
| Lâmpada                             | --      | UVA 351 | UVA 351      |
| Pico De Emissão                     | nm      | 341     | 340          |
| Intensidade de Irradiação Espectral | W/m²nm  | 0,76    | 0,76         |
| Temperatura Dentro Da Câmara        | °C      | 50      | 47 a 53      |
| Tempo De Exposição                  | horas   | 400     | 400          |

| Avaliação Visual |                 |                                                                                            |              |
|------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Corpo de Prova   | Parâmetro       | Obtido                                                                                     | Especificado |
| 1                | Visual          | Não apresentou descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos | -            |
|                  | Escala De Cinza | 5                                                                                          | 3 Mínimo     |
| 2                | Visual          | Não apresentou descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos | -            |
|                  | Escala De Cinza | 5                                                                                          | 3 Mínimo     |
| 3                | Visual          | Não apresentou descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos | -            |
|                  | Escala De Cinza | 5                                                                                          | 3 Mínimo     |

**4. DATA DOS ENSAIOS**

Ensaio realizado entre 13/06/2023 e 16/06/2023.

**Relatório de Ensaio nº MOV/L-375.223/1/23/COMPLEMENTAR**  
Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307  
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE****Regra de Decisão**

A avaliação da conformidade é baseada nos critérios das especificações e/ou normas, não considerando a estimativa de incerteza de medição associada aos resultados.

| Ensaio                                                 | Item da Norma<br>NBR 16332:2014 | Conclusão |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------|
| Ensaio de determinação da resistência ao corte cruzado | 6.1.2                           | Atende    |
| Ensaio de resistência ao álcool etílico                | 6.1.3                           | Atende    |
| Ensaio de resistência a temperatura                    | 6.2.1                           | --        |
| Ensaio de colagem (Resistência à tração)               | Anexo A                         | --        |
| Ensaio de resistência à luz UV                         | 6.1.1                           | Atende    |

São Paulo, 4 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA  
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade  
  
BRUNO GIOVANNELLI  
Gerente de Laboratório

LHM



# Consumidor



**PARABÉNS POR  
ADQUIRIR PRODUTOS  
QUE LEVAM ATÉ VOCÊ  
E À SUA EMPRESA  
O MAIOR CONFORTO  
E PRODUTIVIDADE.**



 **alberflex**  
faz bem trabalhar bem

0800 770 3979



/alberflexoficial



@alberflexoficial

Conforme o Código de Defesa do Consumidor, você tem o **total direito** de reclamar por vícios e constatações, presentes em seu produto, em até **90 dias**. Mas o nosso intuito de proporcionar bem-estar a você também se aplica à nossa garantia. Por isso, **durante 5 anos**, nós estendemos este direito contra defeitos estruturais, desde que sejam constatadas as condições normais de uso.

Agora que você já possui o seu produto e conhece sobre a nossa garantia, neste manual você pode consultar todos os termos e condições, além de:

- Tempo de cobertura por jornada de trabalho;
- Tipos de defeitos e suas coberturas;
- Ocasões que não são cobertas pela garantia;
- Considerações importantes;
- Dicas de limpeza dos produtos;
- Orientações de descarte.

Aproveite o melhor do seu produto e, em caso de dúvidas, estaremos à sua disposição. **Obrigado.**

## TERMO DE GARANTIA



### 1. Definições

Conforme o Art. 26, Inciso II, do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8078 de 11 de setembro de 1990 - "O direito de reclamar pelos vícios aparentes ou de fácil constatação encerra em: noventa dias, tratando-se de fornecimento de serviço e de produtos duráveis". Entretanto, a Alberflex estende a garantia dos produtos por um período de até 5 anos, contra defeitos estruturais<sup>1</sup>, desde que constatadas as condições normais de uso<sup>2</sup>.

### 2. Condições Gerais

#### 2.1. Tempo de Cobertura

O período de garantia vale a partir da data de emissão da nota fiscal. Para defeitos estruturais, a garantia é estendida a 5 (cinco) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, considerando: turno de trabalho de até 8 (oito) horas diárias por pessoa com peso de até 110 kg, e desde que constatadas as condições normais de uso conforme instruções disponíveis neste manual. Itens como rodízios, sapatas, reguladores, pistões a gás, buchas, deslizadores, dobradiças, tecidos, telas, materiais vinílicos, couro natural, plásticos coloridos, espumas e outros materiais de revestimento e/ou acabamento, a garantia é de 1 (um) ano, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, e desde que constatadas as condições normais de uso, conforme instruções. Para peças de assistências técnicas, adquiridas após o período de garantia, o tempo de cobertura é de 90 (noventa) dias.

#### 2.2. Procedimento

Para ter direito à garantia, você deverá contatar o Representante/ Revendedor Alberflex onde comprou o produto, portando obrigatoriamente a nota fiscal. A análise da reclamação é de responsabilidade exclusiva da Alberflex. Se constatado o defeito, caberá à Alberflex avaliar a necessidade de reparo e/ou substituição do produto. A Alberflex se reserva no direito de consertar ou substituir o produto ou componente que apresentar defeito por outro compatível, sem que este altere a funcionalidade do produto. Durante e após o término do período de garantia, a Assistência Técnica poderá ser oferecida ao cliente, mediante orçamento e disponibilidade dos itens necessários.

#### 2.3. São Cobertos pela Garantia Alberflex

Defeitos de fabricação, desde que observadas todas as condições descritas neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade da Alberflex. Danos ocorridos na montagem e/ou instalação do produto, executadas pelo profissional Alberflex.



#### 2.4. Não são cobertos pela garantia Alberflex

Danos por mau uso e conservação. Danos em materiais aplicados no produto, cujo fornecimento seja do cliente. Oxidação, deterioração e/ou corrosão devido à falta de limpeza, desgaste natural e/ou uso indevido de produtos para limpeza, em desacordo com as instruções disponíveis neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade do cliente. Danos na montagem, desmontagem e/ou remanejamento do produto, como adaptações e/ou alterações executadas pelo cliente.

Danos causados por acidentes naturais, como: inundação, incêndio, maresia, etc. Danos causados por submeter o produto a condições inadequadas, tais como: quedas, impactos, vibrações, temperaturas, umidades, cargas e/ou esforços excessivos.



#### 2.5. Considerações importantes

Não é possível garantir a homogeneidade de produtos naturais, como: madeira, granito e couro, como a tonalidade de tecidos e vinis de períodos diferentes. Tecidos e revestimentos, de cores claras, poderão sofrer a transferência de coloração de roupas de usuários (ex.: calça jeans).



### 3. Recomendações de uso e conservação (MANUAL DE USO)

#### 3.1. Utilização

Antes de utilizar os produtos, consulte as recomendações disponíveis aqui e nos manuais. No caso de dúvidas, consulte a Alberflex através dos canais de comunicação disponíveis no site<sup>3</sup>. Os produtos Alberflex são desenvolvidos para ambientes internos. Portanto, jamais exponha seus produtos a fatores externos.



#### 3.2. Limpeza

Para usufruir da qualidade dos produtos Alberflex, siga estas instruções de limpeza.

**Tecidos e couros naturais:** limpar a seco, com pano ou escova macia e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro. Não utilizar pano úmido, para evitar a transferência de fibras, formação de pillings (bolinhas) e transferência de cor.

**Vinil:** limpar com pano umedecido em água e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro.

**Vidros:** pulverizar líquido de limpeza (adequado para uso em vidros) primeiramente em um pano macio ou em uma toalha de papel, e em seguida aplicar no vidro. Finalizar a limpeza com pano seco e limpo.

**Móveis envernizados, revestidos de BP ou laminados:** remover a camada de poeira com espanador, para não arranhar. Em seguida, passe um pano limpo e lustre com flanela.

**Dobradiças e cromados:** passe cotonete ou pano umedecido para remover a sujeira. Completar a limpeza com um pano seco. Nunca utilize produtos químicos ou abrasivos (saponáceos, ácidos, solventes, alvejantes, lustra móveis, que contenham álcool ou derivados de petróleo) para fazer a limpeza dos revestimentos. Não utilizar materiais abrasivos (esponjas ou malhas de aço), ou outros objetos que possam riscar a superfície.



#### 3.3. Descarte

Os produtos são compostos por recicláveis (aço, plástico, alumínio, vidro, madeira) e reaproveitáveis (tecidos, espumas). Separe os componentes do produto por material e envie-os para a reciclagem. Não descarte em vias públicas. As embalagens utilizadas nos produtos Alberflex também são fabricadas com materiais recicláveis. Para os casos de vidros e outros tipos de materiais cortantes, antes de descartar, envolva com uma proteção resistente (ex.: caixas de papelão) para evitar acidentes.

<sup>1</sup> - Entende-se por defeito estrutural todo e qualquer tipo de defeito de fabricação que comprometa a resistência e/ou estabilidade do produto adquirido, bem como possa oferecer risco à segurança do usuário.

<sup>2</sup> - Entende-se por condições normais de uso a observância de todos os tópicos deste manual, bem como a utilização correta e adequada do produto adquirido à aplicação para a qual foi desenvolvido.

<sup>3</sup> - Site: <http://www.alberflex.com.br>.



**Ao**

**Conselho Regional de Administração de Móveis – CRA MO**

**Ref.: PRE – O ELETRÔNICO 001/2026**

**PROCESSO Nº 76908.000835/2026-33**

### **DECLARAÇÃO DE GARANTIA**

A empresa **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**, inscrita no CNPJ sob nº 60.656.774/0001-05, com sede na Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista – Sorocaba/SP, por intermédio de seu representante legal o Sr. CARLOS ANTONIO PEROTTI, portador da Carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP/SP e do CPF nº 122.595.838-57, **DECLARA**, que a garantia contratual de todos os bens, pelo prazo mínimo de 5 (cinco) anos, será fornecida diretamente pela Alberflex ou por nossa rede de assistência técnica autorizada em todo o território nacional, incluindo a substituição de peças e os custos de deslocamento, independentemente de qualquer alteração.

Atenciosamente,

Sorocaba, 18 de junho de 2026.



**ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**

Carlos Antonio Perotti

Gerente Administrativo

CI nº 22.277.018-1 SSP/SP

CPF nº 122.595.838-57



# CERTIFICADO

CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-829140

Campo de atenção:  
**FSC® Chain of Custody (COC)**

Emitido para:  
**Alberflex Industria de Moveis Ltda**  
**Sorocaba, Brasil**  
**Projeto em: Brasil**

Padrão:  
**FSC-STD-40-004 V3-1 Chain of Custody Certification, FSC-STD-50-001 V2-1 Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders;**

**Validade: 30 Julho 2028**

A validade desse certificado deve ser verificada em [www.fsc-info.org](http://www.fsc-info.org).

A Control Union Certifications declara ter auditado a(s) unidade(s), e/ou produtos do portador do certificado mencionados acima e ter os encontrado em acordo com os padrões mencionados acima.

Este certificado abrange a(s) unidade(s), e /ou produto(s) como mencionados no anexo autenticado deste certificado. A lista completa dos grupos de produtos abrangidos pelo certificado pode ser encontrada no Portal do FSC dos certificados registrados ([www.fsc-info.org](http://www.fsc-info.org)).

Este certificado em si não constitui evidência de que um determinado produto fornecido pelo portador do certificado é certificado pelo FSC [ou Madeira Controlada FSC]. Produtos oferecidos, enviados ou vendidos pelo portador do certificado podem somente serem considerados abrangidos pelo escopo do certificado quando os pedidos FSC requeridos são claramente indicados nas faturas e documentos de transporte.

Este certificado está em vigor até nova ordem, desde que o cliente acima mencionado continue cumprindo com as condições estabelecidas no contrato de cliente com a Control Union Certifications. Com base nas inspeções anuais que a Control Union Certifications realiza, este certificado é atualizado e mantido em vigor.

Data da certificação:  
31 Julho 2023  
Local e data da emissão:  
Sao Paulo, 31 Julho 2023

CERTIFICADO No.: C 829140CU-  
COC-01.2023

Declarado por:

*Victoria C.M. Pires*  
Em nome do Diretor

Miss V. Pires

Certificador  
Control Union Certifications B.V.  
Meeuwenlaan 4-6  
8011 BZ ZWOLLE  
The Netherlands  
<http://www.controlunion.com>  
tel.: +31(0)38-4260100



The mark of  
responsible forestry



Anexo ao  
CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-829140  
FSC® Chain of Custody (COC)

A CU realizou uma inspeção, conforme mencionado no contrato do cliente assinado por:

Alberflex Industria de Moveis Ltda  
Av. Rudolf Dafferner, 867 - B  
18085-005 Sorocaba  
Brasil

**Este certificado dá o direito, em conformidade com o contrato com o cliente, com base na acreditação da CUC pelo Forest Stewardship Council (FSC), para usar o logo FSC para a(s) unidade(s), processo(s) e/ou produto(s) mencionados abaixo. Uso do logo FSC (comercial) em produtos é somente permitido para produtos mencionados em "produtos" em conformidade com essa categoria.**

**Este certificado e suas cópias ou reproduções devem retornar a CU imediatamente quando solicitado. Mais informações sobre o cliente e/ou produtos e/ou unidade podem ser obtidos no site da CU ([www.controlunion.com/certifications](http://www.controlunion.com/certifications)) ou entrando em contato com a CUC.**

**Este certificado, referido no contrato do cliente como escopo do certificado, abrange o(s) seguinte(s) produto(s), que cumprem com a última versão dos Padrões Florestais CUC:**

**Certificado produtos**

| Produto no. | Nome do produto            | categoria | Unidade(s) de processamento |
|-------------|----------------------------|-----------|-----------------------------|
| P 063856    | W12.7 Moveis de escritorio | FSC Mix   | PRC 040356, PRC 069406      |

Este certificado abrange a(s) seguinte(s) unidade(s) de processamento, que cumprem com a última versão dos Padrões Florestais CUC:

**Unidades de processamento**

| Unidade no. | Nome da unidade                    | Ref. da unidade | Endereço                                                                           | Processos                |
|-------------|------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| PRC 040356  | ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA | D-01            | Av. Rudolf Dafferner, 867 - B<br>Sorocaba, SP<br>Brasil                            | Processamento secundario |
| PRC 069406  | Alberflex Industria de Moveis Ltda | D-02            | Rua Quirino de Melo, 445 - Bairro<br>Aparecidinha<br>Sorocaba, São Paulo<br>BRAZIL | Armazenamento            |

Este certificado, incluindo o anexo permanece sendo de propriedade da Control Union Certifications e pode ser retirado em caso de terminações como mencionado no contrato com o cliente, ou em caso de ocorrerem mudanças ou desvios dos dados acima mencionados. O licenciado é obrigado a informar a Control Union Certifications imediatamente de qualquer alteração nos dados acima mencionados. Apenas um certificado original e assinado é válido.

Data da certificação:  
31 Julho 2023

Autenticado por

Local e data da emissão:  
Sao Paulo, 31 Julho 2023

*Victoria C.M. Pires*

Em nome do Diretor  
Miss V. Pires  
Certificador

**Este certificado não pode ser usado como certificado de garantia para as mercadorias entregues!**



IDENTIDADE CIVIL  
16.154.180-X 23.03.90

NÚMERO SSP-SP DATA DA EMISSÃO

ÓRGÃO EMISSOR

IDENTIDADE ELEITORAL  
183899803-88-RJ 018

NÚMERO CIRCUNSCRIÇÃO ZONA

IDENTIDADE DE CONTRIBUINTE  
912.027.527 72

INSCRIÇÃO NO CIO DO ME CONTROLE

OUTRAS QUALIFICAÇÕES PROFISSIONAIS  
(nas áreas de Fisioterapia e/ou de Terapia Ocupacional)

*Symone Antunes Miguez*  
ASSINATURA DO PORTADOR



POLEGAR DIREITO



CARTÃO DE IDENTIFICAÇÃO

CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL DA 3ª REGIÃO

FISIOTERAPEUTA

INSCRIÇÃO CRÉDITO

14564-F

DRA. SYMONE ANTUNES MIGUEZ  
ARY LACERDA E IRACEMA ANTUNES  
DE BARROS

BELO HORIZONTE-MG  
SAO PAULO-SP

19.02.67  
25.03.94

LEI Nº 6.208 - 07.06.25  
LEI Nº 8.516 - 17.12.76

10º FISCALIZANTE

*Symone Antunes Miguez*



# PONTIFÍCIA UNIVERSIDADE CATÓLICA DE CAMPINAS

O Reitor da Pontifícia Universidade Católica de Campinas,  
no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de  
Fisioterapia,  
reconhecido pelo Decreto Federal nº 79.237 de 10 de fevereiro de 1977,  
e colação de grau realizada em 27 de janeiro de 1993, confere o título de

FISIOTERAPEUTA a

*Symone Antunes Miguez*

brasileira, natural do Estado de Minas Gerais,  
nascida a 19 de fevereiro de 1967, RG 16154180-X-SP  
e outorga-lhe o presente Diploma, de nº 00835,  
a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Campinas, 06 de agosto de 1993



*Symone Antunes Miguez*  
Symone Antunes Miguez  
Diplomado  
*[Signature]*  
Prof. Luiz Maria Pinto  
Diretor

*[Signature]*  
Prof. Gilberto Luiz Moraes Selber  
Reitor  
*[Signature]*  
Prof. Marcel Dantas de Campos  
Secretário-Geral

PUCCAMP - Registro Interno

Dípl. n.º 1476 Livro 25E Fl. 1016

MEC-Universidade Estadual de Campinas  
Diploma registrado sob n.º 220199  
Livro FEF-10 Fls. 124 Proc. n.º 9895/93  
por delegação de competência do Ministério da  
Educação nos termos da Portaria MEC/DAU  
n.º 71/77 de 25/10/1977.

SRD. 26.11.93.

MARIA HELENA GUIMARÃES  
Diretor Técnico de Serviço II

Visto:

IRINEU RIBEIRO DOS SANTOS  
Secretário Geral

C O F F I T O

Conselho Federal de Fisioterapia e  
Terapia Ocupacional

Diploma Registrado sob o n.º 14.564-F  
no livro n.º 34 a fs 109

Em, 18 de Setembro de 1994

Dr. Ray Clattart de Menezes  
PRESIDENTE

C R E F I T O - 3

Conselho Regional de Fisioterapia e Terapia  
Ocupacional da 3.ª Região

Nome: Symone Antunes  
Miguez

Fisioterapeuta

Inscrição n.º 14.564-F

Livro F-14(SA) Fls. 102-V

Em, 25 de MARÇO de 1994

Leopoldo A. C.  
DR. ZENILDO GOMES DA COSTA  
PRESIDENTE



# Universidade Estadual de Campinas

O Reitor da Universidade Estadual de Campinas, no uso de suas atribuições legais, tendo em vista a conclusão em 25-02-2005, do Curso de Mestrado em Enfermagem, ministrado pela Faculdade de Ciências Médicas, reconhecido pela Portaria MEC nº 2878 de 24-08-2005, confere o título de

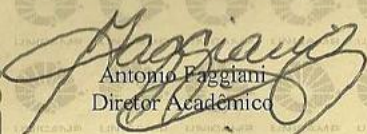
Mestre em Enfermagem  
na área de Enfermagem e Trabalho a

**Symone Antunes Miguez**

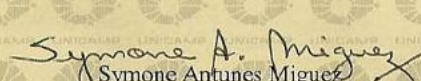
Brasileira, natural do Estado de Minas Gerais, nascida a 19 de fevereiro de 1967, RG: 16154180- X-SP

de acordo com a defesa de tese homologada pelo Conselho Universitário em 26-08-2005 e, para constar, manda expedir-lhe o presente diploma.

Cidade Universitária "Zeferino Vaz", 26 de setembro de 2005

  
Antonio Fagiani  
Diretor Acadêmico

  
Teresa Dib Zambon Atvars  
Pró-Reitora de Pós-Graduação

  
Symone Antunes Miguez  
Diplomada

  
José Tadeu Jorge  
Reitor



UNICAMP

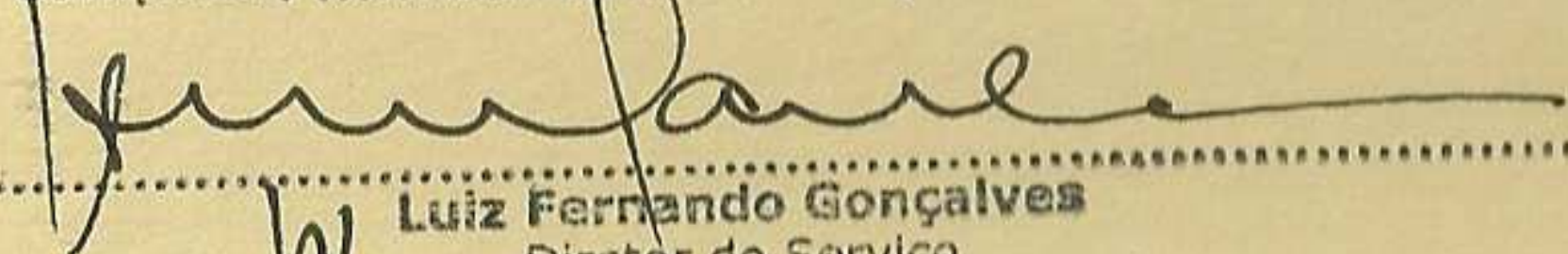
**UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS**  
Diretoria de Registro e Arquivo de Diplomas e Documentos

390597

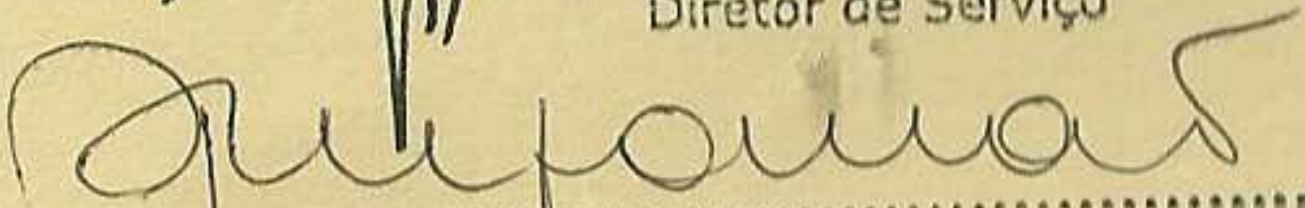
Diploma registrado sob n.º .....

Proc. n.º 14418/05 nos termos do Art. 48 da Lei 9394/96.

Campinas, ..... 11 ..... 10 ..... 2005



**Luiz Fernando Gonçalves**  
Diretor de Serviço



**Patrícia Maria Morato Lopes Romano**  
Secretária Geral



**Sapata niveladora**

*Regulagem manual.*

Classificação da mesa:

- ☒ Mesa de trabalho
- ☐ Mesa de reunião
- ☐ Mesa auxiliar

Este produto é feito com:

- ☐ MDP. Da sigla em inglês Medium Density Particleboard ou chapa de partículas de média densidade, produzida à partir de madeira de Eucalipto.
- ☐ MDF. Da sigla em inglês Medium Density Fiberboard ou chapa de fibra de média densidade, produzida à partir de madeira de Pinus ou Eucalipto.



**Sapata niveladora**

*Regulagem manual.*

Classificação da mesa:

- ☐ Mesa de trabalho
- ☒ Mesa de reunião
- ☐ Mesa auxiliar

Este produto é feito com:

- ☐ MDP. Da sigla em inglês Medium Density Particleboard ou chapa de partículas de média densidade, produzida à partir de madeira de Eucalipto.
- ☐ MDF. Da sigla em inglês Medium Density Fiberboard ou chapa de fibra de média densidade, produzida à partir de madeira de Pinus ou Eucalipto.



**Sapata niveladora**

*Regulagem manual.*

Classificação da mesa:

- ☐ Mesa de trabalho
- ☐ Mesa de reunião
- ☒ Mesa auxiliar

Este produto é feito com:

- ☐ MDP. Da sigla em inglês Medium Density Particleboard ou chapa de partículas de média densidade, produzida à partir de madeira de Eucalipto.
- ☐ MDF. Da sigla em inglês Medium Density Fiberboard ou chapa de fibra de média densidade, produzida à partir de madeira de Pinus ou Eucalipto.



### **GARANTIA**

Ficarão excluídos os danos por mau uso (golpes, rupturas) e o custo de remessa da garantia ficará por conta do cliente.

### **RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA E DURABILIDADE**

Para uma maior estabilidade, recomenda-se manter a mesa nivelada através do dispositivo inferior de regulação (sapata regulável), girando no sentido horário e/ou anti-horário.

Evite se apoiar bruscamente sobre a mesa ou arrastá-la, isso pode ocasionar a desregulação da estrutura.

Não suba na mesa, além de perigoso, prejudica a estabilidade e resistência do tampo.

Em caso de travamento ou afrouxamentos das partes estruturais da mesa ou perda de funcionalidade de qualquer componente ou acessório, basta reajustar os elementos de fixação utilizando-se de ferramentas apropriadas. Evite bater ou exercer força excessiva, pois pode acarretar danos no produto.

Em caso de dúvidas, procure um serviço especializado

### **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

1 – Os Materiais que compõem nossos produtos são:

- Reaproveitáveis: Tecidos e Espuma
- Recicláveis: Aço, Alumínio, e Madeira
- Descarte: Separe os componentes do produto, e envie-os para a reciclagem. Não jogue em vias públicas.

2- As partes do produto em madeira são provenientes de florestas com manejo florestal, e possuem uso limitado de Substâncias perigosas.

3- As embalagens utilizadas nos nossos produtos são fabricadas com material reciclável: papelão e plástico



### 100% lã

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### 100% poliéster

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### PVC

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência.



### Couro

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência. Em seguida pode-se, com uma esponja, aplicar hidratante para couro.



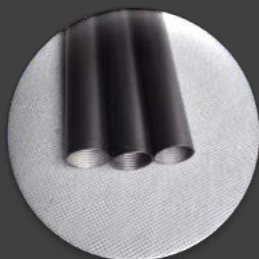
### Plástico

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



### Poliuretano

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



### Metal Pintado

Limpar com pano seco, e em caso de manchas de gordura, umedecer com água e sabão neutro.



### Metal Cromado

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



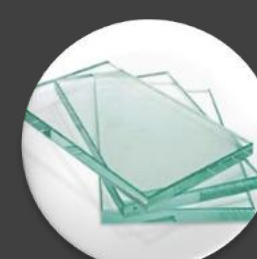
### Alumínio

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



### Madeira

Móveis envernizados, pintados ou BP, limpar com um pano seco e macio. Em caso de manchas de gordura, umedecer o pano com água e sabão neutro.



### Vidro transparente

Pulverizar líquido de limpeza (adequado para vidros) e retirar o excesso com um pano seco e macio.



### Vidro pintado ou com película

Limpar com pano macio umedecido com água e sabão neutro, em seguida secar com pano. Não utilizar líquido de limpeza para vidros, contém álcool que pode danificar a pintura ou película.

### Assento

Regulagem de profundidade. Pressione o varão e mantenha-o pressionado enquanto desliza o assento, solte-o para bloquear. Com a sua costa apoiada deve existir um espaço de 2» a 3» entre a parte de trás dos seus joelhos e o angulo da cadeira. Dica: alivie o peso enquanto ajusta a profundidade do assento.

### Assento

Regulagem de a altura do assento através de alavanca acionando para cima. Para subir a cadeira, alivie o peso do seu corpo e puxe a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado enquanto puxa a alavanca.

### Relax

Ajuste de tensão girando o manípulo

### Rodízios

Duplo giro para carpete ou piso frio. A escolha dos rodízios depende do tipo de pavimento onde a cadeira irá ser usada – para pavimentos duros (tais como pedra, madeira, laminado, etc.) escolha um rodizio macio. Em pavimentos macios (carpetes, etc.) escolha um rodizio duro.

### Suporte Lombar

Regulagem de altura. Regular manualmente o apoio puxando para cima ou para baixo.

### Braços

Regulagem de altura através de botão. Para ajustar o apoio de braços, aperte o botão e puxe-o para cima ou empurre-os para baixo. Os seus cotovelos devem estar juntos ao corpo e os punhos direitos.

### Encosto e Assento

Regulagem de inclinação do assento e encosto sincronizada 2:1 através de alavanca. Sistema de segurança anti-impacto. Para acionar empurre a alavanca para baixo e empurre com o peso do corpo para frente ou para trás. Para travar na posição desejada puxe a alavanca para cima.

Classificação da cadeira:

- ☒ TIPO A
- ☐ TIPO B
- ☐ TIPO C
- ☐ TIPO D
- ☐ Não se enquadra como operacional

## MODELO COM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO

Inclinação somente do encosto.

# TESS

### Assento

Regulagem de profundidade.  
Pressione o botão e mantenha-o pressionado enquanto desliza o assento, solte-o para bloquear. Com as suas costas apoiadas deve existir um espaço de 2» a 3» entre a parte de trás dos seus joelhos e o angulo da cadeira.

### Assento

Regulagem de altura do assento através de alavanca acionando para cima.  
Para subir a cadeira, alivie o peso do seu corpo e puxe a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado enquanto puxa a alavanca.

### Rodízios

Duplo giro para carpete ou piso frio.  
A escolha dos rodízios depende do tipo de pavimento onde a cadeira irá ser usada – para pavimentos duros (tais como pedra, madeira, laminado, etc.) escolha um rodizio macio. Em pavimentos macios (carpetes, etc.) escolha um rodizio duro.

### Suporte Lombar

Regulagem de altura.  
Regular manualmente o apoio puxando para cima ou para baixo.

### Braços

Regulagem de altura através de botão.  
Para ajustar o apoio de braços, aperte o botão e puxe-o para cima ou empurre-os para baixo. Os seus cotovelos devem estar juntos ao corpo e os punhos direitos.

### Encosto

Regulagem de inclinação do encosto através de alavanca. Sistema de segurança anti-impacto.  
Para acionar puxe a alavanca para cima e empurre com o peso do corpo para frente ou para trás ajustando a inclinação desejada.

Classificação da cadeira:



TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO D



Não se enquadra como operacional



### Assento

Regulagem de a altura do assento através de alavanca acionando para cima. Para subir a cadeira, alivie o peso do seu corpo e puxe a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado enquanto puxa a alavanca.

### Rodízios

Duplo giro para carpete ou piso frio. A escolha dos rodízios depende do tipo de pavimento onde a cadeira irá ser usada - para pavimentos duros (tais como pedra, madeira, laminado, etc.) escolha um rodizio macio. Em pavimentos macios (carpetes, etc.) escolha um rodizio duro.



### Braços Fixos

Braços sem regulagem.

Classificação da cadeira:



### Assento

*Assentos giratório sem regulagem.*

### Braços Fixos

*Braços sem regulagem.*

### Rodízios

*Duplo giro para carpete ou piso frio. A escolha dos rodízios depende do tipo de pavimento onde a cadeira irá ser usada – para pavimentos duros (tais como pedra, madeira, laminado, etc.) escolha um rodizio macio. Em pavimentos macios (carpetes, etc.) escolha um rodizio duro.*



Classificação da cadeira:

☐ TIPO A

☐ TIPO B

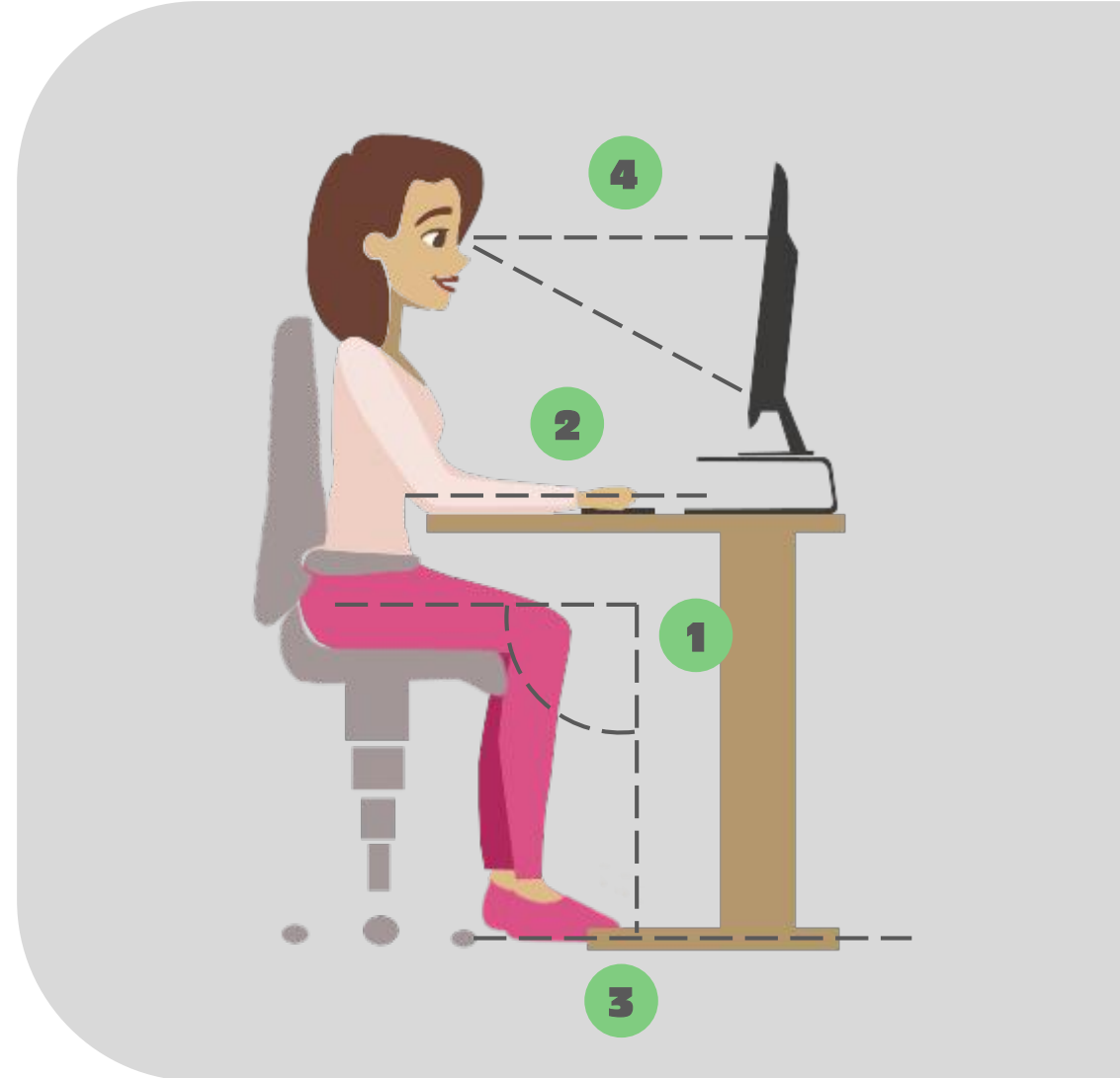
☐ TIPO C

☐ TIPO D

☒ Não se enquadra como operacional

Vamos falar sobre a postura ideal quando você estiver realizando suas atividades no computador. Siga a seguinte sequência para ajustar seu posto de trabalho:

- 1** Posicionar a altura da cadeira de maneira que sua perna tenha um ângulo de 90 graus.
- 2** Puxe sua cadeira o mais próximo da mesa. Se a cadeira tiver braços, lembre-se de abaixar, facilitando a sua aproximação da área de trabalho. Eleve ou abaixe seu assento, de forma que você consiga apoiar os cotovelos, antebraços, punhos e mãos sobre a superfície da mesa com os ombros relaxados.
- 3** Apoie o final das costas (região lombar) ou toda a sua coluna no encosto da cadeira e apoie os pés inteiro no chão.
- 4** Vamos verificar a altura do monitor. Imagine um ponto no meio de sua tela, que está centralizada a sua frente e verifique se você consegue visualizar toda a tela sem flexionar ou estender o pescoço. Está é altura correta para utilizar seu monitor. O tampo de apoio do monitor ajudará você a adequar esta altura.  
Sentado e com as costas apoiadas, estique um braço a sua frente em direção ao monitor e deixe a ponta dos dedos tocar a borda superior de seu monitor. Esta é a distância que seu monitor tem de ficar, ou seja, distância de um braço.



**Tabela 1 – Classificação das cadeiras giratórias operacionais \***

| Dispositivos de regulagem            | Tipo A | Tipo B | Tipo C | Tipo D |
|--------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Altura do assento                    | O      | O      | O      | O      |
| Altura do apoio lombar <sup>a</sup>  | O      | O      | O      | F      |
| Inclinação do encosto <sup>b</sup>   | O      | O      | F      | F      |
| Profundidade do assento <sup>c</sup> | O      | F      | F      | F      |
| Inclinação do assento                | O      | F      | F      | F      |

A letra “O” representa obrigatoriamente e a letra “F” representa facultativamente.

<sup>a</sup> A regulagem de altura do apoio lombar pode ser obtida por deslocamento de todo o encosto ou apenas da porção do mesmo que proporciona o apoio lombar.

<sup>b</sup> A regulagem de inclinação do encosto pode ser obtida por dispositivos que o fixem em diferentes posições ou por meio de elementos elásticos ou articulações que o tornem capaz de adaptar-se às costas do usuário.

<sup>c</sup> A regulagem de profundidade útil do assento pode ser obtida por deslocamento relativo entre o assento e o encosto, decorrente do assento e a estrutura de suporte da cadeira.

**\* ABNT 13962:2018 – Tabela 1 – Classificação das cadeiras giratórias operacionais.**

#### **GARANTIA**

A cadeira Tess está testada para 150 Kg e está de acordo com as exigências ISO NBR 13962. A Garantia Alberflex aplica-se a utilização multi-funções. Qualquer outra utilização da sua cadeira Tess deve ser confirmada pela Alberflex.

Ficarão excluídos os danos por mau uso (golpes, rupturas) e o custo de remessa da garantia ficará por conta do cliente.

Nos produtos Alberflex são utilizados rodízios com núcleo em polipropileno e roda em nylon ou rodízios específicos para piso frio, com núcleo em polipropileno e roda em poliuretano. Caso não sejam utilizados os rodízios adequados para cada tipo de piso, não é possível garantir perfeito funcionamento do rodízio e o piso pode ser danificado.

#### **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

1 – Os Materiais que compõem nossos produtos são:

- Reaproveitáveis: Tecidos e Espuma
- Recicláveis: Aço, Alumínio, e Madeira
- Descarte: Separe os componentes do produto, e envie-os para a reciclagem. Não jogue em vias públicas.

2- As partes do produto em madeira são provenientes de florestas com manejo florestal, e possuem uso limitado de Substâncias perigosas.

3- As embalagens utilizadas nos nossos produtos são fabricadas com material reciclável: papelão e plástico



### 100% lã

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### 100% poliéster

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### PVC

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência.



### Couro

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência. Em seguida pode-se, com uma esponja, aplicar hidratante para couro.



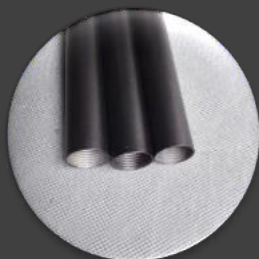
### Plástico

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



### Poliuretano

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



### Metal Pintado

Limpar com pano seco, e em caso de manchas de gordura, umedecer com água e sabão neutro.



### Metal Cromado

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



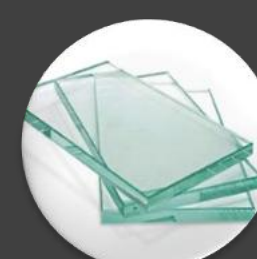
### Alumínio

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



### Madeira

Móveis envernizados, pintados ou BP, limpar com um pano seco e macio. Em caso de manchas de gordura, umedecer o pano com água e sabão neutro.



### Vidro transparente

Pulverizar líquido de limpeza (adequado para vidros) e retirar o excesso com um pano seco e macio.



### Vidro pintado ou com película

Limpar com pano macio umedecido com água e sabão neutro, em seguida secar com pano. Não utilizar líquido de limpeza para vidros, contém álcool que pode danificar a pintura ou película.





### **GARANTIA**

O sofá Twist de acordo com as exigências da norma NBR 15164. O uso e instalação deste produto é exclusivo para ambientes internos (Sala de recepção, Sala de espera, Sala de Reuniões). Manter em local seco e arejado e ao abrigo de luz solar. Ficaram excluídos os danos por mau uso como exemplos (golpes e rupturas) e o custo de remessa da garantia ficará por conta do cliente

### **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

1 - Os Materiais que compõem nossos produtos são:

- Reaproveitáveis: Tecidos e Espuma
- Recicláveis: Aço, Alumínio, e Madeira
- Descarte: Separe os componentes do produto, e envie-os para a reciclagem. Não jogue em vias públicas.

2- As partes do produto em madeira são provenientes de florestas com manejo florestal, e possuem uso limitado de Substâncias perigosas.

3- As embalagens utilizadas nos nossos produtos são fabricadas com material reciclável: papelão e plástico



**110  
KG**



### 100% lã

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### 100% poliéster

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### PVC

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência.



### Couro

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência. Em seguida pode-se, com uma esponja, aplicar hidratante para couro.



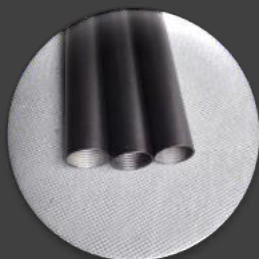
### Plástico

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



### Poliuretano

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



### Metal Pintado

Limpar com pano seco, e em caso de manchas de gordura, umedecer com água e sabão neutro.



### Metal Cromado

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



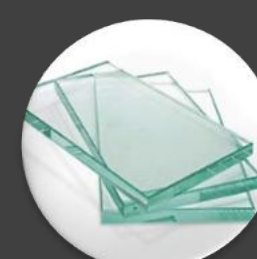
### Alumínio

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



### Madeira

Móveis envernizados, pintados ou BP, limpar com um pano seco e macio. Em caso de manchas de gordura, umedecer o pano com água e sabão neutro.



### Vidro transparente

Pulverizar líquido de limpeza (adequado para vidros) e retirar o excesso com um pano seco e macio.



### Vidro pintado ou com película

Limpar com pano macio umedecido com água e sabão neutro, em seguida secar com pano. Não utilizar líquido de limpeza para vidros, contém álcool que pode danificar a pintura ou película.



**Assento Giratório**

Regulagem de altura do assento através de alavanca acionando para cima.

aras braca ra a op so o  
s corpo p a a a ca ara  
ba araca ra ma a s s a o  
a op a a a a ca

**Rodízios**

Duplo giro para carpete ou piso frio.

sco a os ro os p o po  
pa m o o aca ra r s r sa a – para  
pa m os ros a s como p ra ma ra  
am a o c sco a m ro o maco m  
pa m os macos carp s c sco a m  
ro o ro



**Braços Fixos**

Braços sem regulagem.

Classificação da cadeira:

- ☐ TIPO A
- ☐ TIPO B
- ☐ TIPO C
- ☒ TIPO D
- ☐ Não se enquadra como operacional

## Assento Fixo

Sem regulagens.

## Braços Fixos

Braços sem regulagem.

## Rodízios

Duplo giro para carpete ou piso frio.

sco a osro os p o po  
pa m o o aca ra r s r sa a-para  
pa m os ros a s como p ra ma ra  
am a o c sco a m ro o maco m  
pa m os macos carp s c sco a m  
ro o ro

Classificação da cadeira:

☐ TIPO A

☐ TIPO B

☐ TIPO C

☐ TIPO D

☒ Não se enquadra como operacional



**Prancheta de abrir**

Regulagem manual.  
para a prancheta  
manter a prancheta  
para baixo sobre o braço



**Rodízios**

Duplo giro para carpete ou piso frio.  
sco a os ro os p o po  
pa m o o aca ra r s r sa a -  
para pa m os ros a s como p ra  
ma ra am a o c sco a m ro o  
mac o m pa m os mac os carp s  
c sco a m ro o ro

Classificação da cadeira:

- ☐ TIPO A
- ☐ TIPO B
- ☐ TIPO C
- ☐ TIPO D
- ☒ Não se enquadra como operacional

## Assento Fixo

*Sem regulagens.*

## Braços Fixos

*Braços sem regulagem.*



Classificação da cadeira:



TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO D



Não se enquadra como operacional

**Assento Fixo**  
*Sem regulagens.*

**Sem braço**



Classificação da cadeira:

- ☐ TIPO A
- ☐ TIPO B
- ☐ TIPO C
- ☐ TIPO D
- ☒ Não se enquadra como operacional



LZCF1.CE

**Assento Fixo**  
*Sem regulagens.*

**Braços Fixos ou sem braços**  
*Braços sem regulagem.*



Classificação da cadeira:

- ☐ TIPO A
- ☐ TIPO B
- ☐ TIPO C
- ☐ TIPO D
- ☒ Não se enquadra como operacional

## Assento

*Assento sem regulagem.*

## Braços Fixos

*Braços sem regulagem.*



Classificação da cadeira:



TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO D



Não se enquadra como operacional

## Assento

*Assento sem regulagem.*



Classificação da cadeira:



TIPO A



TIPO B



TIPO C



TIPO D



Não se enquadra como operacional

LZFO

250



**Tabela 1 – Classificação das cadeiras giratórias operacionais \***

| Dispositivos de regulagem            | Tipo A | Tipo B | Tipo C | Tipo D |
|--------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Altura do assento                    | O      | O      | O      | O      |
| Altura do apoio lombar <sup>a</sup>  | O      | O      | O      | F      |
| Inclinação do encosto <sup>b</sup>   | O      | O      | F      | F      |
| Profundidade do assento <sup>c</sup> | O      | F      | F      | F      |
| Inclinação do assento                | O      | F      | F      | F      |

A letra “O” representa obrigatoriamente e a letra “F” representa facultativamente.

<sup>a</sup> A regulagem de altura do apoio lombar pode ser obtida por deslocamento de todo o encosto ou apenas da porção do mesmo que proporciona o apoio lombar.

<sup>b</sup> A regulagem de inclinação do encosto pode ser obtida por dispositivos que o fixem em diferentes posições ou por meio de elementos elásticos ou articulações que o tornem capaz de adaptar-se às costas do usuário.

<sup>c</sup> A regulagem de profundidade útil do assento pode ser obtida por deslocamento relativo entre o assento e o encosto, decorrente do assento e a estrutura de suporte da cadeira.

**\* ABNT 13962:2018 – Tabela 1 – Classificação das cadeiras giratórias operacionais.**

## **GARANTIA**

A cadeira Liza está de acordo com as exigências da norma NBR 13962. A Garantia Alberflex aplica-se a utilização multi-funções. Qualquer outra utilização da sua cadeira Tess deve ser confirmada pela Alberflex.

Ficarão excluídos os danos por mau uso (golpes, rupturas) e o custo de remessa da garantia ficará por conta do cliente.

Nos produtos Alberflex são utilizados rodízios com núcleo em polipropileno e roda em nylon ou rodízios específicos para piso frio, com núcleo em polipropileno e roda em poliuretano. Caso não sejam utilizados os rodízios adequados para cada tipo de piso, não é possível garantir perfeito funcionamento do rodízio e o piso pode ser danificado.

## **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

1 – Os Materiais que compõem nossos produtos são:

- Reaproveitáveis: Tecidos e Espuma
- Recicláveis: Aço, Alumínio, e Madeira

- Descarte: Separe os componentes do produto, e envie-os para a reciclagem. Não jogue em vias públicas.

2- As partes do produto em madeira são provenientes de florestas com manejo florestal, e possuem uso limitado de Substâncias perigosas.

3- As embalagens utilizadas nos nossos produtos são fabricadas com material reciclável: papelão e plástico





### 100% lã

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### 100% poliéster

Limpar com escova macia ou flanela de microfibra, afim de evitar transferência de fibra para o tecido. Em caso de mancha utilizar água e sabão neutro.



### PVC

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência.



### Couro

Limpar com pano seco e macio. Em caso de mancha de gordura, utilizar pano macio umedecido com água e sabão neutro, removendo o excesso e secando na sequência. Em seguida pode-se, com uma esponja, aplicar hidratante para couro.



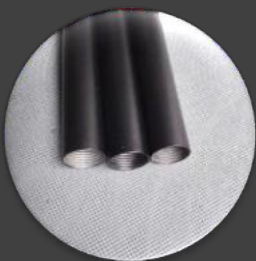
### Plástico

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



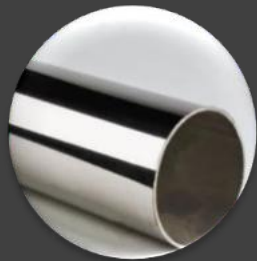
### Poliuretano

Limpar com pano macio umedecido com água, e em caso de manchas de gordura, utilizar também sabão neutro.



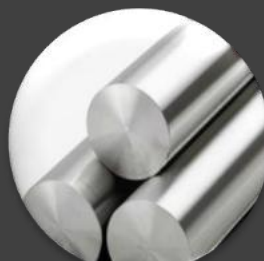
### Metal Pintado

Limpar com pano seco, e em caso de manchas de gordura, umedecer com água e sabão neutro.



### Metal Cromado

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



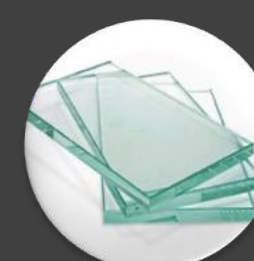
### Alumínio

Limpar com pano seco e macio, e em caso de manchas de gordura, umedecer com álcool. Nunca utilizar produtos abrasivos.



### Madeira

Móveis envernizados, pintados ou BP, limpar com um pano seco e macio. Em caso de manchas de gordura, umedecer o pano com água e sabão neutro.



### Vidro transparente

Pulverizar líquido de limpeza (adequado para vidros) e retirar o excesso com um pano seco e macio.



### Vidro pintado ou com película

Limpar com pano macio umedecido com água e sabão neutro, em seguida secar com pano. Não utilizar líquido de limpeza para vidros, contém álcool que pode danificar a pintura ou película.

## **DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO DE AMOSTRA**

A empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, inscrita no CNPJ nº 60.656.774/0001-05 por seu representante legal, declara, para fins de participação no Pregão Eletrônico SRP nº 90001/2026, que a amostra corresponde exatamente o produto ofertado e ao produto que será entregue, salvo ajustes apenas de acabamentos/cor permitidos no Termo de Referência.

**Sorocaba, 23 de junho de 2026.**

Atenciosamente,



**ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**

Carlos Antonio Perotti

Gerente Administrativo

CI nº 22.277.018-1 SSP/SP

CPF nº 122.595.838-57